

PRODOTTI GPPH


GPPH
IQ Aero Clean
GPPH

INDICE DEI CONTENUTI

TAVOLI DI SALDATURA – TRADIZIONALI	5
TAVOLI DI SALDATURA – INOX	13
TAVOLI DI SALDATURA – VERSIONE ECONOMICA	19
TAVOLI DI SALDATURA – MODULARI	27
TAVOLI DI SALDATURA – TAVOLI PER SALDATURA E ASSEMBLAGGIO	31
TAVOLI DI SALDATURA – OTTAGONALI	37
TAVOLI DI SALDATURA – SOLLEVAMENTO (con sistema di sollevamento idraulico)	41
STAZIONE DI SALDATURA	45
SET DI CASSETTI E RIPIANO INFERIORE	49
STAZIONE DI RETTIFICA-SALDATURA	53
SUPPORTI DI SALDATURA	57
BLOCCHI DI SALDATURA	61
CONNETTORI PER TAVOLI DI SALDATURA	65
SISTEMI DI ROTAIE	67
GPPH IQ AIR FLOW – CAPPA PER SALDATURA	71
GPPH IQ AERO CLEAN – APPARECCHIATURE DI FILTRAGGIO E VENTILAZIONE	75
WELDING GATE – GATEWAY PER COBOTS	81
STRUMENTI DI SALDATURA	85
CARRELLI PORTAUTENSILI	103
KIT DI STRUMENTI	107
SU DI NOI	117

SIMBOLI DEL SISTEMA DI FORI DI MONTAGGIO:



fori di montaggio ogni 100 mm



fori di montaggio disposti in diagonale



fori di montaggio a intervalli di 50 mm



fori di montaggio con diametro di 16 mm



fori di montaggio con diametro di 28 mm

*I prezzi indicati nell'offerta sono prezzi netti.
**Le immagini e le visualizzazioni riportate nell'offerta sono solo di riferimento. I colori e le sfumature di alcuni elementi possono differire da quelli reali.


GPPH
GPPH
GPPH

TAVOLI DI SALDATURA – TRADIZIONALI



TAVOLI DI SALDATURA – TRADIZIONALI

serie **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO**

PARAMETRI TECNICI

La serie **EXPERT** è una garanzia di prestazioni e durata in qualsiasi applicazione. La capacità di carico di questo modello raggiunge l'impressionante valore di 1000 kg per gamba, rendendolo il partner ideale per lavorare con strutture grandi e pesanti. Il piano del tavolo, spesso 25 mm e con nervature fitte di 10 mm, costituisce una base solida che garantisce stabilità e resistenza alla deformazione.

Il tavolo di saldatura della serie **EXPERT** è stato progettato principalmente per strutture pesanti. È ideale per la produzione di macchine stradali, edili e gru pesanti. Funzionerà bene nell'industria navale e nella produzione di vagoni ferroviari o rimorchi pesanti. È perfetto per progetti avanzati e pesanti di saldatura e lavorazione dei metalli, dove sono richieste resistenza e precisione eccezionali.

Per gli utensili dedicati ai tavoli **EXPERT**, vedere pagina 86.

Il tavolo di saldatura **EXPERT** non è solo uno strumento di lavoro, ma anche un modo per ottimizzare i processi produttivi. La superficie di lavoro lavorata con precisione facilita l'impostazione e l'assemblaggio dei pezzi, accelerando le fasi di lavoro successive. Grazie alla stabilità e alla precisione del piano di lavoro, si riduce il rischio di errori e il lavoro diventa più intuitivo e meno impegnativo in termini di regolazioni continue. Ciò si traduce in una maggiore efficienza e in un risparmio di tempo e, a lungo termine, in una riduzione dei costi operativi. Per le aziende con grandi progetti, EXPERT sta diventando un elemento chiave per aumentare l'efficienza produttiva.











TAVOLI DI SALDATURA – TRADIZIONALI

serie **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO**

I tavoli per saldatura GPPH sono sinonimo di durata, precisione e affidabilità. Da anni forniamo soluzioni che soddisfano le esigenze più elevate dei professionisti, offrendo una superficie di lavoro stabile e duratura in qualsiasi ambiente di lavoro. Che si tratti di costruzioni leggere o di carichi intensivi, i nostri tavoli garantiscono sicurezza e longevità d'uso.

La prova migliore della loro eccezionale durata è fornita dall'esempio dei tavoli della serie **EXPERT** che, insieme ai supporti **TRESTLE**, sono stati sottoposti a un test estremo. Nella foto si vede un bulldozer del peso di diverse tonnellate appoggiato direttamente sulla loro superficie: una prova evidente che i nostri tavoli sono in grado di affrontare anche le condizioni più difficili. La costruzione robusta e i materiali di alta qualità fanno dei tavoli di saldatura GPPH un investimento in affidabilità e sicurezza.

Un video di questo progetto, che dimostra la stabilità e la durata dei nostri tavoli di saldatura, può essere visto scannerizzando il codice QR.

GUARDATE IL VIDEO!



TAVOLI DI SALDATURA – TRADIZIONALI

serie **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO**

PARAMETRI TECNICI



I tavoli di saldatura tradizionali di GPPH sono disponibili in quattro serie: **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO**. Ognuna di esse è disponibile in ben 10 versioni dimensionali.

Li utilizzerete ovunque abbiate bisogno di **precisione nella saldatura**. **Le vostre costruzioni saranno finalmente realizzate con precisione, senza inutili correzioni!**

Inoltre, consentono di lavorare in modo ergonomico e veloce, con precisione e ripetibilità delle costruzioni eseguite.

Le tavole sono realizzate in materiale S355J2+N in conformità alla norma **ISO 2768–1.**



Tutti i tavoli sono disponibili nella versione con gambe su piedi o su ruote.



SISTEMI DI FORI E GRIGLIE DEI TAVOLI DI SALDATURA TRADIZIONALI:

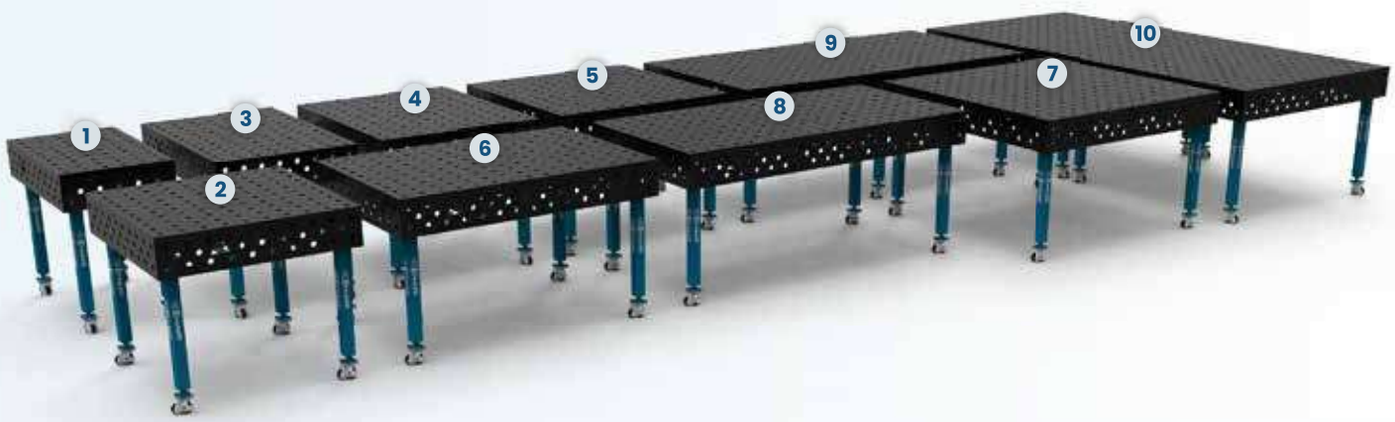
	PRO	PLUS	ECO
GRIGLIA	SISTEMA DI FORI		
	Ø 28 mm	Ø 16 mm	
	100 x 100	50 x 50	
		100 x 100	
	DIAGONAL	DIAGONAL	

	EXPERT
GRIGLIA	SISTEMA DI FORI
	Ø 28 mm
	100 x 100
	DIAGONAL

TAVOLI DI SALDATURA – TRADIZIONALI

serie **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO**

PARAMETRI TECNICI



DIMENSIONI DELLE TAVOLE **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO**[mm].			
1	1000 x 600	6	1500 x 1000
2	1000 x 1000	7	1500 x 1480
3	1200 x 800	8	2000 x 1000
4	1200 x 1000	9	2400 x 1200
5	1200 x 1200	10	3000 x 1480*

*Il tavolo di saldatura 3000x1480 GPPH è composto da due tavoli di saldatura 1500x1480 GPPH interconnessi.

CAPACITÀ DI CARICO E DIMENSIONI DELLE GAMBE PER OGNI SERIE:

EXPERT
120 x 120 mm
1000 KG PER LEG



PRO
100 x 100 mm
700 KG PER LEG



PLUS
80 x 80 mm
500 KG PER LEG



ECO
60 x 60 mm
250 KG PER LEG



TAVOLI DI SALDATURA – TRADIZIONALI

serie **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO**

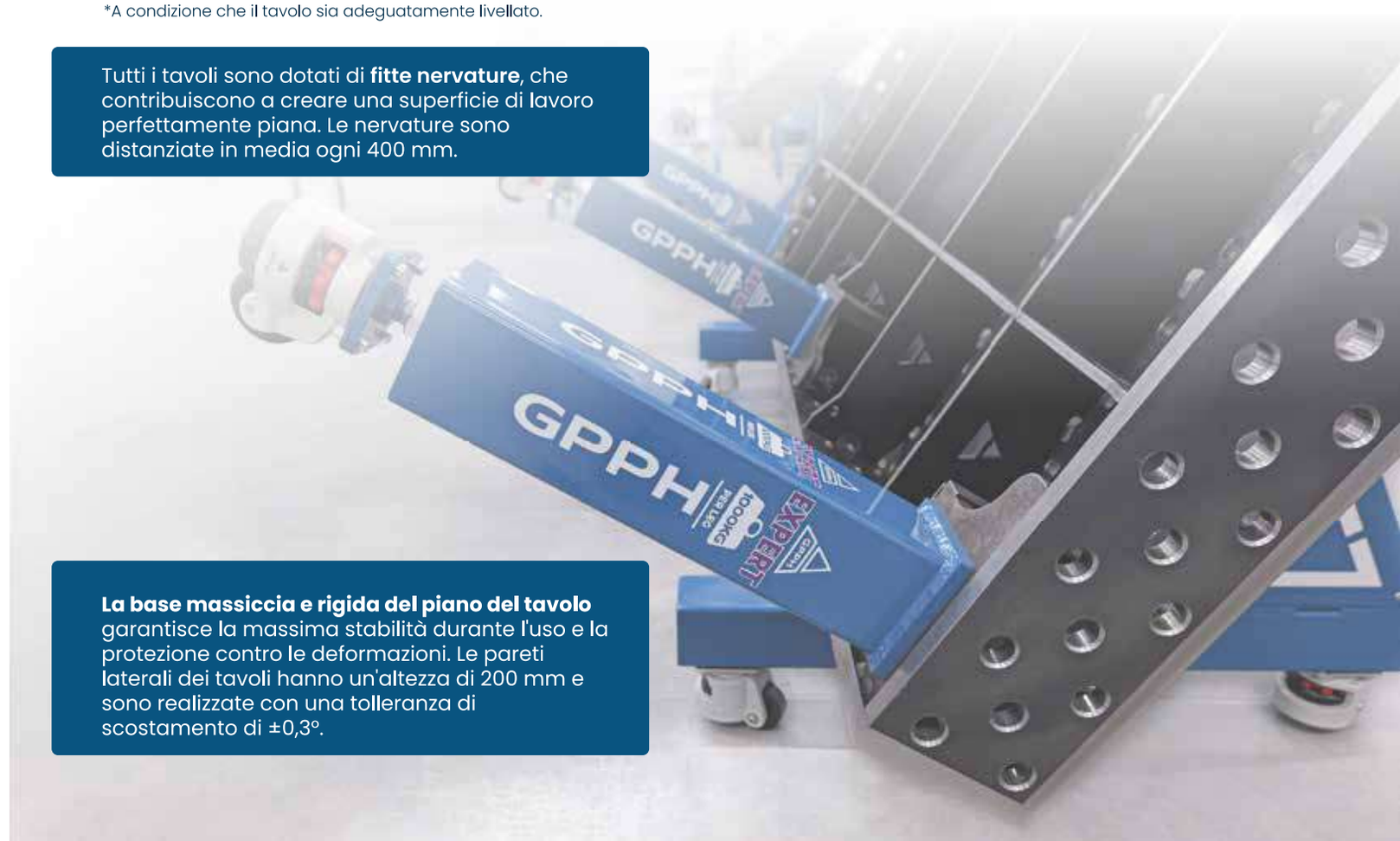
PARAMETRI TECNICI

DIFFERENZE TRA LE SERIE DI TAVOLI DI SALDATURA:

PARAMETRO	EXPERT	PRO	PLUS	ECO
Tolleranza di planarità del tavolo (su tutto il piano del tavolo)*	±0,3 mm	±0,3 mm	±0,3 mm	±0,5 mm
3 file di fori nella parete laterale	✓	✓	✓	✓
Spessore del piano del tavolo	25 mm	15 mm	12 mm	8 mm
Fori smussati/fresati	✓	✓	✓	✗
Fori smussati sul lato inferiore	✓	✓	✓	✗
Tolleranza nella lavorazione dei fori	+0,05 mm	+0,05 mm	+0,05 mm	±0,1 mm
Profilo della gamba	120x120x4 mm	100x100x4 mm	80x80x4 mm	60x60x4 mm
Capacità di carico	1000 kg / gamba	700 kg / gamba	500 kg / gamba	250 kg / gamba
Portata totale per tavolo con 4 gambe	4 000 kg	2 800 kg	2 000 kg	1 000 kg
Portata totale per tavolo con 6 gambe	6 000 kg	4 200 kg	3 000 kg	1 500 kg
Portata totale per tavolo con 8 gambe	8 000 kg	5 600 kg	4 000 kg	2 000 kg
Bordi fresati del piano del tavolo	✓	✓	✓	✗
Numero di versioni dimensionali	10 versioni	10 versioni	10 versioni	10 versioni
Altezza del tavolo	880-930 mm	880-930 mm	880-930 mm	880-930 mm

*A condizione che il tavolo sia adeguatamente livellato.

Tutti i tavoli sono dotati di **fitte nervature**, che contribuiscono a creare una superficie di lavoro perfettamente piana. Le nervature sono distanziate in media ogni 400 mm.



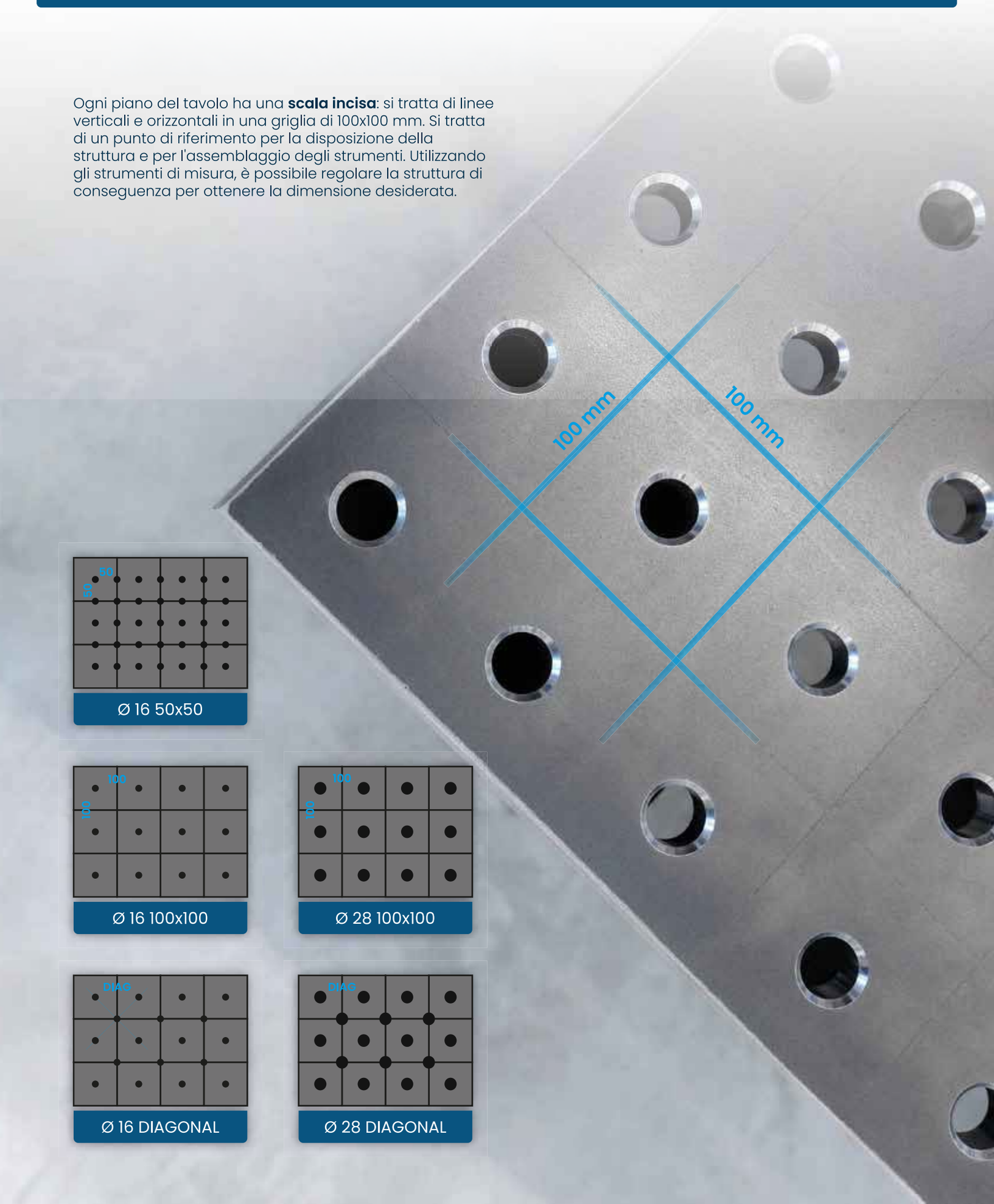
La base massiccia e rigida del piano del tavolo garantisce la massima stabilità durante l'uso e la protezione contro le deformazioni. Le pareti laterali dei tavoli hanno un'altezza di 200 mm e sono realizzate con una tolleranza di scostamento di ±0,3°.

TAVOLI DI SALDATURA – TRADIZIONALI

serie **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO**

PARAMETRI TECNICI

Ogni piano del tavolo ha una **scala incisa**: si tratta di linee verticali e orizzontali in una griglia di 100x100 mm. Si tratta di un punto di riferimento per la disposizione della struttura e per l'assemblaggio degli strumenti. Utilizzando gli strumenti di misura, è possibile regolare la struttura di conseguenza per ottenere la dimensione desiderata.



Ø 16 50x50

Ø 16 100x100

Ø 28 100x100

Ø 16 DIAGONAL

Ø 28 DIAGONAL

TAVOLI DI SALDATURA – TRADIZIONALI

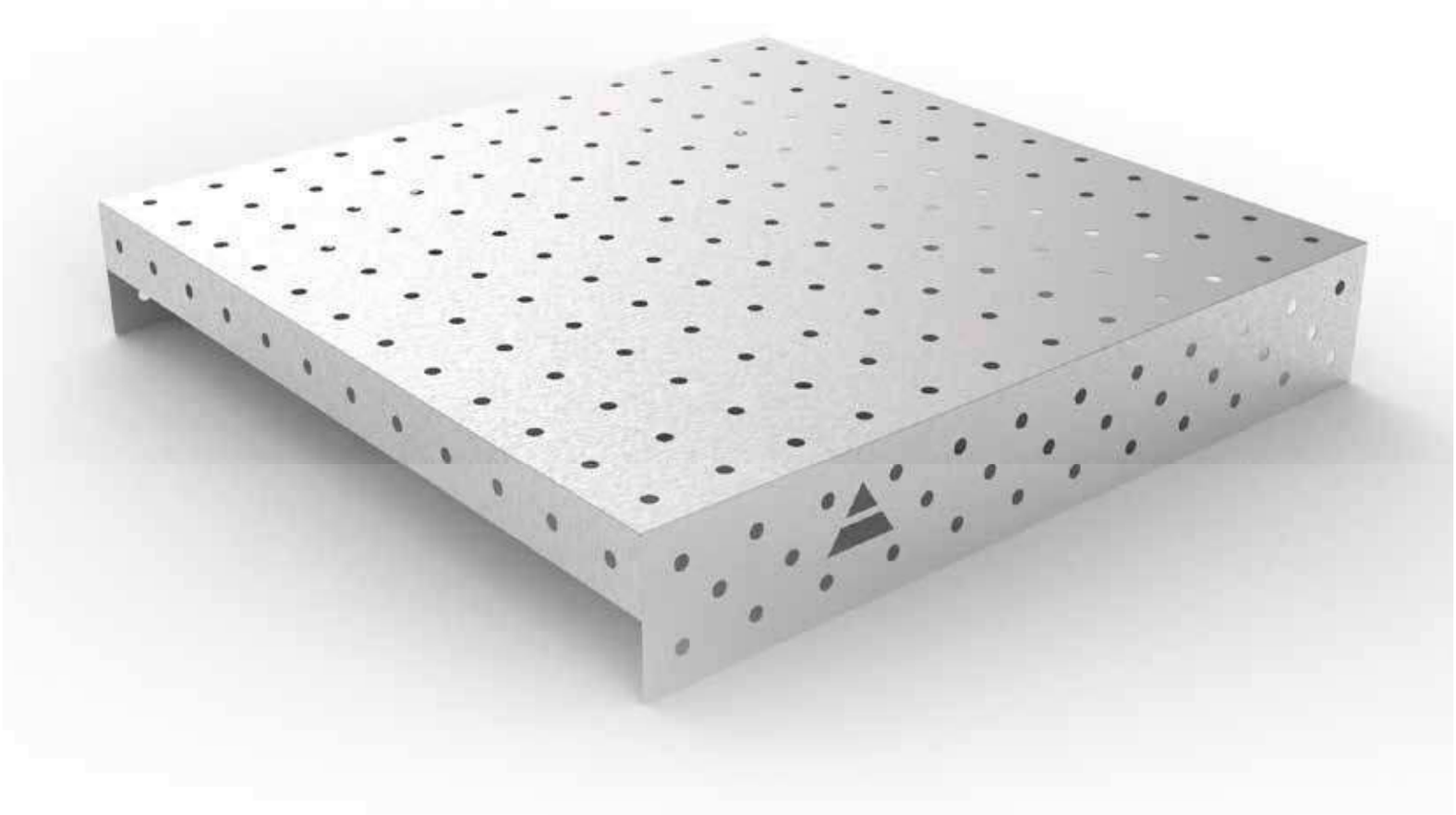
serie **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO** - coperture in acciaio inox

PARAMETRI TECNICI

Per ogni tavolo da saldatura delle serie **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO** è possibile acquistare una **copertura in acciaio inox** di 1 mm di spessore.

Per trasformare un tavolo da saldatura tradizionale GPPH in un tavolo ideale per la saldatura dell'acciaio inossidabile, è sufficiente applicare il sovrapposto.

Le forature della copertura in acciaio inox sono identiche a quelle dei tavoli per saldatura GPPH.



TAVOLI DI SALDATURA - INOX



TAVOLI DI SALDATURA - INOX

serie **INOX**

PARAMETRI TECNICI

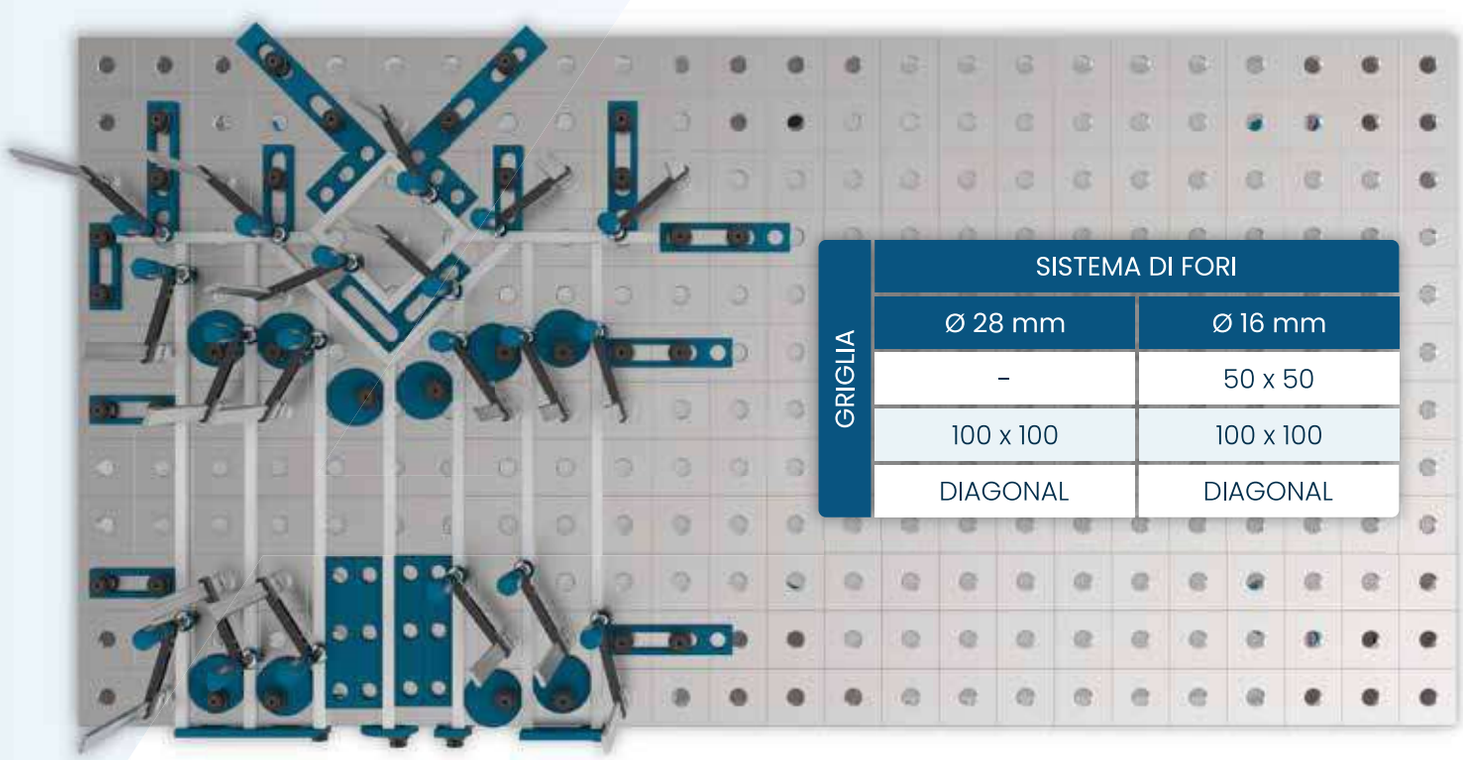
Offriamo anche tavoli da saldatura tradizionali GPPH INOX, disponibili in una serie di piani **PRO** (15 mm) e **PLUS** (12 mm). Ognuno di essi è disponibile in ben 10 versioni di dimensioni.



I TAVOLI DI SALDATURA DELLA SERIE INOX SONO CARATTERIZZATI DA:

- Elevata conducibilità elettrica - resistenza elettrica a 20°C = 0,73 (Ω mm²)/m.
- Sono realizzati in acciaio inossidabile con un elevato contenuto di cromo, che garantisce durata e resistenza alla corrosione.
- Quando si saldano strutture in acciaio inox, non si formano focolai di corrosione.
- La serie di tavoli INOX è disponibile con gambe su piedi o su ruote.

A seconda delle vostre preferenze, potete scegliere tavoli di saldatura **INOX** con piani **PRO** e **PLUS** in sistemi di fori standard:



GRIGLIA	SISTEMA DI FORI	
	Ø 28 mm	Ø 16 mm
	-	50 x 50
	100 x 100	100 x 100
	DIAGONAL	DIAGONAL

TAVOLI DI SALDATURA - INOX

serie **INOX**

PARAMETRI TECNICI

Ogni piano del tavolo nella versione **INOX** ha una scala incisa. Inoltre, come nei tavoli da saldatura tradizionali, i piani presentano **solide e fitte nervature**, che influiscono sull'ottenimento di una **superficie di lavoro perfettamente piana** (tolleranza di planarità di ±0,3 mm sull'intera dimensione del piano). Le nervature sono distanziate in media ogni 400 mm. La struttura robusta e rigida del piano del tavolo garantisce la **massima stabilità durante l'uso e protegge dalle deformazioni**. L'altezza delle pareti laterali dei tavoli è di 200 mm e sono realizzate con una tolleranza di deviazione di ±0,3°.



Quando si lavora su tavoli da saldatura della serie **INOX** con piani della serie **PRO**, si utilizzano utensili **PRO** fresati, mentre per i piani della serie PLUS si utilizzano utensili della serie PLUS. **Quando si lavora su tavoli INOX, è possibile utilizzare utensili GPPH standard**, in quanto verniciati a polvere. Utilizzando i nostri utensili, sarete in grado di realizzare con precisione qualsiasi struttura piana e tridimensionale in tempi molto più brevi.

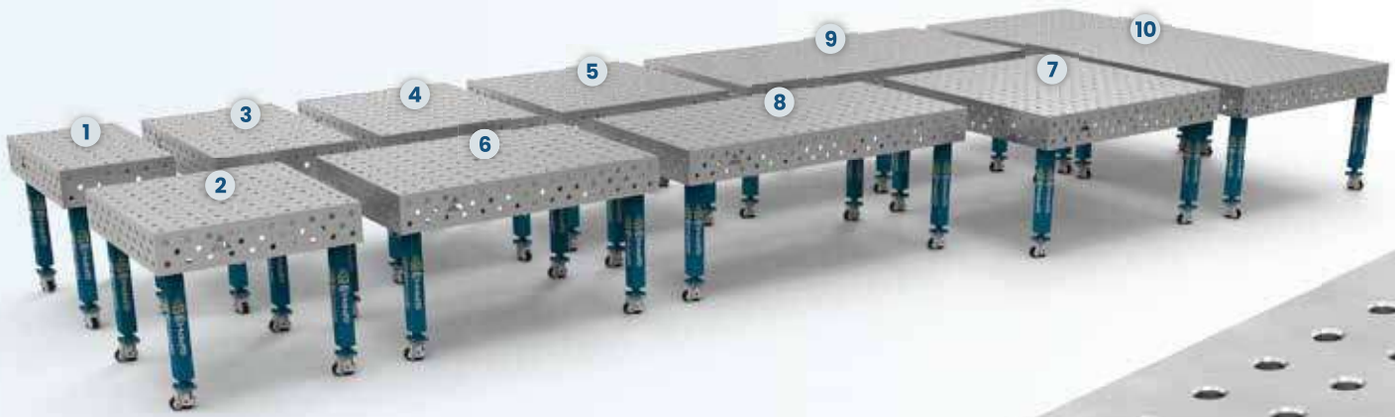
Gli utensili della serie **PRO** sono disponibili a pagina 88 e quelli della serie **PLUS** a pagina 90.

*Il confronto tra le serie **PRO** e **PLUS** è riportato a pagina 10.

TAVOLI DI SALDATURA – INOX

serie **INOX**

PARAMETRI TECNICI



DIMENSIONI DELLE TAVOLE **PRO** E **PLUS INOX**[mm].			
1	1000 x 600	6	1500 x 1000
2	1000 x 1000	7	1500 x 1480
3	1200 x 800	8	2000 x 1000
4	1200 x 1000	9	2400 x 1200
5	1200 x 1200	10	3000 x 1480*

*Il tavolo di saldatura 3000x1480 GPPH è composto da due tavoli di saldatura 1500x1480 GPPH interconnessi.

CAPACITÀ DI CARICO E DIMENSIONI DELLE GAMBE PER OGNI SERIE:

PRO
100 x 100 mm
700 KG
PER LEG



PLUS
80 x 80 mm
500 KG
PER LEG





TAVOLI DI SALDATURA

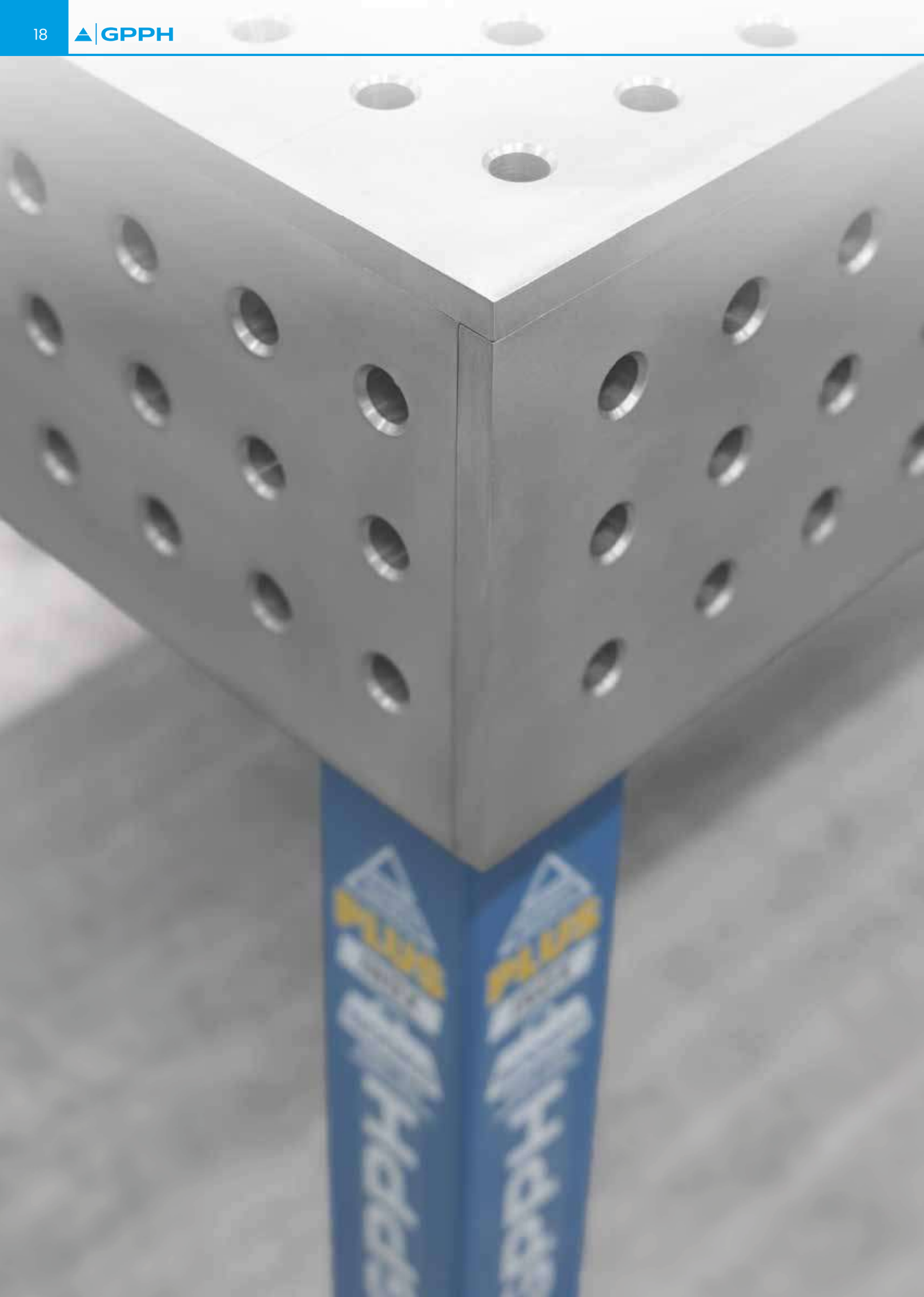
tradizionale e inossidabile

PESI

DIMENSIONI [mm]	PESO **EXPERT**	PESO **PRO**	PESO **PRO INOX**	PESO **PLUS**	PESO **PLUS INOX**	PESO **ECO**
1000 x 600	370 kg	210 kg	210 kg	170 kg	170 kg	110 kg
1000 x 1000	480 kg	280 kg	290 kg	230 kg	230 kg	150 kg
1200 x 800	460 kg	270 kg	280 kg	220 kg	220 kg	140 kg
1200 x 1000	530 kg	320 kg	320 kg	260 kg	260 kg	170 kg
1200 x 1200	590 kg	350 kg	360 kg	280 kg	290 kg	190 kg
1500 x 1000	620 kg	370 kg	380 kg	300 kg	310 kg	200 kg
1500 x 1480	800 kg	490 kg	510 kg	390 kg	410 kg	270 kg
2000 x 1000	750 kg	460 kg	480 kg	370 kg	380 kg	250 kg
2400 x 1200	990 kg	630 kg	660 kg	510 kg	530 kg	340 kg
3000 x 1480	1480 kg	980 kg	1020 kg	780 kg	810 kg	530 kg

*Pesi indicati come approssimativi.





TAVOLI DI SALDATURA – VERSIONE ECONOMICA

GPPH SMART



TAVOLI DI SALDATURA – VERSIONE ECONOMICA

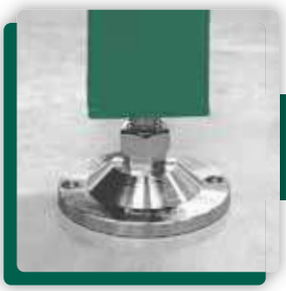
serie **SMART**

PARAMETRI TECNICI

La nuova linea di tavoli per saldatura GPPH SMART è un'alternativa economica che combina funzionalità e prezzo interessante. Creata per gli utenti che necessitano di strumenti di saldatura essenziali, ma che non richiedono le caratteristiche avanzate di un'attrezzatura professionale. Ideale per chi apprezza affidabilità e convenienza.

I tavoli di saldatura GPPH SMART sono una linea di tavoli di saldatura economici, disponibili in due serie:

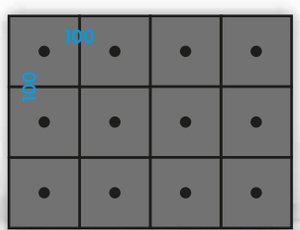
- con piani di spessore **15 mm (SMART 15)**
- con piani di spessore **12 mm (SMART 12)**



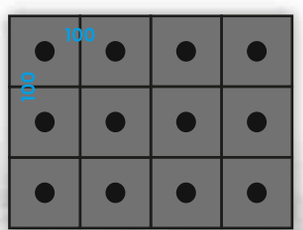
Tutti i tavoli sono disponibili nella versione con gambe su piedi o su ruote.



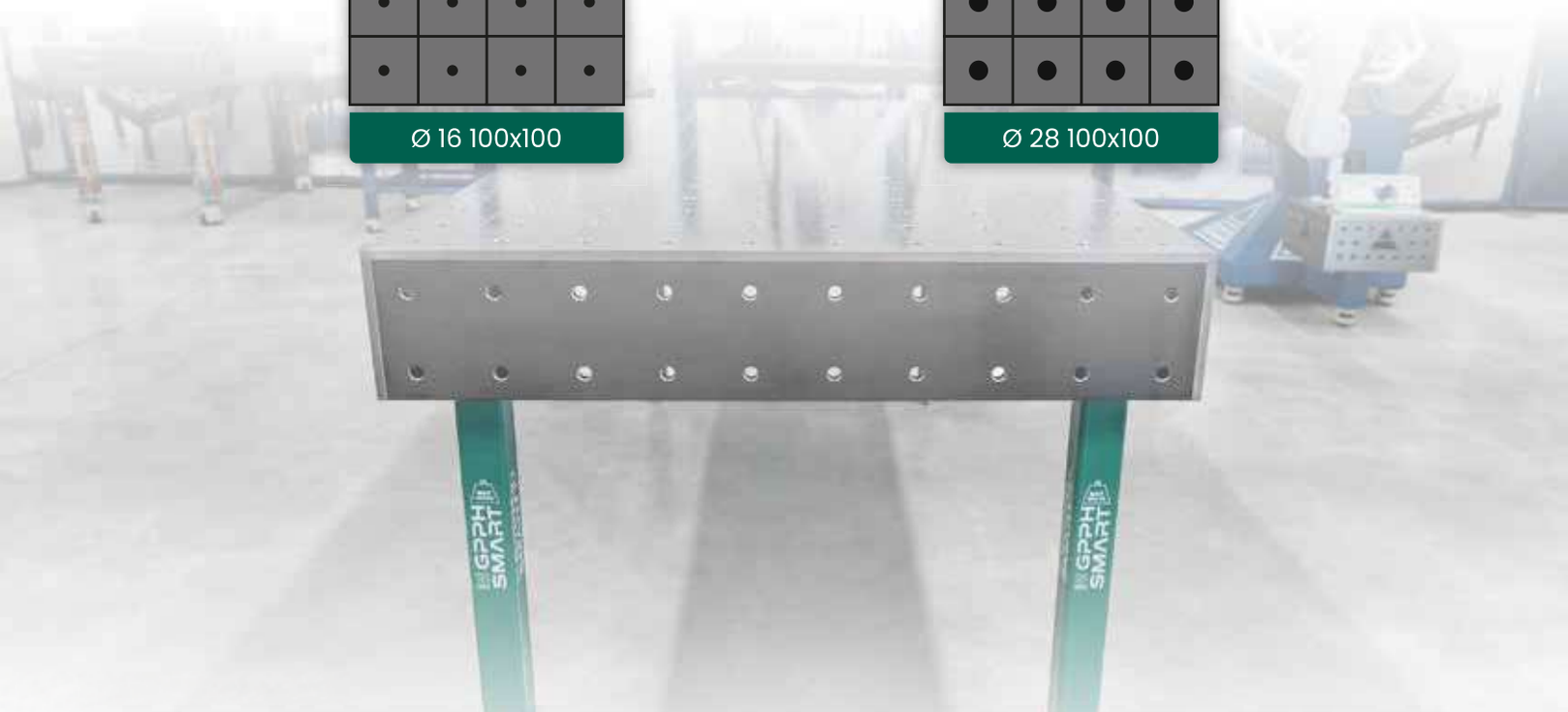
A seconda delle vostre preferenze, potete scegliere i tavoli di saldatura **GPPH SMART 15** o **GPPH SMART 12** con sistema di fori Ø 16 mm o Ø 28 mm in griglia 100x100.



Ø 16 100x100



Ø 28 100x100



DIMENSIONI DEI TAVOLI DI SALDATURA DISPONIBILI **GPPH SMART 15** e **GPPH SMART 12**				
1500 x 1000	1500 x 1480	2000 x 1000	2400 x 1200	3000 x 1480*

*Il tavolo di saldatura 3000x1480 GPPH è composto da due tavoli di saldatura 1500x1480 GPPH interconnessi.

TAVOLI DI SALDATURA – VERSIONE ECONOMICA

serie **SMART**

PESI

DIMENSIONI [mm]	PESO **GPPH SMART 15**	PESO **GPPH SMART 12**
1500 x 1000	310 kg	260 kg
1500 x 1480	420 kg	350 kg
2000 x 1000	390 kg	330 kg
2400 x 1200	520 kg	430 kg
3000 x 1480*	840 kg	700 kg

*Pesi indicati come approssimativi.

*Il tavolo di saldatura 3000x1480 GPPH è composto da due tavoli di saldatura 1500x1480 GPPH interconnessi.



TAVOLI DI SALDATURA – VERSIONE ECONOMICA

serie **SMART**

CONFRONTO TRA LA SERIE SMART E LE TRADIZIONALI TAVOLE DI SALDATURA GPPH

SERIE DI TAVOLI DI SALDATURA TRADIZIONALI **GPPH PRO**	SERIE DI TAVOLI DI SALDATURA ECONOMICI **GPPH SMART 15**
Tolleranza di planarità: ±0,3 mm su tutta la superficie*	Tolleranza di planarità: ±0,5 mm su tutta la superficie*
3 file di fori nella parete laterale	2 file di fori nella parete laterale
Tolleranza di esecuzione del foro: +0,05 mm	
Fori fresati e smussati	
Fori smussati sul lato inferiore	
Bordi fresati del piano del tavolo	
Profilo della gamba: 100x100x4 mm	Profilo della gamba: 60x60x4 mm
Capacità di carico: 700 kg / gamba (portata massima per tavolo con 4 gambe: 2800 kg)	Capacità di carico: max. 1800 kg
Numero di versioni di dimensioni: 10	Numero di versioni di dimensioni: 5
Tolleranza di deviazione della parete laterale: ±0,3°.	Tolleranza di deflessione della parete laterale: ±0,35°
Griglie di fori disponibili: 100x100mm, 50x50mm, diagonale	Griglie di fori disponibili: 100x100mm

SERIE DI TAVOLI DI SALDATURA TRADIZIONALI **GPPH PLUS**	SERIE DI TAVOLI DI SALDATURA ECONOMICI **GPPH SMART 12**
Tolleranza di planarità: ±0,3 mm su tutta la superficie*	Tolleranza di planarità: ±0,5 mm su tutta la superficie*
3 file di fori nella parete laterale	2 file di fori nella parete laterale
Tolleranza di esecuzione del foro: +0,05 mm	
Fori fresati e smussati	
Fori smussati sul lato inferiore	
Bordi fresati del piano del tavolo	
Profilo della gamba: 80x80x4 mm	Profilo della gamba: 60x60x4 mm
Capacità di carico: 500 kg / gamba (max load capacity for table with 4 legs: 2000kg)	Capacità di carico: max. 1200 kg
Numero di versioni di dimensioni: 10	Numero di versioni di dimensioni: 5
Tolleranza di deviazione della parete laterale: ±0,3°.	Tolleranza di deflessione della parete laterale: ±0,35°
Griglie di fori disponibili: 100x100mm, 50x50mm, diagonale	Griglie di fori disponibili: 100x100mm

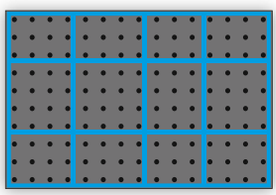
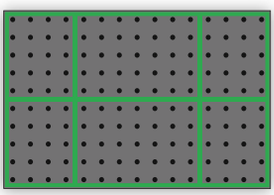
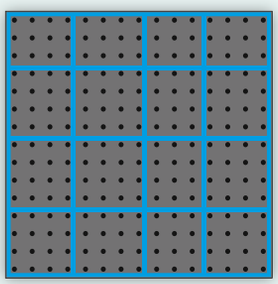
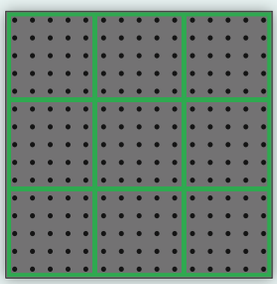
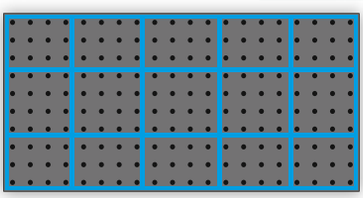
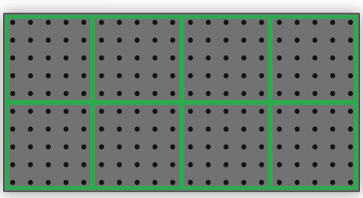
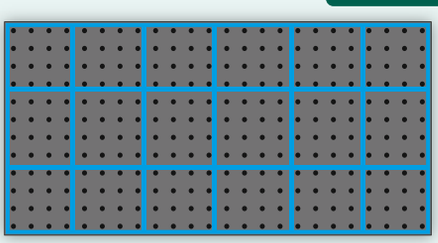
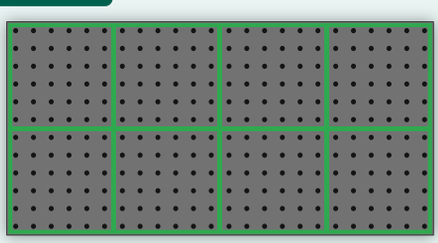
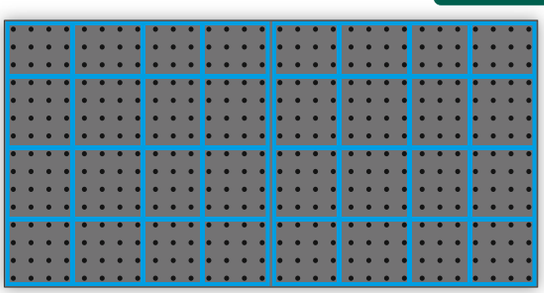
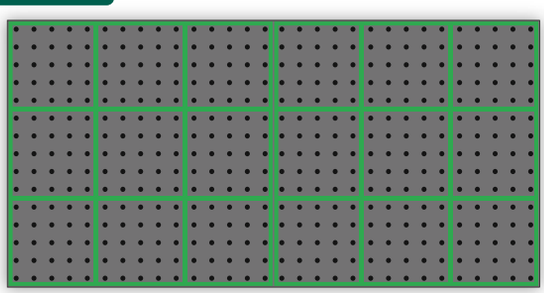
*A condizione che il tavolo sia adeguatamente livellato.

TAVOLI DI SALDATURA - VERSIONE ECONOMICA

serie **SMART**

CONFRONTO TRA LA SERIE SMART E LE TRADIZIONALI TAVOLE DI SALDATURA GPPH

Confronto tra le nervature dei tavoli di saldatura economici GPPH SMART e i tradizionali tavoli di saldatura professionali GPPH.

TAVOLI PROFESSIONALI **GPPH**	VERSIONE ECONOMICA **GPPH SMART**
1500 x 1000	
	
1500 x 1480	
	
2000 x 1000	
	
2400 x 1200	
	
3000 x 1480	
	

TAVOLI DI SALDATURA – VERSIONE ECONOMICA

serie **SMART**

CONFRONTO TRA LA SERIE SMART E LE TRADIZIONALI TAVOLE DI SALDATURA GPPH

Confronto tra i tavoli economici GPPH SMART e i tradizionali tavoli di saldatura professionali GPPH:

CONFRONTO TRA I FISSAGGI DELLE GAMBE

TAVOLI PROFESSIONALI **GPPH**	VERSIONE ECONOMICA **GPPH SMART**
	

CONFRONTO TRA I FORI DELLA PARETE LATERALE

TAVOLI PROFESSIONALI **GPPH**	VERSIONE ECONOMICA **GPPH SMART**
	

TAVOLI DI SALDATURA – VERSIONE ECONOMICA

serie **SMART**

KIT DI STRUMENTI

Per i tavoli da saldatura della serie **SMART**, offriamo il **Kit di strumenti S** e il **Kit di strumenti XS**, che si trovano alle pagine 110 e 111. Si tratta di **kit di partenza ideali** che consentono di iniziare a lavorare sul tavolo di saldatura in modo rapido e pratico, fornendo gli strumenti di base necessari per bloccare con precisione i pezzi.



KIT DI STRUMENTI
S
SMART 15
SMART 12



KIT DI STRUMENTI
XS
SMART 15
SMART 12

Nella nostra offerta a pagina 108 troverete anche una **gamma completa di set di utensili**, compresi i set, composti da un massimo di **250 elementi**. Grazie ad essi potrete equipaggiare in modo completo la vostra postazione di lavoro, aumentando in modo significativo l'efficienza e la comodità della saldatura.

L'acquisto di un set già pronto consente di risparmiare tempo e garantisce la compatibilità di tutti gli elementi, eliminando la necessità di selezionare gli utensili da soli. Scegliendo set collaudati, si può essere certi che ogni pezzo si adatterà perfettamente al tavolo, consentendo un **lavoro preciso e confortevole fin dal primo giorno**.


MAX
1200 KG
GPPH
SMART
12
MM
MAX
1200 KG
GPPH
SMART
12
MM

TAVOLI DI SALDATURA – MODULARI



TAVOLI DI SALDATURA - MODULARI

serie **MWT**

PARAMETRI TECNICI

TAVOLI DI SALDATURA MODULARI GPPH SONO DISPONIBILI IN DUE VARIANTI DI PIASTRE SUPERIORI:	
materiale **S355J2+N**	acciaio per utensili sottoposto a I seguenti processi di trattamento: **nitrurazione + ossidazione**



Il piano dei tavoli modulari è costituito da piastre di scorrimento fresate con uno spessore di 15 mm, e regolando la loro superficie si ottiene una **perfetta planarità**. Sono realizzati con un sistema di fori di Ø 28 mm in una griglia di 100x100 mm.

Inoltre, il design dei nostri tavoli modulari consente di aumentare il numero di punti di fissaggio degli utensili negli spazi tra le piastre del piano - aumentando l'ergonomia del lavoro.

TAVOLI MODULARI:

- hanno fori fresati e smussati per facilitare l'installazione degli utensili.
- I tavoli modulari sono compatibili con gli utensili della serie PRO.
- hanno ruote con piedino nelle gambe della base con una capacità di carico di 250 kg per gamba.
- l'altezza dei tavoli può essere regolata da 850 mm a 1150 mm, P=50 mm.
- è possibile combinare i tavoli per ottenere un'area di lavoro più ampia.
- possibilità di acquistare piastre laterali.



TAVOLI Di SALDATURA - MODULARI

serie **MWT**

PARAMETRI TECNICI

TIPI DI TAVOLE DI SALDATURA MODULARI GPPH E DIMENSIONI DISPONIBILI [mm]:

TABELLE SINGOLE		
1000 x 1000	1200 x 1200	1600 x 1500







I tavoli singoli sono ideali per la produzione di piccoli volumi o servono come base per un'espansione illimitata dell'area della stazione di saldatura.

TAVOLI SINGOLI PIEGHEVOLI		
1770 x 1000	2170 x 1200	2670 x 1600







Ogni tavolo singolo della nostra offerta può essere dispiegato grazie a pannelli scorrevoli e all'uso di gambe aggiuntive.

TAVOLI DI SALDATURA – MODULARI

serie **MWT**

PARAMETRI TECNICI

TIPI DI TAVOLE DI SALDATURA MODULARI GPPH E DIMENSIONI DISPONIBILI [mm]:

TABELLE DOPPIE		
2000 x 1000	2400 x 1200	3200 x 1500



I set più popolari sono i tandem, composti da due tavoli singoli. Il design dei tavoli consente di espandersi in qualsiasi direzione.

SET PER GRANDI SUPERFICI		
2630 x 1770	3030 x 2170	4000 x 2670



I set sono due tavoli modulari dispiegati e collegati tra loro con connettori. È una soluzione ideale per le strutture spaziali.

*Tutti i tavoli nelle immagini hanno piastre superiori in acciaio S355J2+N.

TAVOLI DI SALDATURA - SALDATURA E TAVOLI DI ASSEMBLAGGIO



TAVOLI DI SALDATURA – TAVOLI DI SALDATURA E ASSEMBLAGGIO

serie **BASIC**

PARAMETRI TECNICI

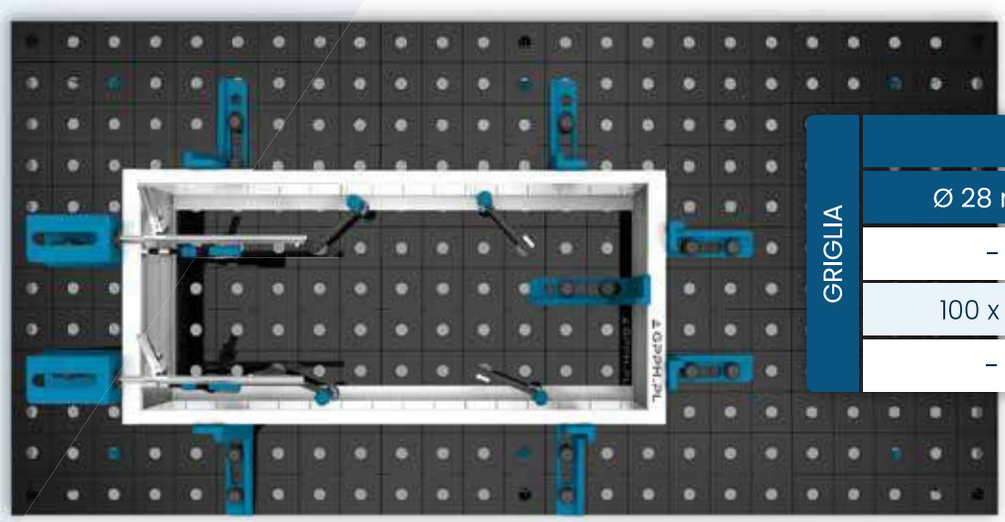
Dove si usa il tavolo di saldatura **BASIC**? Ovunque sia necessaria la precisione durante la saldatura.

Non importa se eseguite i vostri lavori di saldatura in modo classico e manuale o se utilizzate robot di saldatura: i tavoli **BASIC** sono la scelta perfetta! Le vostre costruzioni saranno finalmente realizzate con precisione, senza inutili correzioni.

Se utilizzate un robot di saldatura per il vostro lavoro, abbiamo un'ottima soluzione per voi. Il tavolo di saldatura **BASIC** è perfetto come **base per la saldatura robotizzata** e per le stazioni di misura. Per questo tipo di lavoro, le pareti laterali non vengono utilizzate, quindi il tavolo per saldatura BASIC soddisfa tutte le vostre esigenze e allo stesso tempo è **più conveniente** rispetto ai tavoli per saldatura tradizionali con pareti laterali.

TABELLE DI BASE:

- superficie di lavoro perfettamente piana [±0,3 mm su tutto il piano].
- sottostruttura massiccia e rigida del piano del tavolo con un'altezza di 80 mm.
- fori smussati e fresati per facilitare l'installazione degli utensili, realizzati con una tolleranza di +0,05 mm.
- scala incisa in griglia 100x100 mm.
- Realizzato in materiale S355J2+N in conformità alla norma ISO 2768-1.
- regolazione in altezza con gambe standard di circa 880–930 mm.
- tutti i tavoli sono rinforzati con nervature, distanziate in media ogni 400 mm.
- bordi fresati del piano.
- spessore del piano 12 mm.
- gambe in profilo 60x60 mm.
- capacità di carico del tavolo fino a 1 500 kg (250 kg/gamba).



GRIGLIA	SISTEMA DI FORI	
	Ø 28 mm	Ø 16 mm
	-	50 x 50
	100 x 100	100 x 100
	-	DIAGONAL

TAVOLI DI SALDATURA – TAVOLI DI SALDATURA E ASSEMBLAGGIO

serie **BASIC**

PARAMETRI TECNICI

DIMENSIONI DEL TAVOLO DELLA SERIE BASIC:



DIMENSIONI DELLA TAVOLA **BASIC** [mm].			
1	1000 x 600	6	1500 x 1000
2	1000 x 1000	7	1500 x 1480
3	1200 x 800	8	2000 x 1000
4	1200 x 1000	9	2400 x 1200
5	1200 x 1200		



DIMENSIONI [mm]	PESO*
1000 x 600	110 kg
1000 x 1000	160 kg
1200 x 800	150 kg
1200 x 1000	180 kg
1200 x 1200	200 kg
1500 x 1000	220 kg
1500 x 1480	300 kg
2000 x 1000	280 kg
2400 x 1200	390 kg

*Questi sono valori approssimativi.

Utilizzando la serie di utensili fresati **PLUS**, costruirete un ambiente di lavoro adatto e facile da usare per realizzare strutture piane e spaziali ripetitive.



TAVOLI DI SALDATURA – TAVOLI DI SALDATURA E ASSEMBLAGGIO

serie **DIY**

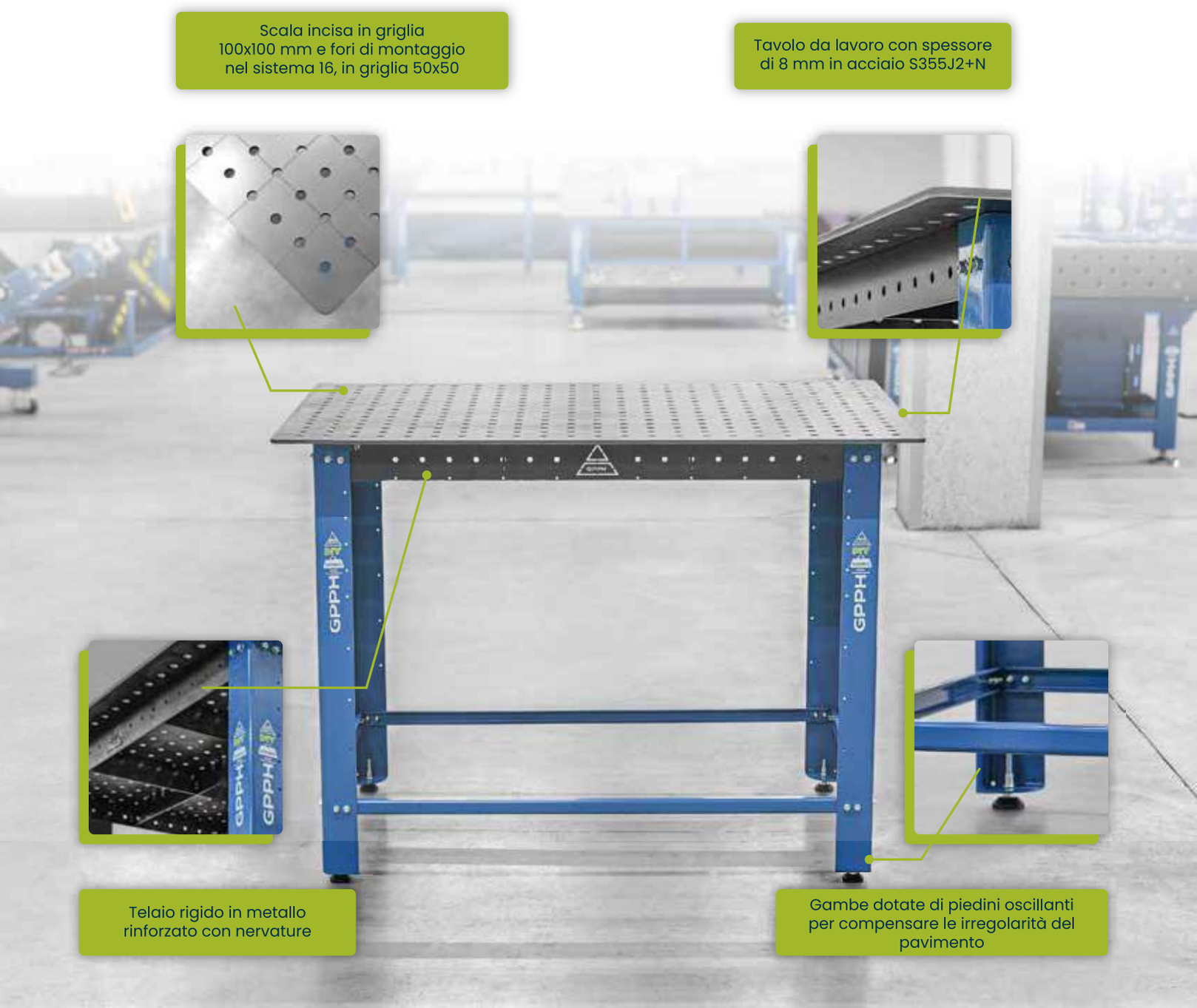
PARAMETRI TECNICI

Il **tavolo di saldatura e assemblaggio DIY** ha dimensioni di 1200x800 mm e viene fornito con fori di Ø 16 mm in una griglia di 50x50 mm. I fori hanno una tolleranza di fabbricazione di ±0,1 mm. Il piano del tavolo presenta una graduazione incisa in una griglia di 100x100 mm. L'altezza del tavolo è di 880 mm. Il **tavolo per saldatura e assemblaggio DIY** è realizzato in materiale S355J2+N.

I tavoli **DIY** sono **densamente nervati**, il che contribuisce alla loro perfetta planarità [±0,5 mm su tutto il piano]. Sono dotati di piedini a pendolo per livellare le irregolarità del pavimento.

Il piano del tavolo **DIY** ha uno spessore di 8 mm. La portata massima del tavolo è di 500 kg, mentre il suo peso è di circa 90 kg. Questo prodotto sarà ideale non solo per un saldatore, ma anche **per uno stagnino, un falegname, un meccanico auto, come tavolo ausiliario per macchine CNC e per vari laboratori.**

Compatibili con i tavoli **DIY** sono gli utensili della serie PLUS collegati al mandrino regolabile ECO/PLUS (vedere gli utensili a pagina 90).



TAVOLI DI SALDATURA – TAVOLI DI SALDATURA E ASSEMBLAGGIO

serie **DIY**

ACCESSORI E KIT DI ATTREZZI

Gli adattatori per le mensole portautensili sono un accessorio indispensabile se si vuole montare una mensola portautensili su un tavolo da saldatura della serie **DIY**. Poiché questi tavoli non hanno pareti laterali, non è possibile montare un ripiano standard: per questo abbiamo creato degli adattatori speciali che garantiscono un fissaggio stabile e sicuro.

Con gli adattatori è possibile **organizzare** facilmente **il proprio spazio di lavoro**, mantenendo gli utensili e gli accessori a portata di mano. Questa pratica soluzione consente di massimizzare l'uso dello spazio di lavoro e di aumentare il comfort del lavoro, senza compromettere la funzionalità del tavolo.



ADATTATORE PER RIPIANI PORTAUTENSILI



SET DI RUOTE PER IL TAVOLO

Per i tavoli di saldatura della serie **DIY**, raccomandiamo il **Kit di strumenti XS** e il **Kit di strumenti 2XS**, che potete trovare alla pagina 111. Si tratta di una scelta eccellente per chi inizia a lavorare su un tavolo di saldatura: forniscono gli strumenti chiave per un fissaggio efficiente dei pezzi e facilitano le prime fasi di lavoro.

Con i set di utensili acquistati per i tavoli **DIY**, sono inclusi anche gli adattatori per i ripiani degli utensili.



KIT DI STRUMENTI
XS



KIT DI STRUMENTI
2XS

Scegliendo un set già pronto, si ha la **certezza che tutti gli elementi siano perfettamente abbinati**, eliminando così la necessità di selezionarli separatamente. Non si tratta solo di convenienza, ma anche di efficienza: strumenti ben scelti consentono di **lavorare in modo più rapido, preciso e confortevole**.


GPPH
DiY
500KG
MAX
GPPH

TAVOLI DI SALDATURA – OTTAGONALI



TAVOLI DI SALDATURA – OTTAGONALI

serie **OCT**

PARAMETRI TECNICI

SOLUZIONE INNOVATIVA PER L'INDUSTRIA

I tavoli di saldatura ottagonali, dedicati alla robotizzazione, sono una soluzione innovativa per le industrie che si affidano all'automazione dei processi di saldatura. Sono caratterizzati da una forma ottagonale unica, che funziona perfettamente con i sistemi di saldatura robotizzati.

I tavoli della serie **OCT** sono ampiamente utilizzati nel settore manifatturiero, soprattutto laddove vi è la necessità di automazione e precisione nei processi di saldatura. Sono ideali per l'industria automobilistica, aerospaziale e per la produzione di strutture in acciaio.

PRECISIONE AI MASSIMI LIVELLI: La forma ottagonale del tavolo consente un posizionamento preciso dei pezzi, fondamentale nelle applicazioni in cui ogni millimetro è importante.

FLESSIBILITÀ PER DIVERSE APPLICAZIONI: I tavoli ottagonali sono adatti all'uso con diversi robot di saldatura.

STABILITÀ E DURATA: La progettazione dei tavoli GPPH si basa su materiali di alta qualità, che garantiscono la stabilità e la durata dei tavoli anche in caso di uso intensivo.

INTEGRAZIONE DELL'AUTOMAZIONE: Le tavole sono dotate di punti di montaggio e fori speciali per facilitare l'integrazione con i sistemi di automazione, il che accelera notevolmente l'implementazione delle linee di produzione.

OTTIMIZZAZIONE DELLO SPAZIO DI LAVORO: La forma ottagonale consente un uso ottimale dello spazio di lavoro, un aspetto estremamente importante per gli impianti di produzione in cui ogni metro quadrato è importante.

DIMENSIONI DEL TAVOLO **OCT** [mm]:				
600 x 600	800 x 800	1000 x 1000	1200 x 1200	1400 x 1400



PARAMETRI TECNICI DEL TAVOLO **OCT**:	
Table flatness tolerance	±0,3 mm
Tolleranza nell'esecuzione dei fori	±0,05 mm
Fori smussati/fresati	✓
Fori smussati sul lato inferiore	✓
3 file di fori nella parete laterale	✓

TAVOLI DI SALDATURA - OTTAGONALI

serie **OCT**

PARAMETRI TECNICI

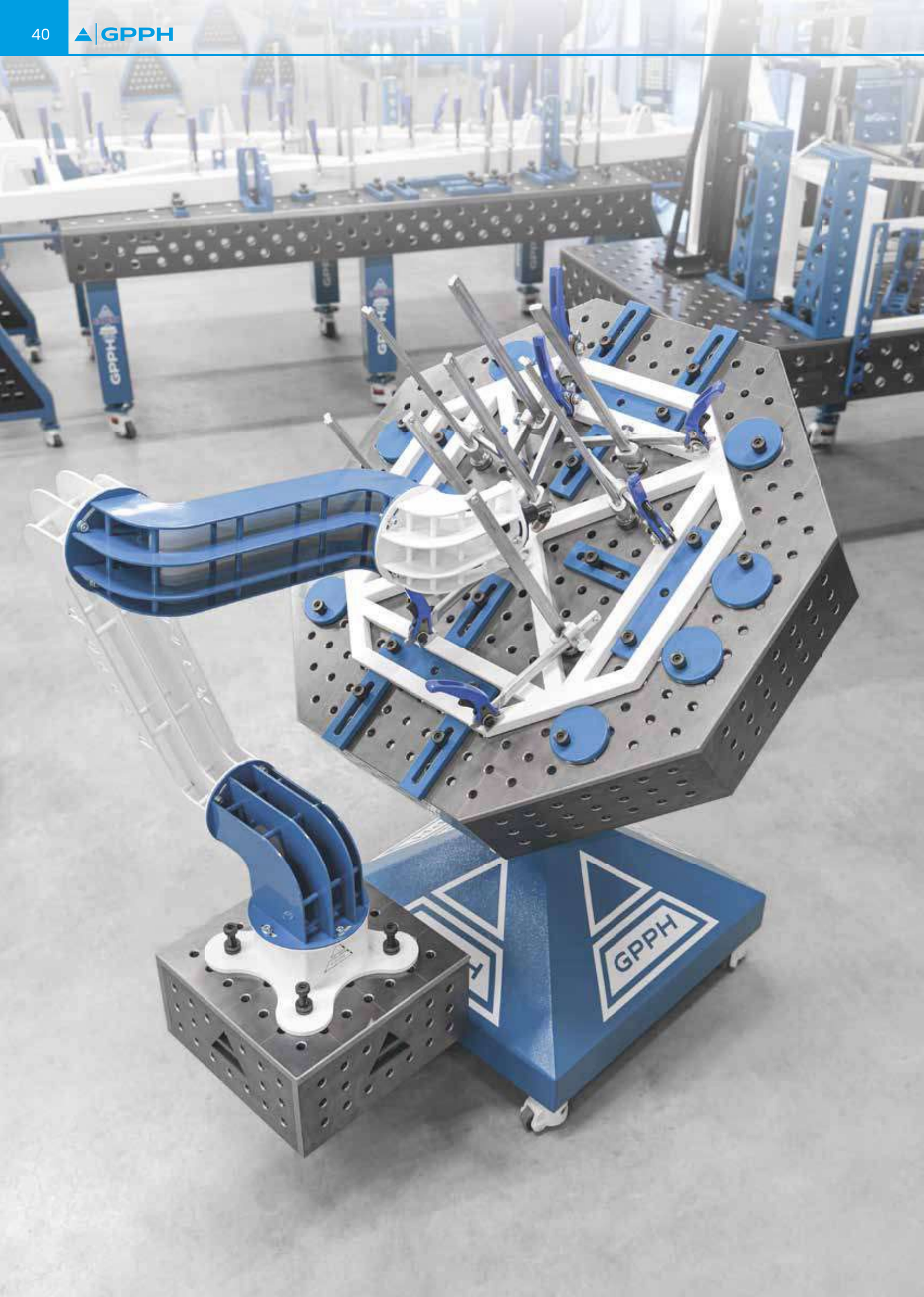
DIMENSIONI [mm]	PESO **PRO**	PESO **PRO INOX**	PESO **PLUS**	PESO **PLUS INOX**
600 x600	90 kg	90 kg	70 kg	70 kg
800 x 800	140 kg	140 kg	110 kg	110 kg
1000 x 1000	185 kg	185 kg	150 kg	150 kg
1200 x 1200	245 kg	245 kg	195 kg	195 kg
1400 x 1400	310 kg	310 kg	245 kg	245 kg

*Questi sono valori approssimativi.



GRIGLIA	SISTEMA DI FORI	
	Ø 28 mm	Ø 16 mm
	-	50 x 50
	DIAGONAL	DIAGONAL

VERSIONI TOP DISPONIBILI PER LE TABELLE **OCT**		
S355J2+N acciaio	**PRO**	**PLUS**
INOX 1.4301 acciaio	**PRO INOX**	**PLUS INOX**


GPPH

TAVOLI DI SALDATURA – SOLLEVAMENTO



TAVOLI DI SALDATURA – SOLLEVAMENTO

con sistema di sollevamento idraulico - serie **XWT**

PARAMETRI TECNICI

Itavoli di saldatura GPPH con sistema di sollevamento idraulico sono tavoli specializzati con regolazione automatica dell'altezza del tavolo.

TAVOLI DI SALDATURA CON SISTEMA DI SOLLEVAMENTO IDRAULICO SISTEMA DI SOLLEVAMENTO HANNO:

- Valvola di sovraccarico per evitare di sollevare carichi troppo pesanti.
- Valvola di sicurezza per arrestare la discesa in caso di rottura delle linee idrauliche.
- Interruttori di fine corsa per evitare schiacciamenti o lesioni all'utente.



VERSIONI TOP DISPONIBILI PER TAVOLI **XWT**				
S355J2+N acciaio	**EXPERT**	**PRO**	**PLUS**	**ECO**
INOX 1.4301 acciaio	**PRO** INOX	**PLUS** INOX		

DIMENSIONI DEL PIANO DISPONIBILI PER I TAVOLI **XWT** [mm]:			
1500 x 1000	1500 x 1480	2000 x 1000	2400 x 1200

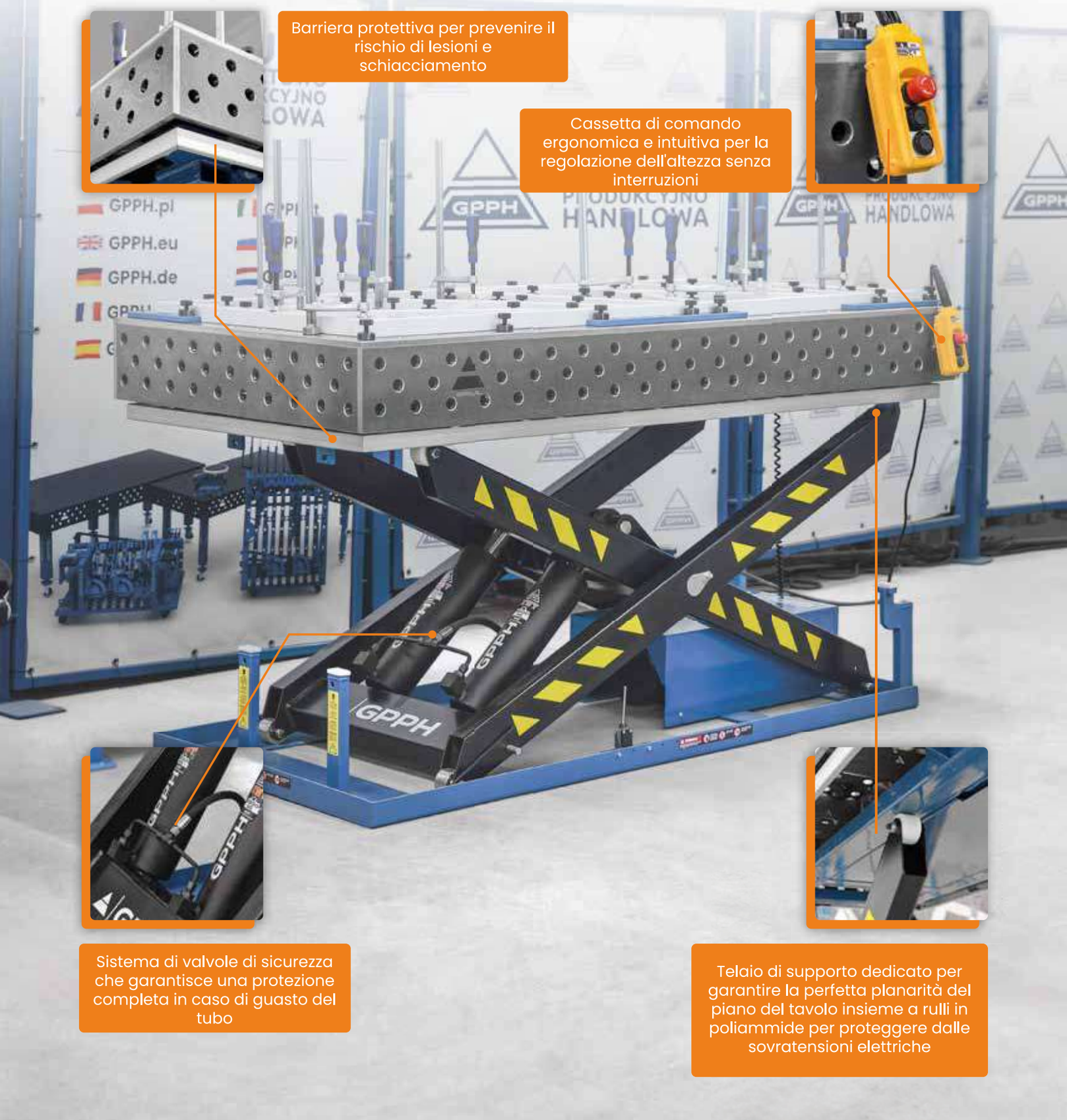


TAVOLI DI SALDATURA – SOLLEVAMENTO

con sistema di sollevamento idraulico - serie **XWT**

PARAMETRI TECNICI

La serie **XWT** è costituita da moderni tavoli di saldatura dotati di un **sistema di sollevamento idraulico**, che consente di regolare agevolmente l'altezza per il massimo comfort. La possibilità di personalizzare la postazione di lavoro riduce notevolmente l'affaticamento e aumenta l'efficienza delle operazioni di saldatura. Grazie al **design robusto e alla lavorazione precisa**, i tavoli **XWT** garantiscono affidabilità anche in condizioni industriali difficili. È la soluzione perfetta per i professionisti che si aspettano non solo comodità, ma anche sicurezza e massima precisione nel loro lavoro quotidiano.



TAVOLI DI SALDATURA – SOLLEVAMENTO

con sistema di sollevamento idraulico - serie **XWT**

PARAMETRI TECNICI

DIMENSIONE DEL TAVOLO [mm]	1500 x 1000	1500 x 1480	2000 x 1000	2400 x 1200
PESO XWT CON TOP **EXPERT** TOP [kg]	730	950	1020	1310
PESO XWT CON TOP **PRO** TOP [kg]	550	700	790	990
PESO XWT CON TOP **PLUS** TOP [kg]	480	610	700	870
PESO XWT CON TOP **ECO** TOP [kg]	410	510	610	750

*Questi sono valori approssimativi.

DIMENSIONE DEL TAVOLO [mm]	1500 x 1000	1500 x 1480	2000 x 1000	2400 x 1200
CAPACITÀ DI CARICO MASSIMA **PRO PLUS ECO** [kg]	1600	1500	3500	3400
CAPACITÀ DI CARICO MASSIMA **EXPERT** [kg]	1400	1200	3200	2900
TEMPO DI SOLLEVAMENTO CON CARICO [s]	20-25	20-25	30-40	30-40
ALTEZZA MASSIMA DELLA TAVOLA [mm]	1150	1450	1200	1550
ALTEZZA MIN DELLA TAVOLA [mm]	480	480	550	550
DIMENSIONI DELLA BASE DI SOLLEVAMENTO [mm]	1220x785	1220x785	1863x890	1863x890
Potenza del motore [kW]	2.2	2.2	2.2	2.2

*A causa del design massiccio dei piani della serie EXPERT, la capacità di carico del tavolo XWT con questo piano è inferiore a quella delle serie PRO, PLUS ed ECO.

PARAMETRI TECNICI DELLA BASE **XWT**	
tensione di alimentazione	400 V
giri [rpm]	1400
classe di protezione	IP54
classe di isolamento	F

GRIGLIA	SISTEMA DI FORI	
	Ø 28 mm	Ø 16 mm
	-	50 x 50
	100 x 100	100 x 100
	DIAGONAL	DIAGONAL

STAZIONE DI SALDATURA



STAZIONE DI SALDATURA

serie **WELDSTATION**

PARAMETRI TECNICI

WELDSTATION è una stazione di saldatura indispensabile che rivoluziona l'organizzazione della postazione di lavoro del saldatore. Dotata di un innovativo sistema di stoccaggio degli utensili, **WELDSTATION** offre comodità, funzionalità ed efficienza durante il processo di saldatura. **WELDSTATION** è stata progettata per un'organizzazione ottimale degli strumenti necessari al processo di assemblaggio e saldatura strutturale. L'involucro della stazione comprende cassetti, pannelli perforati per ripiani mobili per gli utensili e un'area di stoccaggio di dimensioni generose che consente di conservare e accedere facilmente agli accessori essenziali.

TAVOLO DI SALDATURA ERGONOMICO: Il fulcro di WeldStation è un solido piano di saldatura che offre una superficie di lavoro stabile e confortevole.

COSTRUZIONE DUREVOLE: WeldStation è realizzata con materiali di alta qualità, che ne garantiscono la durata e la resistenza anche in caso di utilizzo intensivo in condizioni industriali difficili.

ASPETTO ESTETICO: Oltre alla sua funzionalità, WeldStation ha anche un aspetto elegante e professionale. Il design estetico rende la stazione di saldatura non solo uno strumento di lavoro pratico, ma anche un'attrezzatura attraente in qualsiasi officina.



STAZIONE DI SALDATURA

serie **WELDSTATION**

PARAMETRI TECNICI

VERSIONI DA TAVOLO DISPONIBILI PER LE STAZIONI DI SALDATURA				
S355J2+N acciaio	**EXPERT**	**PRO**	**PLUS**	**ECO**
INOX 1.4301 acciaio	**PRO INOX**	**PLUS INOX**		

DIMENSIONI E PESI DELLE STAZIONI DI SALDATURA			
3000 x 1480	**2400 x 1200**	**2000 x 1000**	**1500 x 1480**
280 kg	270 kg	370 kg	525 kg

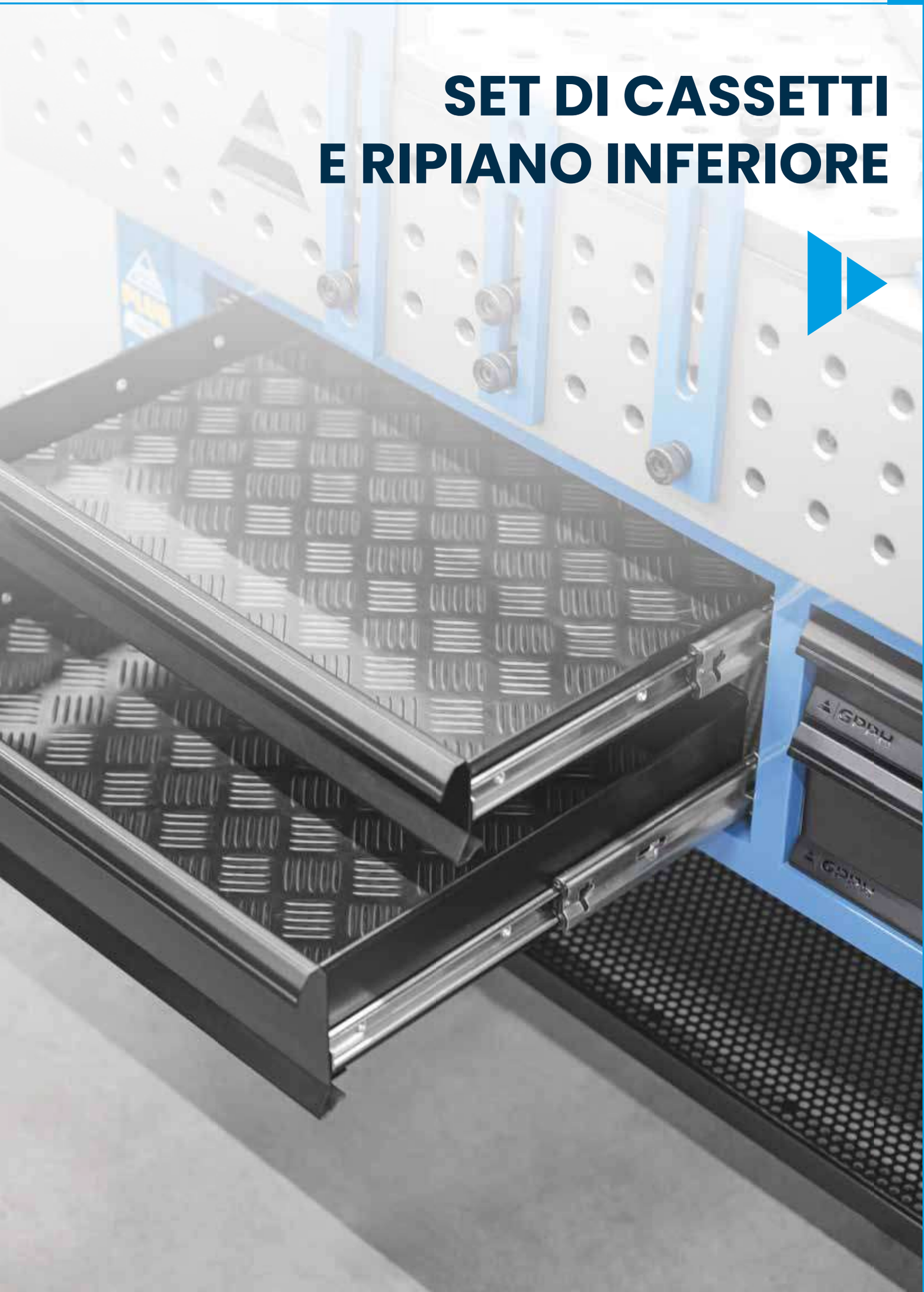


Il corpo del sistema di stoccaggio utensili irrigidisce il tavolo di saldatura, in modo che il prodotto raggiunga una capacità di carico di 4000 kg o 6000 kg (a seconda della versione dimensionale scelta). È dotato di speciali rinforzi dedicati al trasporto con carrello elevatore o "transpallet".

We also offer a set of drawers for welding tables - this is a more economical version than WELDSTATION and can be found on page 50.


GPPH
WELD
STATION
6000
KG
MAX
GPPH
GPPH
GPPH

SET DI CASSETTI E RIPIANO INFERIORE



SET DI CASSETTI PER TAVOLI DI SALDATURA

PARAMETRI TECNICI

Gli innovativi set di cassetti per tavoli da saldatura sono una soluzione moderna che aumenta la funzionalità e l'ergonomia della postazione di lavoro. Montati sotto il piano del tavolo, questi cassetti consentono di accedere facilmente a tutti gli strumenti necessari, eliminando la necessità di cercarli in tutta l'officina. In questo modo, ogni saldatore può concentrarsi sul proprio lavoro, sicuro che tutto ciò di cui ha bisogno è a portata di mano.

VANTAGGI E FUNZIONALITÀ:

FACILE ACCESSO AGLI STRUMENTI: Grazie ai cassetti posizionati direttamente sotto il piano del tavolo, tutti gli strumenti necessari sono sempre a portata di mano, rendendo il lavoro molto più veloce ed eliminando la frustrazione della ricerca dell'attrezzatura.

ORDINE E ORGANIZZAZIONE: Grazie agli spazi dedicati agli utensili, la postazione di lavoro rimane sempre ordinata, migliorando il comfort e la sicurezza del saldatore.

RISPARMIO DI TEMPO: Meno tempo speso a cercare gli utensili significa più tempo per attività produttive, il che si traduce in una maggiore efficienza dell'intera officina.

MAGGIORE SICUREZZA: L'organizzazione degli utensili nei cassetti riduce al minimo il rischio di inciampo e di infortunio, aspetto fondamentale per un ambiente di lavoro sicuro.

I kit di cassetti vengono prodotti per ogni dimensione e per ogni serie di tavoli di saldatura tradizionali GPPH.



RIPIANO INFERIORE PER TAVOLI DI SALDATURA

PARAMETRI TECNICI

Il ripiano inferiore per tavoli da saldatura è una soluzione pratica per qualsiasi officina. Montato sulle gambe del tavolo, questo ripiano è il luogo ideale per riporre le saldatrici, gli utensili o i profili che verranno successivamente saldati. Grazie ad esso, tutti gli elementi necessari sono sempre a portata di mano, il che facilita il lavoro e consente di organizzare meglio lo spazio di lavoro.

CONSERVAZIONE OTTIMALE: Il ripiano inferiore consente di collocare comodamente saldatori, utensili e profili necessari durante il lavoro. In questo modo tutti gli oggetti necessari sono facilmente accessibili, velocizzando il processo di saldatura e l'organizzazione.

RISPARMIO DI SPAZIO: Consente un uso efficiente dello spazio sotto il tavolo, particolarmente importante nei laboratori più piccoli dove ogni centimetro di spazio è importante.

DURATA E RESISTENZA: Realizzato con materiali di alta qualità, lo scaffale è caratterizzato da un'elevata resistenza ai danni meccanici e alla corrosione. La sezione della scaffalatura è realizzata in lamiera forata, che garantisce la stabilità e la sicurezza degli articoli immagazzinati.

UNIVERSALITÀ: I ripiani sono prodotti per ogni dimensione e per ogni serie di tavoli di saldatura GPPH, consentendo un facile adattamento a diversi modelli ed esigenze.



RIPIANO INFERIORE PER TAVOLI DI SALDATURA

PARAMETRI TECNICI

I RIPIANI INFERIORI SONO PRODOTTI PER OGNI DIMENSIONE E PER OGNI SERIE DI TAVOLI DI SALDATURA GPPH.

Il ripiano inferiore è progettato in modo solido per garantire la massima funzionalità e sicurezza durante il lavoro. La lamiera forata di cui è composto il ripiano inferiore garantisce la durata nel tempo e consente di riporre anche gli utensili e i materiali più pesanti. Grazie alla varietà di misure disponibili, il ripiano inferiore può essere facilmente montato su qualsiasi tavolo da saldatura della serie GPPH.

SOLUZIONE IDEALE PER LE OFFICINE DI SALDATURA

Il ripiano inferiore per tavoli da saldatura è un'attrezzatura indispensabile per qualsiasi officina, che consente di sfruttare al meglio lo spazio disponibile e di organizzare meglio il lavoro. Se avete bisogno di spazio per un saldatore, per gli strumenti o per i profili, il ripiano inferiore farà in modo che tutto sia a portata di mano, pronto per l'uso. È una soluzione che aumenta il comfort e l'efficienza, supportando i professionisti nelle loro attività quotidiane.



STAZIONE DI RETTIFICA-SALDATURA



STAZIONE DI RETTIFICA-SALDATURA

serie **SOG**

PARAMETRI TECNICI

La stazione di smerigliatura-saldatura è utilizzata per catturare e rimuovere le polveri e i gas generati durante la smerigliatura con una smerigliatrice manuale o i lavori di saldatura. La stazione può funzionare con un ventilatore di scarico o con un dispositivo di filtraggio.



BASE | BASE CON COPERTURE | BASE CON ESTRAZIONE DALL'ALTO

La base del supporto è adatta all'installazione di protezioni e di un set di estrazione superiore. Ogni versione della stazione di molatura e saldatura è costituita da un tavolo di lavoro con un piano in lamiera di 8 mm di spessore. Il piano è dotato di fori di montaggio da Ø 28 mm in una griglia di 100x100 mm e di fori aggiuntivi per l'aspirazione di polvere e gas.

La stazione di lavoro per smerigliatura e saldatura con coperture è dotata di una copertura posteriore, mentre la versione con estrazione dall'alto è dotata di una copertura per l'estrazione dall'alto. Entrambe le versioni (con protezioni e con estrazione dall'alto) sono dotate di porte incernierate sui lati destro e sinistro: ciò consente di posizionare sul tavolo pezzi più lunghi della larghezza della stazione di rettifica e saldatura.

Ogni versione del SOG è dotata di un raccordo Ø 160 mm montato sulla superficie laterale della vasca di aspirazione. L'aria può essere estratta dal basso attraverso il tavolo di aspirazione. Tutti i tipi di stazione di smerigliatura-saldatura sono dotati di una vasca di aspirazione con cassetti, due prese da 230 V per il collegamento di utensili elettrici e un'installazione per il collegamento dell'illuminazione dello spazio di lavoro.

Per le stazioni di rettifica e saldatura GPPH, si utilizzano utensili della serie PLUS montati con mandrino regolabile ECO/PLUS.



STAZIONE DI RETTIFICA-SALDATURA

serie **SOG**

PARAMETRI TECNICI

PARAMETRI PER UN PIANO D'APPOGGIO CON DIMENSIONI:	1270 x 770 mm	1870 x 770 mm
BASE		
Peso	167 kg	225 kg
Resistenza al flusso	250 Pa	250 Pa
Flusso d'aria consigliato	1220 m³/h	1220 m³/h
Flusso d'aria massimo	2440 m³/h	2440 m³/h
BASE CON COPERTURE		
Peso	190 kg	250 kg
Resistenza al flusso	250 Pa	250 Pa
Flusso d'aria consigliato	1220 m³/h	1220 m³/h
Flusso d'aria massimo	2440 m³/h	2440 m³/h
BASE CON ESTRAZIONE DALL'ALTO		
Peso	264 kg	315 kg
Resistenza al flusso	250 Pa	250 Pa
Flusso d'aria consigliato	2440 m³/h	2440 m³/h
Flusso d'aria massimo	4880 m³/h	4880 m³/h




GRUPA

SUPPORTI DI SALDATURA



SUPPORTI DI SALDATURA

serie **TRESTLE**

PARAMETRI TECNICI

Il supporto di saldatura **TRESTLE** è la base per una varietà di progetti di saldatura e non solo. Il nostro supporto di saldatura è uno strumento indispensabile che può essere utilizzato per molti settori e scopi.

I supporti di saldatura GPPH sono disponibili in quattro serie: **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO**.

LE PRINCIPALI APPLICAZIONI DEL SUPPORTO DI SALDATURA A CAVALLETTO INCLUDONO:

AUMENTARE L'AREA DI LAVORO: Grazie al suo design robusto, il nostro supporto permette di ampliare lo spazio di lavoro, consentendo condizioni di lavoro più ergonomiche e confortevoli durante la saldatura.

UNA BASE STABILE PER I PROGETTI DI SALDATURA: Il nostro supporto offre la stabilità e la robustezza necessarie per realizzare progetti di saldatura precisi e complessi. È un supporto prezioso per i saldatori professionisti e per chiunque cerchi una base solida per il proprio lavoro.

SUPPORTO PER IL LAVORO DI ASSEMBLAGGIO: Il supporto di saldatura può essere utilizzato anche come piattaforma stabile per l'assemblaggio di vari componenti strutturali, rendendo i processi di assemblaggio più semplici e veloci.



Tutti i supporti sono disponibili nelle versioni con piedi su piedini o su ruote.





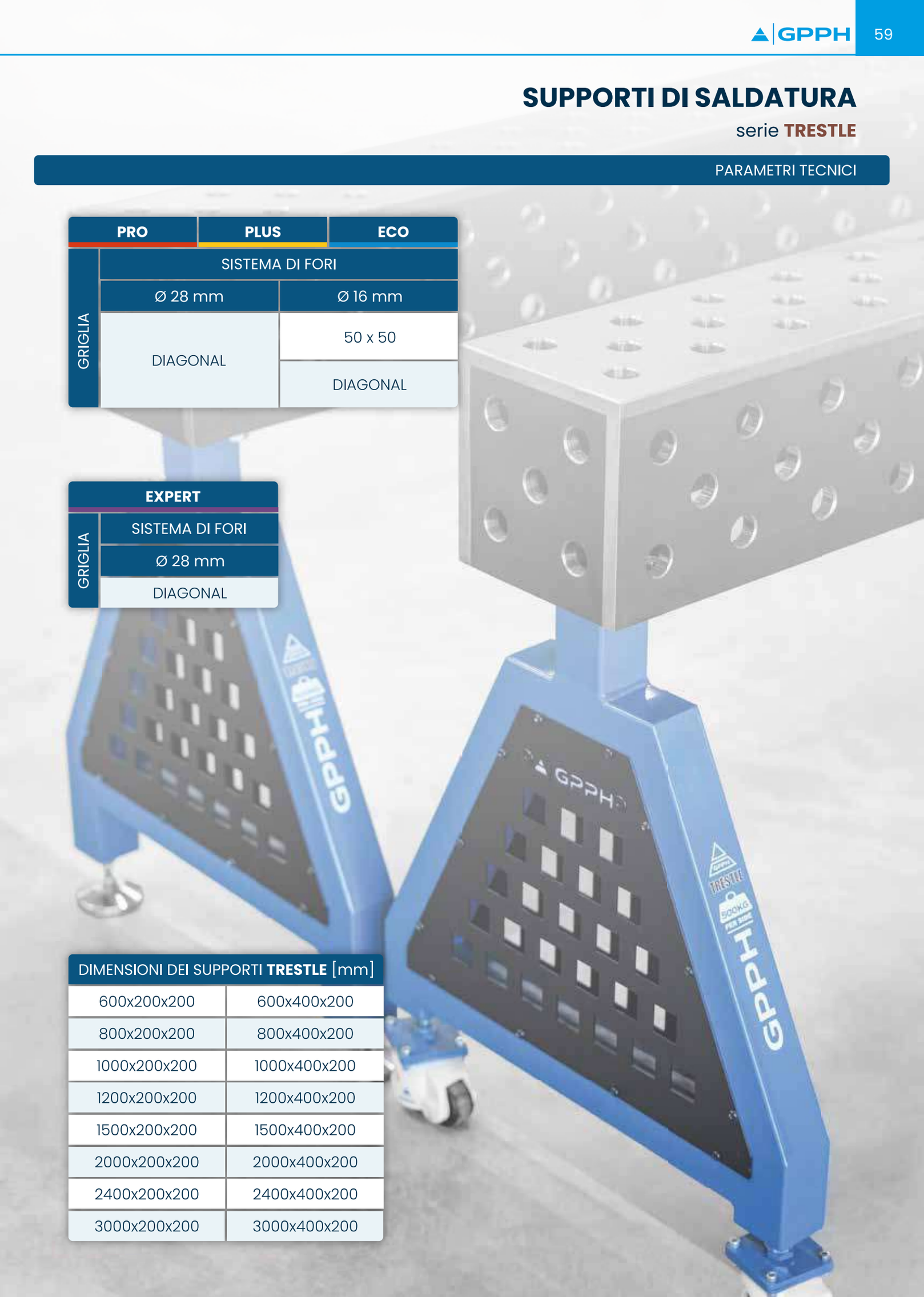
SUPPORTI DI SALDATURA

serie **TRESTLE**

PARAMETRI TECNICI

	PRO	PLUS	ECO
GRIGLIA	SISTEMA DI FORI		
	Ø 28 mm	Ø 16 mm	
	DIAGONAL	50 x 50	
		DIAGONAL	

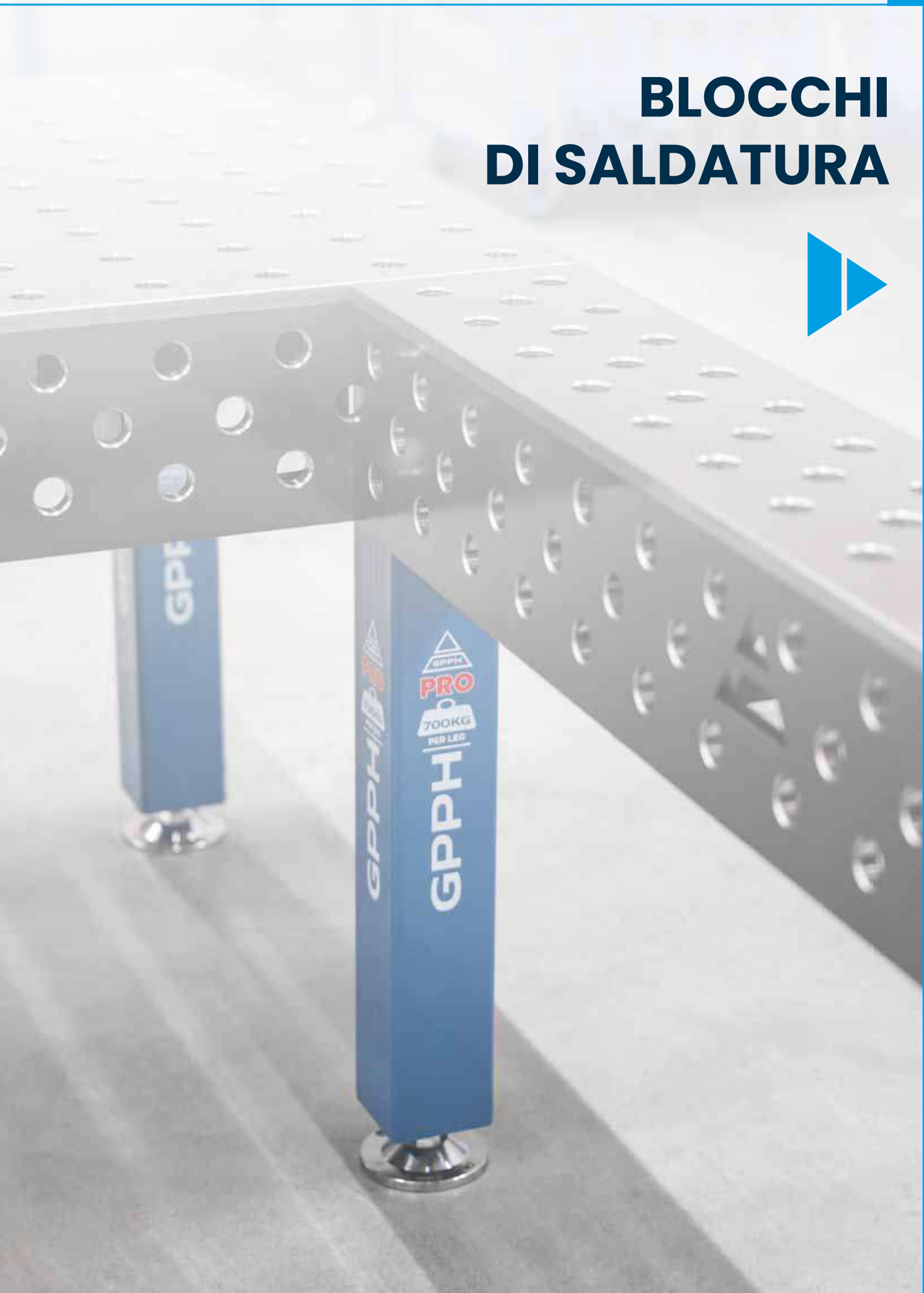
	EXPERT
GRIGLIA	SISTEMA DI FORI
	Ø 28 mm
	DIAGONAL



DIMENSIONI DEI SUPPORTI **TRESTLE** [mm]	
600x200x200	600x400x200
800x200x200	800x400x200
1000x200x200	1000x400x200
1200x200x200	1200x400x200
1500x200x200	1500x400x200
2000x200x200	2000x400x200
2400x200x200	2400x400x200
3000x200x200	3000x400x200


GPPH
EXPERT
1000KG
PER LEG
GPPH
EXPERT
1000KG
PER LEG
GPPH
GPPH
500KG
PER LEG
GPPH

BLOCCHI DI SALDATURA



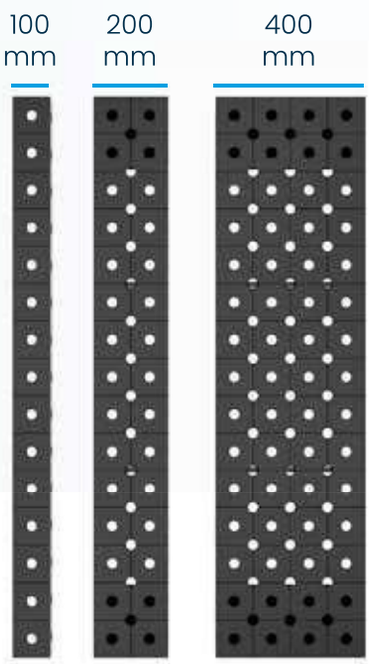
BLOCCHI DI SALDATURA

PARAMETRI TECNICI

I **blocchi di saldatura** sono strumenti progettati per collegare tra loro due o più tavoli di saldatura, pur mantenendo la funzionalità: proprio come un piano di lavoro, sono dotati di una griglia e di fori di montaggio. È possibile utilizzarli per creare una stazione di saldatura personalizzata, combinando un numero qualsiasi di tavoli per creare una postazione di lavoro su misura per un progetto particolare.

I cubi possono essere utilizzati da soli o con le gambe come supporto per la saldatura **TRESTLE** (si applica ai blocchi di larghezza 200 mm e 400 mm).

DIMENSIONI DEI **BLOCCHI DI SALDATURA** [mm].		
600x100x100	600x200x200	600x400x200
800x100x100	800x200x200	800x400x200
1000x100x100	1000x200x200	1000x400x200
1200x100x100	1200x200x200	1200x400x200
1500x100x100	1500x200x200	1500x400x200
2000x100x100	2000x200x200	2000x400x200
2400x100x100	2400x200x200	2400x400x200
3000x100x100	3000x200x200	3000x400x200



GAMBE DEI SUPPORTI A CAVALLETTO DA ACQUISTARE SEPARATAMENTE SU PIEDINI O RUOTE:



Gamba per il supporto della saldatura **TRESTLE** sui piedi



Gamba per supporto di saldatura **TRESTLE** su ruote

BLOCCHI DI SALDATURA

PESI DEI BLOCCHI DI SALDATURA

DIMENSIONI [mm]	PESO **EXPERT**	PESO **PRO**	PESO **PLUS**	PESO **ECO**
600x100x100	30 kg	20 kg	15 kg	10 kg
800x100x100	40 kg	25 kg	20 kg	15 kg
1000x100x100	50 kg	30 kg	25 kg	20 kg
1200x100x100	60 kg	40 kg	30 kg	20 kg
1500x100x100	70 kg	50 kg	40 kg	30 kg
2000x100x100	100 kg	65 kg	50 kg	40 kg
2400x100x100	115 kg	80 kg	65 kg	45 kg
3000x100x100	145 kg	100 kg	80 kg	55 kg
600x200x200	75 kg	50 kg	40 kg	30 kg
800x200x200	100 kg	70 kg	55 kg	40 kg
1000x200x200	120 kg	80 kg	65 kg	45 kg
1200x200x200	140 kg	95 kg	80 kg	55 kg
1500x200x200	170 kg	115 kg	95 kg	65 kg
2000x200x200	220 kg	150 kg	120 kg	85 kg
2400x200x200	260 kg	180 kg	150 kg	100 kg
3000x200x200	350 kg	230 kg	190 kg	125 kg
600x400x200	145 kg	95 kg	75 kg	50 kg
800x400x200	170 kg	110 kg	90 kg	60 kg
1000x400x200	205 kg	135 kg	110 kg	75 kg
1200x400x200	235 kg	150 kg	120 kg	80 kg
1500x400x200	280 kg	185 kg	150 kg	100 kg
2000x400x200	355 kg	235 kg	190 kg	130 kg
2400x400x200	415 kg	275 kg	225 kg	150 kg
3000x400x200	505 kg	335 kg	270 kg	185 kg

*Questi sono valori approssimativi.


GPPH
PRO
700KG
PER LEG
GPPH

CONNETTORI PER TAVOLI DA SALDATURA



CONNETTORI PER TAVOLI DA SALDATURA

PARAMETRI TECNICI

I **connettori per tavoli di saldatura** sono un elemento indispensabile in qualsiasi officina di saldatura professionale. Consentono il collegamento stabile e preciso di due tavoli di saldatura o di un tavolo di saldatura con supporto di saldatura **TRESTLE**, che permette di mantenere distanze costanti e dimensioni precise delle strutture saldate.

VANTAGGI E FUNZIONALITÀ:

DISTANZA FISSA: Assicurano che la distanza tra le tavole o i supporti da unire sia sempre la stessa, il che è fondamentale per la precisione e la ripetibilità della saldatura.

MULTITASKING: Si adattano sia ai tavoli di saldatura che ai supporti di saldatura TRESTLE, rappresentando una soluzione versatile per molte situazioni di lavoro.

WIDE SELECTION OF SIZES: Disponibile in 20 misure diverse, da 100 mm a 2000 mm con incrementi di 100 mm, consente un adattamento perfetto per ogni utente.

MATERIALI E QUALITÀ COSTRUTTIVA

I connettori sono realizzati con materiali di alta qualità, che ne garantiscono la durata e la resistenza ai danni meccanici e alla corrosione. La lavorazione di precisione li fa adattare perfettamente a tavoli e supporti, garantendo stabilità e sicurezza durante il lavoro.



SOLUZIONE IDEALE PER LA VOSTRA OFFICINA

La scelta dei giusti elementi di fissaggio è garanzia di precisione e affidabilità in qualsiasi progetto di saldatura. L'ampia gamma di dimensioni consente di adattare gli elementi di fissaggio alle diverse applicazioni, mentre l'alta qualità della lavorazione garantisce la longevità del prodotto.

SISTEMI DI ROTAIE PER TAVOLI E SUPPORTI DI SALDATURA



SISTEMI DI ROTAIE PER TAVOLI E SUPPORTI DI SALDATURA

serie **SLIDE SYSTEM**

PARAMETRI TECNICI

Il sistema di guide GPPH è una proposta del nostro marchio, progettata per ottimizzare i processi di saldatura e assemblaggio in officine e stabilimenti produttivi. Dedicato ai tavoli di saldatura e ai supporti di saldatura TRESTLE, consente un serraggio preciso e un facile spostamento dei componenti, garantendo una posizione stabile e ripetibile durante la lavorazione.

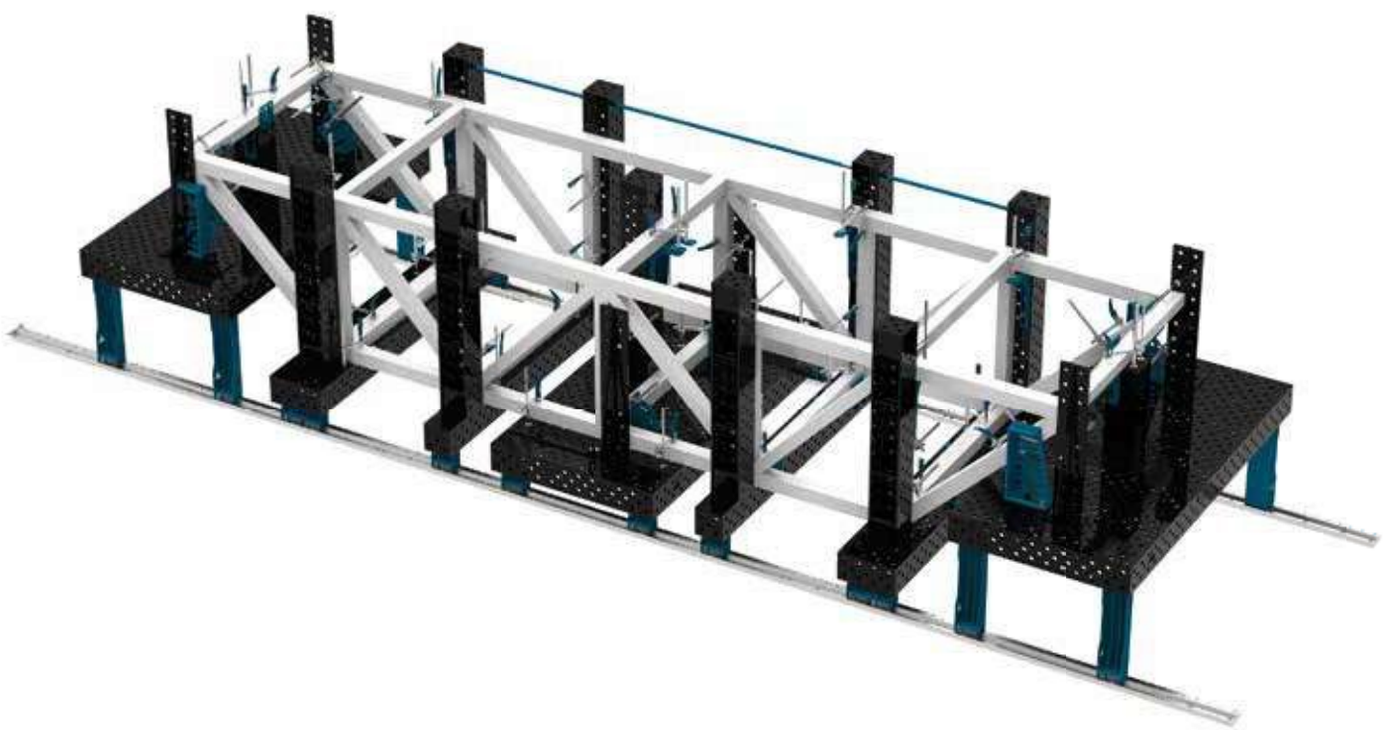
BENEFICI DELL'IMPLEMENTAZIONE DI UN SISTEMA FERROVIARIO GPPH:

AUMENTARE L'EFFICIENZA: Riduzione dei tempi di preparazione del sito e dei tempi di inattività.

VESTIBILITÀ FLESSIBILE: Alla dimensione e alla natura dei progetti - rapido adattamento della posizione a nuovi compiti di produzione.

USO OTTIMALE DELLO SPAZIO: I componenti del sistema possono essere combinati in varie configurazioni per gestire meglio i vincoli di spazio.

RIDURRE AL MINIMO GLI ERRORI: Montaggio grazie a supporti stabili e sicuri e a un posizionamento preciso.



Il sistema di binari può essere configurato in modo modulare, scegliendo la lunghezza con incrementi di 1 m (la lunghezza minima di installazione è di 2 m). In termini di larghezza, è possibile installare solo elementi con larghezza di lavoro identica: ad esempio, al tavolo 2000x1000 si possono fissare anche blocchi di 2000x400. 2000x200, ma nonè possibile utilizzare altri formati, come 1000x400 o 1500x200.

SISTEMI DI ROTAIE PER TAVOLI E SUPPORTI DI SALDATURA

serie **SLIDE SYSTEM**

PARAMETRI TECNICI

Caratteristiche principali del sistema ferroviario GPPH:

Versatilità di applicazione
- Possibilità di montare sia tavoli di saldatura che supporti di saldatura sulle stesse guide.
- Sistema progettato per funzionare bene in diversi tipi di officine e linee di produzione.

Facile regolazione e posizionamento
- Il movimento fluido dei tavoli o dei supporti lungo i binari consente di modificare rapidamente la configurazione della postazione di lavoro.
- I meccanismi di bloccaggio integrati consentono di immobilizzare istantaneamente il tavolo/supporto nella posizione desiderata.

Design modulare
- La soluzione consiste in componenti che possono essere facilmente espansi e adattati alle dimensioni del piano di produzione e alle specificità dei processi in corso.
- I binari possono essere estesi o combinati in diverse configurazioni per creare un ambiente di lavoro ottimale.

Alta precisione e stabilità
- Le guide di precisione e la struttura robusta garantiscono l'accuratezza dei risultati e l'assenza di vibrazioni durante la lavorazione.
- Grazie all'impiego di materiali di alta qualità, il sistema è caratterizzato da un'elevata resistenza ai carichi e alle condizioni degli impianti industriali.

Ergonomia e sicurezza
- Il design del sistema consente un posizionamento ergonomico del tavolo o del supporto, che facilita l'accesso alle parti saldate e migliora il comfort dell'operatore.

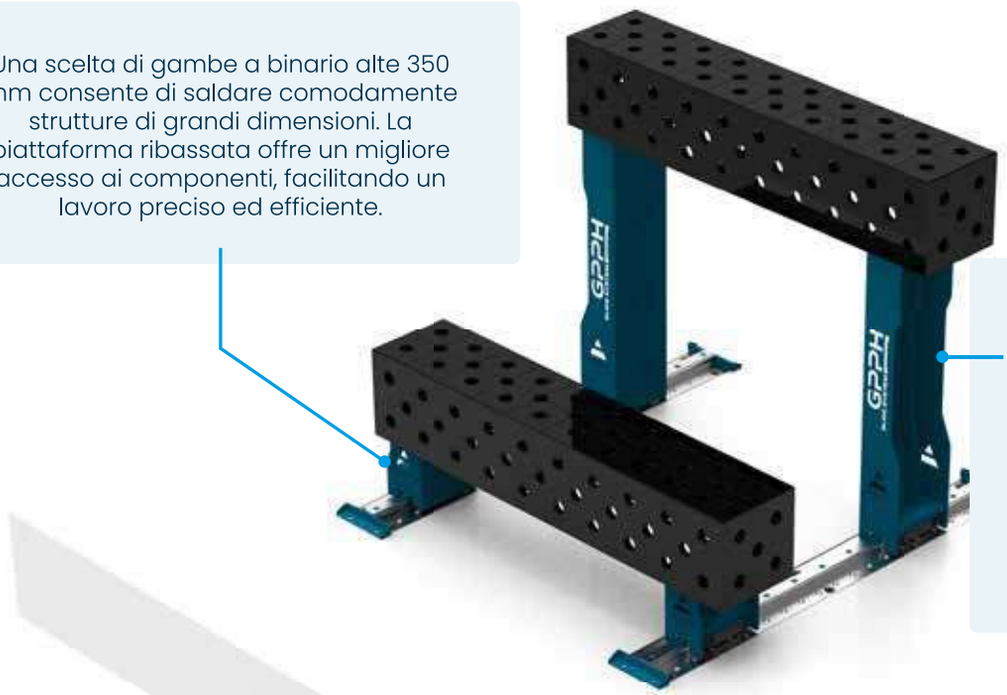


SISTEMI DI ROTAIE PER TAVOLI E SUPPORTI DI SALDATURA

serie **SLIDE SYSTEM**

PARAMETRI TECNICI

Una scelta di gambe a binario alte 350 mm consente di saldare comodamente strutture di grandi dimensioni. La piattaforma ribassata offre un migliore accesso ai componenti, facilitando un lavoro preciso ed efficiente.



Il sistema di binari può essere installato all'altezza standard dei tavoli di saldatura - 870 mm - e offre condizioni di lavoro ottimali. Questa altezza garantisce ergonomia, comfort d'uso e facilità di accesso agli strumenti, il che si traduce in una maggiore precisione e produttività durante la saldatura.

Il sistema di guide GPPH è una soluzione affidabile per i professionisti che richiedono versatilità, durata e precisione nella saldatura e nell'assemblaggio. Grazie al suo design modulare e alla facilità di regolazione, è un investimento che si ripagherà rapidamente e ottimizzerà il lavoro in qualsiasi stabilimento di produzione.



GPPH
IQ AIR FLOW



GPPH IQ AIR FLOW

cappa di saldatura con ventilatore

PARAMETRI TECNICI

L'innovativa cappa di aspirazione per fumi di saldatura **GPPH IQ Air Flow** è una soluzione moderna che aumenta notevolmente gli standard di salute e sicurezza in qualsiasi officina di saldatura. Grazie al suo design unico, la cappa estrae efficacemente i fumi di saldatura da tutti i lati del tavolo, compresi gli angoli, garantendo aria pulita sul posto di lavoro e proteggendo la salute del saldatore.

DRENAGGIO EFFICIENTE DEI FUMI: La cappa di saldatura è progettata per rimuovere efficacemente i fumi di saldatura dall'intera superficie del tavolo. I condotti di ventilazione appositamente progettati consentono di rimuovere efficacemente i contaminanti, indipendentemente dalla posizione di lavoro, compresi gli angoli del tavolo.

MIGLIORAMENTO DELLE CONDIZIONI DI LAVORO: La cappa di saldatura è progettata per rimuovere efficacemente i fumi di saldatura dall'intera superficie del tavolo. I condotti di ventilazione appositamente progettati consentono di rimuovere efficacemente i contaminanti, indipendentemente dalla posizione di lavoro, compresi gli angoli del tavolo.

VERSATILITÀ E FLESSIBILITÀ: La cappa aspirante è disponibile con o senza ventilatore, consentendo di personalizzare il prodotto in base alle esigenze e alle preferenze individuali del cliente. La versione con ventola garantisce la massima efficienza di estrazione dei fumi, mentre l'opzione senza ventola consente l'integrazione con il sistema di ventilazione esistente.

FACILE DA MONTARE E DA USARE: La cappa di aspirazione dei fumi è facile da installare su diversi tipi di tavoli da saldatura e rappresenta una soluzione universale per varie configurazioni di officina.



GPPH IQ AIR FLOW

cappa di saldatura con ventilatore

PARAMETRI TECNICI

PARAMETRI TECNICI DEL VENTILATORE	
circolazione dell'aria	2700 m^3/h
pressione dell'aria	min 130 Pa
potenza	170 W
rumore	max 85 dB
tensione	230 V
peso	4,5 kg
materiale	acciaio S355 verniciato a polvere

*È possibile ordinare una versione senza ventilatore, nel qual caso l'importo di 80 EUR sarà detratto dal prezzo base.



GPPH IQ AIR FLOW

cappa di saldatura con ventilatore

PARAMETRI TECNICI

La cappa di aspirazione dei fumi di saldatura è realizzata con materiali durevoli in grado di resistere alle alte temperature e all'uso intensivo. Il suo design garantisce la massima efficienza di estrazione dei fumi e la disponibilità di una versione con ventilatore consente di migliorare immediatamente le condizioni di lavoro.

Per i clienti che dispongono già di sistemi di ventilazione, offriamo anche la possibilità di acquistare una cappa senza ventilatore.

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Invenzione registrata presso l'Ufficio brevetti polacco, domanda contrassegnata dai seguenti numeri: P.450498, P.450499

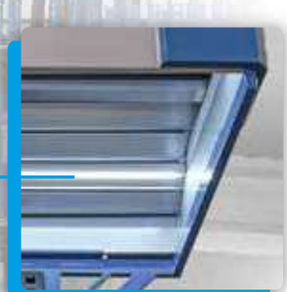


Un ventilatore a condotto di 300 mm di diametro garantisce elevate prestazioni





La struttura in alluminio garantisce un'elevata resistenza alla corrosione e un facile montaggio.



Illuminazione a LED per una visibilità ottimale durante il lavoro



Controllo della velocità del ventilatore a variazione continua

IQ AERO CLEAN – APPARECCHIATURE DI FILTRAGGIO E VENTILAZIONE



IQ AERO CLEAN

apparecchiature di filtraggio e ventilazione

PARAMETRI TECNICI

L'aria pulita sul posto di lavoro è essenziale, soprattutto in un ambiente di saldatura. Per questo GPPH presenta IQ Aero Clean, un moderno aspiratore per saldatura che elimina efficacemente i fumi e gli inquinanti generati durante la saldatura. Grazie a un avanzato sistema di filtraggio, il dispositivo non solo migliora il comfort lavorativo, ma soprattutto si prende cura della salute dei dipendenti e della pulizia del capannone di produzione.



PERCHÉ SCEGLIERE IQ AERO CLEAN?

FILTRAZIONE EFFICACE: Un avanzato sistema di filtri pulisce l'aria, eliminando le particelle nocive e migliorando le condizioni di lavoro.

FLESSIBILITÀ E MOBILITÀ: Le versioni mobile e a parete consentono di adattarsi a diversi luoghi di lavoro ed esigenze.

INTEGRAZIONE CON IQ AIR FLOW: Possibilità di combinare Mobile 1.0 con la nostra cappa di saldatura per ottenere prestazioni ancora migliori.

ERGONOMIA E COMFORT: Facile da usare, design compatto e durevole per anni.

IQ AERO CLEAN
perché aria pulita
significa lavorare meglio.

IQ AERO CLEAN

apparecchiature di filtraggio e ventilazione

PARAMETRI TECNICI

QUATTRO VERSIONI PER SODDISFARE LE VOSTRE ESIGENZE

IQ Aero Clean è un sistema di aspirazione disponibile in quattro versioni per soddisfare le esigenze specifiche di qualsiasi officina di saldatura:

IQ Aero Clean Mobile 1.0 – una versione fissa o mobile che può essere collegata al nostro estrattore di fumi di saldatura IQ Air Flow tramite un tubo di ventilazione di 315 mm di diametro, creando così un sistema di ventilazione completo per le stazioni di saldatura professionali.

IQ Aero Clean Mobile 2.0 – una versione fissa o mobile dotata di due bracci di estrazione flessibili (“elefanti”) che consentono di posizionare con precisione l'estrazione in qualsiasi punto. Ciò consente di utilizzare contemporaneamente due stazioni di saldatura, rendendola ideale per le condizioni di lavoro variabili.

IQ Aero Clean Wall 1.0 - un sistema di aspirazione a parete con un braccio di estrazione. Il suo design fisso consente un'efficace estrazione dei fumi di saldatura senza occupare spazio sul pavimento, facilitando l'organizzazione delle postazioni di lavoro. Il dispositivo può anche essere collegato alla nostra cappa di saldatura IQ Air Flow con un tubo di ventilazione da 315 mm per creare un sistema di ventilazione completo per le postazioni di saldatura professionali.

IQ Aero Clean Wall 2.0 – un sistema a parete con due bracci di aspirazione su entrambi i lati. In questo modo è possibile far funzionare contemporaneamente due stazioni di saldatura, ottimizzando lo spazio ed eliminando efficacemente i fumi dalla sala di produzione. Il montaggio a parete è un ulteriore vantaggio perché consente di risparmiare spazio, facilita l'organizzazione delle postazioni di lavoro ed elimina la necessità di spostare il dispositivo, aumentando il comfort e l'efficienza del lavoro.



IQ AERO CLEAN

apparecchiature di filtraggio e ventilazione

PARAMETRI TECNICI

SPECIFICHE TECNICHE PER TUTTE LE VERSIONI DI **IQ AERO CLEAN**:	
Capacità del flusso d'aria	6000 m³/h
Tipo di filtrazione	filtro parascintille + filtro a cartuccia con una superficie di 20m2
Livello di filtrazione	99,5% per particelle con dimensioni di 0,3 µm
Livello di rumore	40% - 60 dB | 100% - 80 dB*
Potenza del motore	1,5 kW
Alimentazione	400 V
Materiale	acciaio verniciato a polvere
Sistema di controllo del flusso IQ	regolazione adattiva del flusso d'aria

*Livello di rumore misurato in prossimità dell'involucro del dispositivo.

Sistema antipolvere con griglia nei cassetti – impedisce il sollevamento secondario di contaminanti durante il funzionamento, garantendo un ambiente più pulito e sicuro e una maggiore durata del filtro.

Sistema di pulizia a getto d'impulsi – utilizza impulsi brevi e intensi di aria compressa che invertono il flusso d'aria nel filtro, rimuovendo efficacemente la polvere accumulata dalla superficie delle cartucce filtranti; possibilità aggiuntiva di programmare la frequenza di funzionamento del sistema.

L'apparecchio è dotato di un filtro dell'aria professionale con riduttore - il sistema pneumatico non deve essere preparato per l'installazione del dispositivo.

Il dispositivo è dotato di un vacuometro per monitorare il grado di contaminazione del filtro - che consente di rilevare rapidamente un calo di prestazioni, segnalando l'approssimarsi del livello di intasamento del filtro.



IQ AERO CLEAN

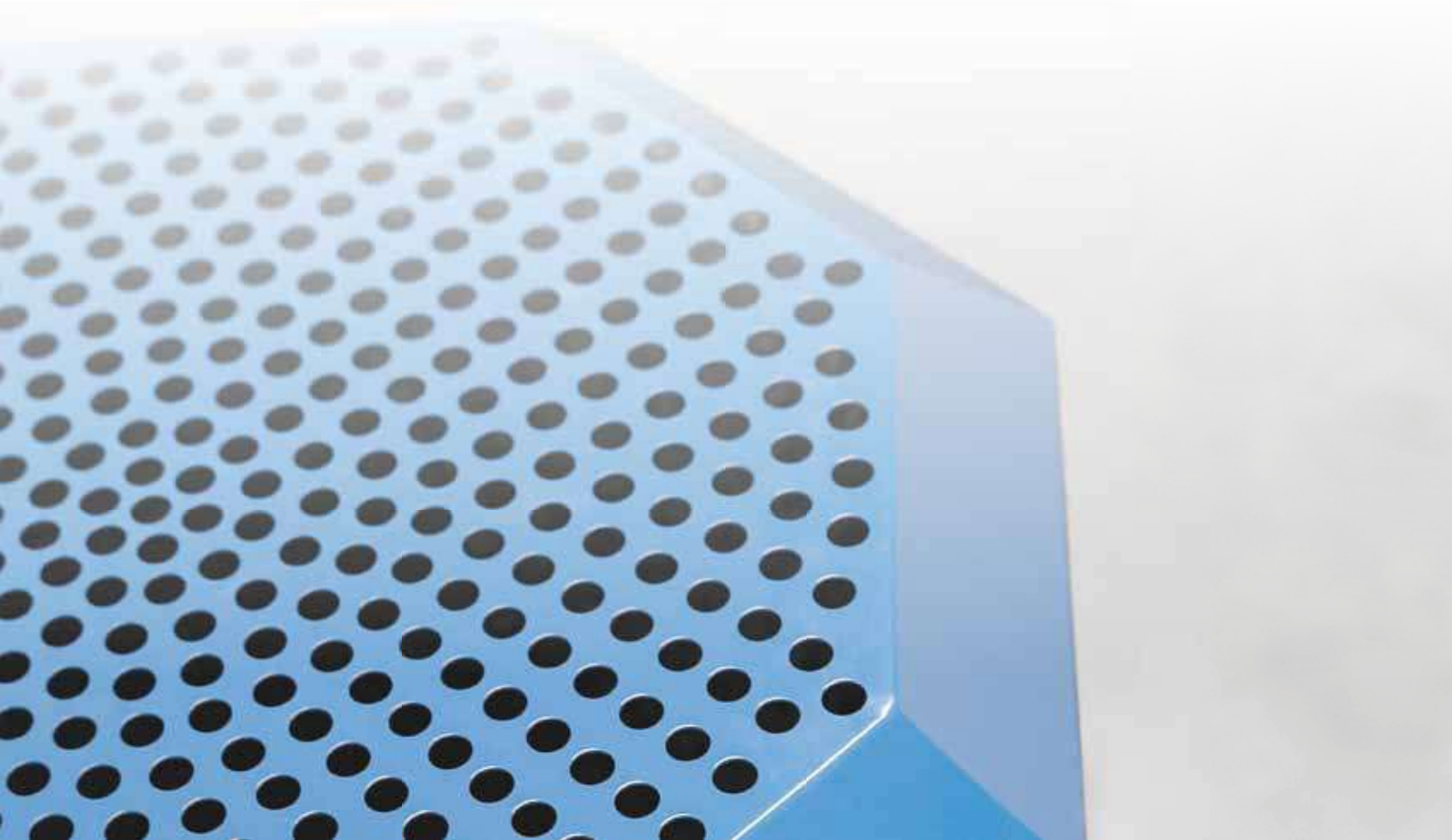
apparecchiature di filtraggio e ventilazione

PARAMETRI TECNICI

IQ Aero Clean mobile 1.0	IQ Aero Clean mobile 2.0
Opzione di connessione IQ Air Flow	Braccio di estrazione flessibile ("tronco")
Montaggio fisso o mobile	Montaggio fisso o mobile
Dimensioni: 1830x1000x650 mm	Dimensioni: 1830x1000x650 mm
Peso: 200 kg	Peso: 200 kg

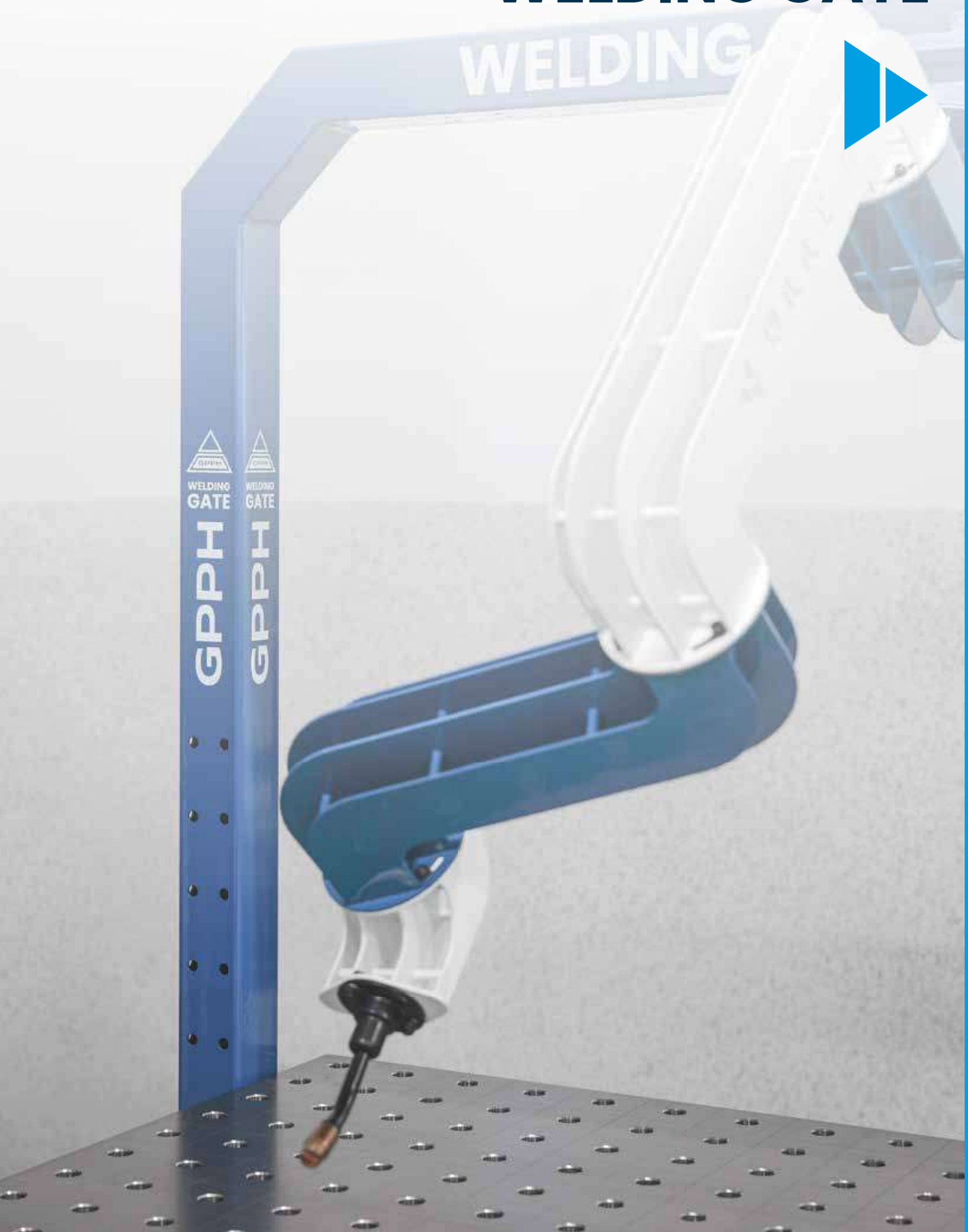
IQ Aero Clean wall 1.0	IQ Aero Clean wall 2.0
Opzione di connessione IQ Air Flow	Braccio di estrazione flessibile ("tronco")
Montaggio a parete	Montaggio a parete
Dimensioni: 1560x1420x720 mm	Dimensioni: 1560x1420x720 mm
Peso: 220 kg	Peso: 220 kg

*Le dimensioni e i pesi indicati si riferiscono al solo dispositivo.




GPPH
IQ Aero Clean

WELDING GATE



WELDING GATE

PARAMETRI TECNICI

Il **Welding Gate** è una soluzione innovativa che apre nuove possibilità di automazione dei processi di saldatura. Questo telaio consente di fissare in modo stabile e comodo i cobot ai tavoli di saldatura, rendendolo uno strumento ideale per i moderni impianti di produzione.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

VERSATILITÀ: Il tavolo di saldatura è compatibile con diversi modelli di tavoli di saldatura, garantendo la flessibilità d'uso in diversi ambienti industriali.

STABILITÀ: Il design robusto garantisce un lavoro sicuro con il cobot, anche durante i processi di saldatura intensivi.

FACILE INSTALLAZIONE: Il telaio del Welding Gate è progettato per essere fissato in modo rapido e semplice al tavolo di saldatura. Grazie al sofisticato sistema di montaggio, l'installazione richiede solo pochi minuti.

OTTIMIZZAZIONE DEL LAVORO: Il Welding Gate consente di sfruttare appieno le capacità del cobot, garantendo un funzionamento fluido e preciso in ogni operazione di saldatura. Con le giuste impostazioni, i tempi di inattività sono ridotti al minimo e i processi produttivi diventano più efficienti.

DESIGN FUNZIONALE: Il Welding Gate è stato progettato per ottenere le massime prestazioni in un ambiente di produzione. La sua robustezza e il suo design ben studiato garantiscono stabilità e facilità d'uso anche in ambienti industriali difficili.



WELDING GATE

TECHNICAL PARAMETERS

Il Cobot nel **Welding Gate** può essere fissato al tavolo di saldatura ad angolo retto o a 45 gradi, a seconda delle esigenze dell'utente e delle specificità del processo di saldatura. L'altezza standard del telaio del **Welding Gate** dal tavolo di saldatura è di 1200 mm, che garantisce condizioni di lavoro ottimali e libertà di movimento per il braccio Cobot. È possibile adattare l'altezza del telaio alle dimensioni del cobot collegato - per determinarlo, contattare il nostro specialista di vendita.

Al momento dell'ordine, è necessario specificare la dimensione della flangia alla quale il cobot sarà collegato al telaio **Welding Gate**.

Confronto tra il montaggio della scheda a 45° e a 90°:



DIMENSIONI DI **WELDING GATES** [mm]
1000
1200
1500
2000


GATE
GPPH
WELDING
GATE
GPPH
WELDING
GATE
GPPH

STRUMENTI DI SALDATURA



STRUMENTI DI SALDATURA

adatto per tavoli **EXPERT**, **XWT EXPERT** e **WELDSTATION EXPERT**

STRUMENTI PIATTI



FERMO EXPERT 150
28_F_001_EXPERT



FERMO EXPERT 225
28_F_002_EXPERT



FERMO EXPERT 260
28_F_003_EXPERT



FERMO EXPERT 500
28_F_004_EXPERT



ANGOLO PIATTO EXPERT 275x150
28_F_006_EXPERT



ANGOLO PIATTO EXPERT 320x150
28_F_007_EXPERT



ANGOLO PIATTO EXPERT 350x250
28_F_008_EXPERT



DISCO EXPERT Ø 100
28_F_009_EXPERT



GONIOMETRO EXPERT
28_F_005_EXPERT



PIASTRA ADATTATORE EXPERT 150x150
28_F_010_EXPERT



PIASTRA ADATTATORE EXPERT 200x150
28_F_011_EXPERT

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto per tavoli **EXPERT**, **XWT EXPERT** e **WELDSTATION EXPERT**

STRUMENTI SPAZIALI



SQUADRA EXPERT 75x75
28_S_006_EXPERT



SQUADRA EXPERT 75x185
28_S_007_EXPERT



SQUADRA EXPERT 125x185
28_S_008_EXPERT



SQUADRA EXPERT 185x175
28_S_001_EXPERT



SQUADRA EXPERT 200x200
28_S_002_EXPERT



SQUADRA EXPERT 300x190
28_S_003_R_EXPERT
28_S_003_L_EXPERT



SQUADRA EXPERT 450x250
28_S_004_R_EXPERT
28_S_004_L_EXPERT



SQUADRA EXPERT 275x500x175x100
28_S_005_R_EXPERT
28_S_005_L_EXPERT



SQUADRA EXPERT 200x300x150
28_S_009_EXPERT



SQUADRA EXPERT 275x400x200
28_S_010_EXPERT



SQUADRA EXPERT 350x500x250
28_S_011_EXPERT



LA SQUADRA SPAZIALE EXPERT 180x260x225
28_S_012_R_EXPERT
28_S_012_L_EXPERT

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto per tavoli **PRO**, **XWT PRO**, **MWT** e **SMART 15**

STRUMENTI PIATTI



FERMO PRO 150
28_F_001_PRO
16_F_001_PRO



FERMO PRO 225
28_F_002_PRO
16_F_002_PRO



FERMO PRO 260
28_F_003_PRO
16_F_003_PRO



FERMO PRO 500
28_F_004_PRO
16_F_004_PRO



ANGOLO PIATTO PRO 275x150
28_F_006_PRO
16_F_006_PRO



ANGOLO PIATTO PRO 320x150
28_F_007_PRO
16_F_007_PRO



ANGOLO PIATTO PRO 350x250
28_F_008_PRO
16_F_008_PRO



DISCO PRO Ø 100
28_F_009_PRO
16_F_009_PRO



GONIOMETRO PRO
28_F_005_PRO
16_F_005_PRO



PIASTRA ADATTATORE PRO 150x150
28_F_10_PRO
16_F_10_PRO



PIASTRA ADATTATORE PRO 200x150
28_F_11_PRO
16_F_11_PRO

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto per tavoli **PRO**, **XWT PRO**, **MWT** e **SMART 15**

STRUMENTI SPAZIALI



SQUADRA PRO 75x75
28_S_006_PRO
16_S_006_PRO



SQUADRA PRO 75x185
28_S_007_PRO
16_S_007_PRO



SQUADRA PRO 125x185
28_S_008_PRO
16_S_008_PRO



SQUADRA PRO 185x175
28_S_001_PRO
16_S_001_PRO



SQUADRA PRO 200x200
28_S_002_PRO
16_S_002_PRO



SQUADRA PRO 300x190
28_S_003_R_PRO
28_S_003_L_PRO
16_S_003_R_PRO
16_S_003_L_PRO



SQUADRA PRO 450x250
28_S_004_R_PRO
28_S_004_L_PRO
16_S_004_R_PRO
16_S_004_L_PRO



SQUADRA PRO 275x500x175x100
28_S_005_R_PRO
28_S_005_L_PRO
16_S_005_R_PRO
16_S_005_L_PRO



SQUADRA PRO 200x300x150
28_S_009_PRO
16_S_009_PRO



SQUADRA PRO 275x400x200
28_S_010_PRO
16_S_010_PRO



SQUADRA PRO 350x500x250
28_S_011_PRO
16_S_011_PRO



LA SQUADRA SPAZIALE PRO 180x260x225
28_S_012_R_PRO
28_S_012_L_PRO
16_S_012_R_PRO
16_S_012_L_PRO

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto per tavoli **PLUS**, **XWT PLUS**, **ECO**, **XWT ECO**, **SMART 12**, **BASIC** e **DIY**

STRUMENTI PIATTI



FERMO PLUS 150
28_F_001_PLUS
16_F_001_PLUS



FERMO PLUS 225
28_F_002_PLUS
16_F_002_PLUS



FERMO PLUS 260
28_F_003_PLUS
16_F_003_PLUS



FERMO PLUS 500
28_F_004_PLUS
16_F_004_PLUS



ANGOLO PIATTO PLUS 275x150
28_F_006_PLUS
16_F_006_PLUS



ANGOLO PIATTO PLUS 320x150
28_F_007_PLUS
16_F_007_PLUS



ANGOLO PIATTO PLUS 350x250
28_F_008_PLUS
16_F_008_PLUS



DISCO PLUS Ø 100
28_F_009_PLUS
16_F_009_PLUS



GONIOMETRO PLUS
28_F_005_PLUS
16_F_005_PLUS



PIASTRA ADATTATORE PLUS 150x150
28_F_010_PLUS
16_F_010_PLUS



PIASTRA ADATTATORE PLUS 200x150
28_F_011_PLUS
16_F_011_PLUS

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto per tavoli **PLUS**, **XWT PLUS**, **ECO**, **XWT ECO**, **SMART 12**, **BASIC** e **DIY**

STRUMENTI SPAZIALI



SQUADRA PLUS 75x75
28_S_006_PLUS
16_S_006_PLUS



SQUADRA PLUS 75x185
28_S_007_PLUS
16_S_007_PLUS



SQUADRA PLUS 125x185
28_S_008_PLUS
16_S_008_PLUS



SQUADRA PLUS 185x175
28_S_001_PLUS
16_S_001_PLUS



SQUADRA PLUS 200x200
28_S_002_PLUS
16_S_002_PLUS



SQUADRA PLUS 300x190
28_S_003_R_PLUS
28_S_003_L_PLUS
16_S_003_R_PLUS
16_S_003_L_PLUS



SQUADRA PLUS 450x250
28_S_004_R_PLUS
28_S_004_L_PLUS
16_S_004_R_PLUS
16_S_004_L_PLUS



SQUADRA 275x500x175x100
28_S_005_R_PLUS
28_S_005_L_PLUS
16_S_005_R_PLUS
16_S_005_L_PLUS



SQUADRA PLUS 200x300x150
28_S_009_PLUS
16_S_009_PLUS



SQUADRA PLUS 275x400x200
28_S_010_PLUS
16_S_010_PLUS



SQUADRA PLUS 350x500x250
28_S_011_PLUS
16_S_011_PLUS



LA SQUADRA SPAZIALE PLUS 180x260x225
28_S_012_R_PLUS
28_S_012_L_PLUS
16_S_012_R_PLUS
16_S_012_L_PLUS

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto per tavoli **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** e **ECO**

AUMENTO DELLA SUPERFICIE DI LAVORO



PROLUNGA EXPERT 1000x100
28_100x100_E_001_EXPERT



PROLUNGA EXPERT 1000x200
28_100x100_E_002_EXPERT



PROLUNGA PRO 1000x100
28_100x100_E_001_PRO
16_100x100_E_001_PRO



PROLUNGA PRO 1000x200
28_100x100_E_002_PRO
16_100x100_E_002_PRO



PROLUNGA PLUS 1000x100
28_100x100_E_001_PLUS
16_100x100_E_001_PLUS



PROLUNGA PLUS 1000x200
28_100x100_E_002_PLUS
16_100x100_E_002_PLUS



PROLUNGA ECO 1000x100
28_100x100_E_001_ECO
16_100x100_E_001_ECO



PROLUNGA ECO 1000x200
28_100x100_E_002_ECO
16_100x100_E_002_ECO



BLOCCO MULTIFUNZIONALE EXPERT
28_E_003_EXPERT



BLOCCO MULTIFUNZIONALE PRO
28_E_003_PRO
16_E_003_PRO



BLOCCO MULTIFUNZIONALE PLUS
28_E_003_PLUS
16_E_003_PLUS

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

STRUMENTI DI MONTAGGIO



MANDRINO DI FISSAGGIO PER MONTAGGIO RAPIDO EXPERT
28_A_002_EXPERT



MANDRINO DI FISSAGGIO PER MONTAGGIO RAPIDO PRO
28_A_002_PRO
16_A_002_PRO



MANDRINO DI FISSAGGIO PER MONTAGGIO RAPIDO PLUS
28_A_002_PLUS
16_A_002_PLUS



MANDRINO DI FISSAGGIO PER MONTAGGIO RAPIDO ECO/PLUS
28_A_002_ECO_PLUS
16_A_002_ECO_PLUS



MANDRINO DI FISSAGGIO PER MONTAGGIO RAPIDO UNI
28_A_001_UNI
16_A_001_UNI



MONTAGGIO VELOCE MAGNETICO BULLONE EXPERT
28_A_003_EXPERT



MONTAGGIO VELOCE MAGNETICO BULLONE PRO
28_A_003_PRO
16_A_003_PRO



MONTAGGIO VELOCE MAGNETICO BULLONE PLUS/ECO
28_A_003_PLUS_ECO
16_A_003_PLUS_ECO

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

STRUMENTI DI MONTAGGIO



PERNO DI POSIZIONAMENTO EXPERT
28_A_005_EXPERT



PERNO DI POSIZIONAMENTO PRO
28_A_005_PRO
16_A_005_PRO



PERNO DI POSIZIONAMENTO PLUS
28_A_005_PLUS
16_A_005_PLUS



PERNO DI POSIZIONAMENTO ECO
28_A_005_ECO
16_A_005_ECO



PIN PER IL MONTAGGIO EXPERT
28_A_004_EXPERT



PIN PER IL MONTAGGIO PRO/PLUS
28_A_004_PRO_PLUS
16_A_004_PRO_PLUS



PIN PER IL MONTAGGIO ECO
28_A_004_ECO
16_A_004_ECO



PERNO PIATTO EXPERT
28_A_006_EXPERT



PERNO PIATTO PRO
28_A_006_PRO
16_A_006_PRO



PERNO PIATTO PLUS
28_A_006_PLUS
16_A_006_PLUS

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

MORSETTI DI FISSAGGIO



FERMI DI FISSAGGIO
28_C_001
16_C_001



BRIDA DI FISSAGGIO MORSETTO DI FISSAGGIO CON LA LEVA
28_C_002
16_C_002



BRIDA DI FISSAGGIO CON IL BRACCIO REGOLABILE
28_C_003
16_C_003



BRIDA DI FISSAGGIO CON LA LEVA E IL BRACCIO REGOLABILE
28_C_004
16_C_004



BRIDA DI FISSAGGIO MORSETTO DI FISSAGGIO CON LA LEVA
28_C_005
16_C_005



STRUMENTI DI SALDATURA

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

FASCETTE PER TUBI E ACCESSORI



MANIGLIA PER MORSETTO PER TUBI
28_CP_001
16_CP_001



MORSETTO ANGOLARE PER TUBI H=330 L=245, 45°
28_CP_002
16_CP_002



MORSETTO ANGOLARE PER TUBI H=500 L=345, 45°
28_CP_005
16_CP_005



MORSETTO ANGOLARE PER TUBI H=800 L=445, 45°
28_CP_008
16_CP_008



STRISCIA DI CLAMPAGGIO 175
CP_022



MORSETTO PER TUBO DIRITTO H=330 L=175, 90°
28_CP_003
16_CP_003



MORSETTO PER TUBO DIRITTO H=500 L=175, 90°
28_CP_006
16_CP_006



MORSETTO PER TUBO DIRITTO H=800 L=175, 90°
28_CP_009
16_CP_009



STRISCIA DI CLAMPAGGIO 250
CP_023



MORSETTO ANGOLARE PER TUBI H=330 L=245, 180°
28_CP_004
16_CP_004



MORSETTO ANGOLARE PER TUBI H=500 L=345, 180°
28_CP_007
16_CP_007



MORSETTO ANGOLARE PER TUBI H=800 L=445, 180°
28_CP_010
16_CP_010

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

ACCESSORI PER MORSETTI PER TUBI



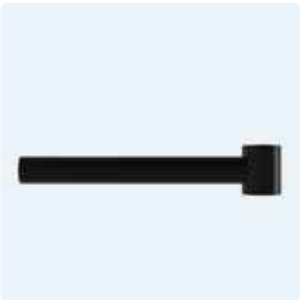
BRACCIO VERTICALE H=330
28_CP_011
16_CP_011



BRACCIO VERTICALE H=500
28_CP_012
16_CP_012



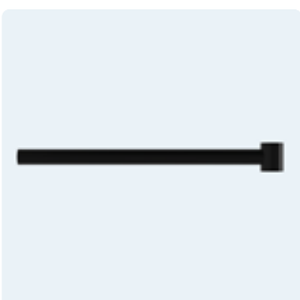
BRACCIO VERTICALE H=800
28_CP_013
16_CP_013



BRACCIO ORIZZONTALE L=245
28_CP_014
16_CP_014



BRACCIO ORIZZONTALE L=345
28_CP_015
16_CP_015



BRACCIO ORIZZONTALE L=445
28_CP_016
16_CP_016



ADATTATORE PER FASCETTE STRINGITUBO 45°
28_CP_017
16_CP_017



ADATTATORE PER FASCETTE STRINGITUBO 90°
28_CP_018
16_CP_018



TAPPO DI PRESSIONE SFERICO
CP_019



TAPPO DI PRESSIONE PIATTO
CP_020

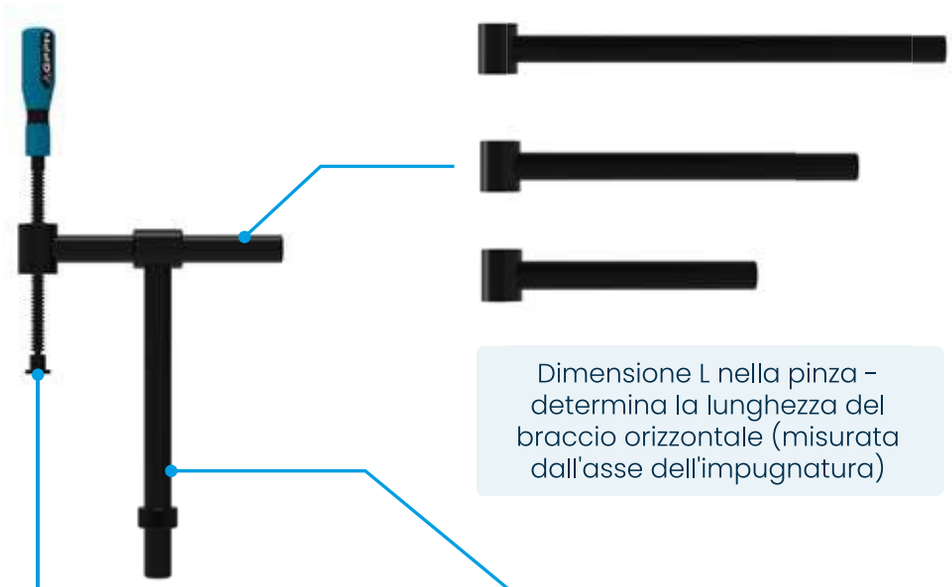


PROFILO TAPPO A PRESSIONE
CP_021

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

ACCESSORI PER MORSETTI PER TUBI



Dimensione L nella pinza - determina la lunghezza del braccio orizzontale (misurata dall'asse dell'impugnatura)



Tappi di pressione sostituibili (accessori, venduti separatamente)



Dimensione H nella pinza - determina l'altezza del braccio verticale (misurata rispetto all'asse del braccio orizzontale/maniglia). all'asse del braccio orizzontale/maniglia)



Adattatori per morsetti - possibilità di aggiungere un'altra impugnatura o l'intero morsetto allo stesso morsetto

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

STRUMENTI PER LA SALDATURA DEI TUBI



PRISMA Ø 58, 130°
28_P_001
16_P_001



PRISMA Ø 58, 90°
28_P_002
16_P_002



PRISMA Ø 58, 130°/90°
28_P_003
16_P_003



PRISMA Ø 120, 157°
28_P_010
16_P_010



PRISMA Ø 120, 157°, REGOLABILE 110-170
28_P_004
16_P_004



PRISMA Ø 120, 157°, REGOLABILE 170-230
28_P_005
16_P_005



PRISMA Ø 120, 157°, REGOLABILE 230-290
28_P_006
16_P_006



CONO DI CENTRAGGIO Ø 120
28_P_012
16_P_012



PRISMA Ø 60, 157°, REGOLABILE 110-170
28_P_007
16_P_007



PRISMA Ø 60, 157°, REGOLABILE170-230
28_P_008
16_P_008



PRISMA Ø 60, 157°, REGOLABILE 230-290
28_P_009
16_P_009



CONO DI CENTRAGGIO Ø 60
28_P_011
16_P_011

STRUMENTI DI SALDATURA

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

PIASTRE DI SALDATURA E ACCESSORI PER LA SALDATURA DEI TUBI



ASSEGNAZIONE DEL PERNO PER LA PIASTRA DI MONTAGGIO 8,1 mm
P_015



ASSEGNAZIONE DEL PERNO PER LA PIASTRA DI MONTAGGIO 10,1 mm
P_016



ASSEGNAZIONE DEL PERNO PER LA PIASTRA DI MONTAGGIO 16,1 mm
P_017

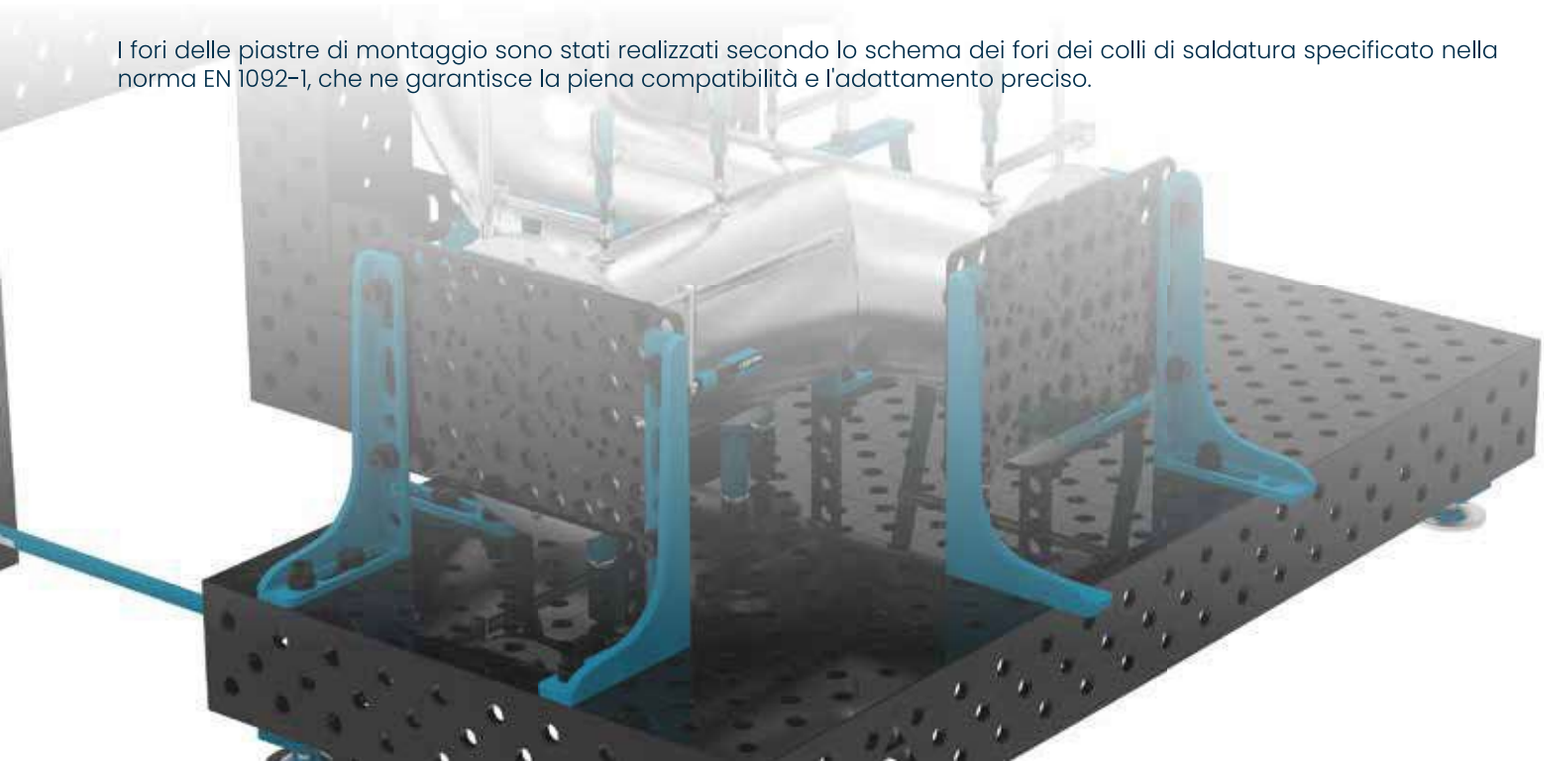


PIASTRA DI MONTAGGIO 350
28_P_014
16_P_014



PIASTRA DI MONTAGGIO 550
28_P_013
16_P_013

I fori delle piastre di montaggio sono stati realizzati secondo lo schema dei fori dei colli di saldatura specificato nella norma EN 1092-1, che ne garantisce la piena compatibilità e l'adattamento preciso.



STRUMENTI DI SALDATURA

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

RIPIANI PER UTENSILI E IMPUGNATURA DELLA TORCIA DI SALDATURA



MENSOLA PER UTENSILI MOBILE PER I MANDRINI S
28_SH_001
16_SH_001



MENSOLA PER UTENSILI MOBILE PER I MANDRINI M
28_SH_002
16_SH_002



MENSOLA PER UTENSILI MOBILE PER LE BRIDE S
28_SH_003
16_SH_003



MENSOLA PER UTENSILI MOBILE PER LE BRIDE M
28_SH_004
16_SH_004



MENSOLA MOBILE PIATTA S
28_SH_005
16_SH_005



MENSOLA MOBILE PIATTA M
28_SH_006
16_SH_006



MENSOLA MOBILE PIATTA L
28_SH_007
16_SH_007



MENSOLA MOBILE PER LE PROLUNGHE
SH_010



MENSOLA MOBILE MIX
28_SH_008
16_SH_008



MENSOLA MOBILE PER LA DOCUMENTAZIONE
28_SH_009
16_SH_009



PORTA TORCIA FORO
H_001


GPPH
PRO
700KG
GPPH
PRO
GPPH

CARRELLI PORTAUTENSILI



CARRELLI PORTAUTENSILI

mantenere l'ordine sul posto di lavoro

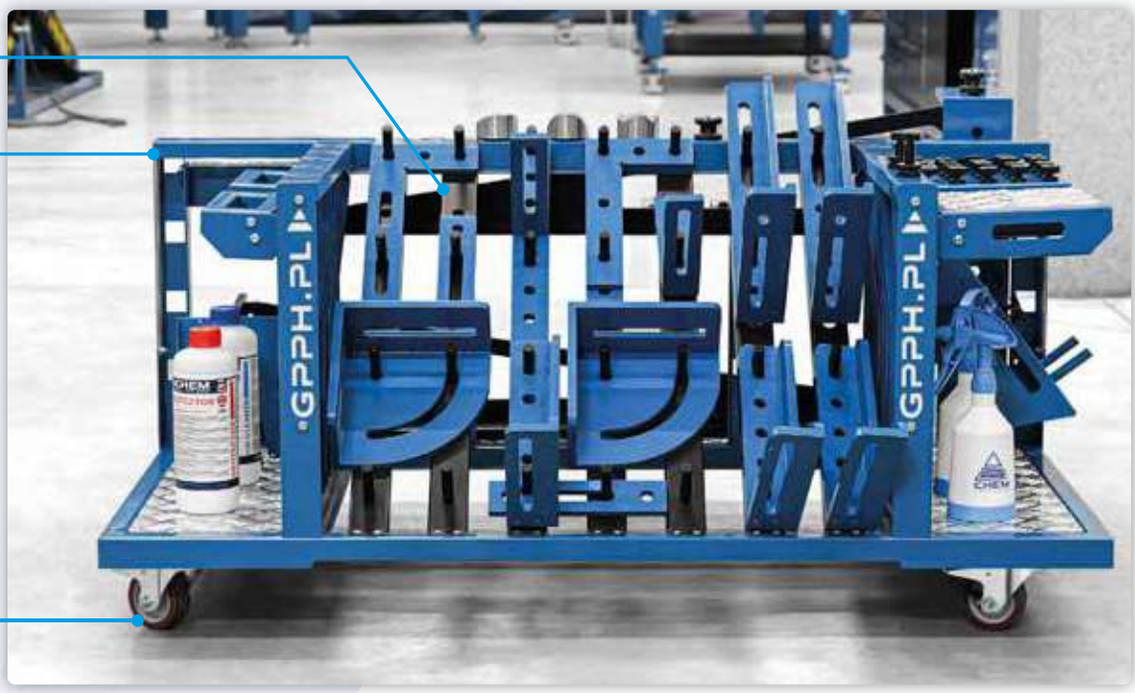
CARRELLO PORTAUTENSILI M







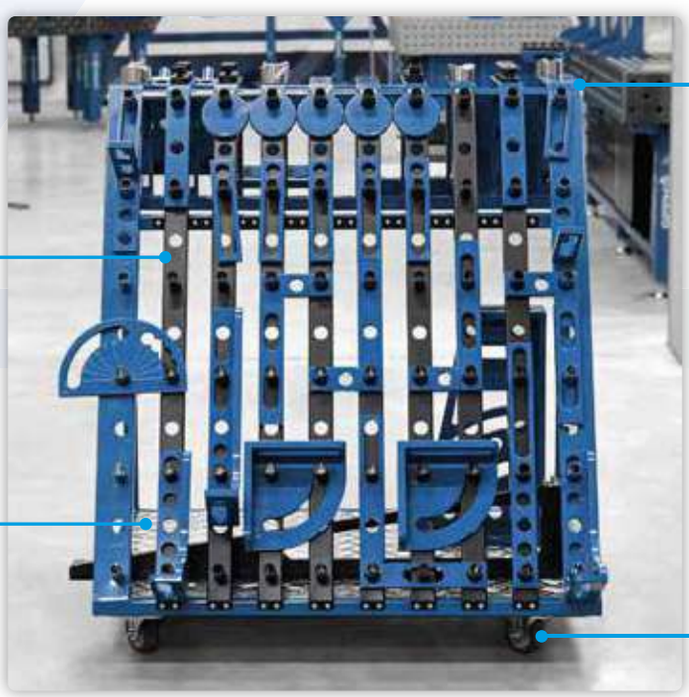
Uno dei numerosi vantaggi di un piccolo carrello portautensili è che si adatta alla maggior parte dei tavoli di saldatura GPPH. Tutti gli strumenti sono a portata di mano durante il lavoro.



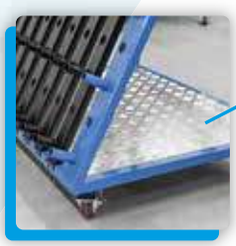
CARRELLO PORTAUTENSILI L

Il grande carrello portautensili GPPH è in grado di contenere un set di utensili per le esigenze più complesse. Renderà il vostro posto di lavoro più chiaro che mai e manterrà i vostri utensili GPPH organizzati e facilmente accessibili.











*I carrelli portautensili sono disponibili in Ø 16 mm e Ø 28 mm.

CARRELLI PORTAUTENSILI

mantenere l'ordine sul posto di lavoro

CARRELLO PORTAUTENSILI L CON SET DI CASSETTI

Il nostro moderno carrello per cassetti è la soluzione ideale per chi apprezza la funzionalità e il comfort dell'utente. È stato progettato tenendo conto dell'ergonomia per rendere l'uso quotidiano facile e confortevole.

CASSETTI AD ESTRAZIONE TOTALE CON GUIDE DA 450 MM

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DEL CARRELLO PORTAUTENSILI L CON SET DI CASSETTI:

FACILE ESTRAZIONE: I ripiani garantiscono un'estensione fluida e silenziosa e hanno una capacità di carico di 100 kg. Anche a pieno carico, i ripiani si muovono facilmente e senza alcuna resistenza.

ESTRATTO COMPLETO: Il design delle guide consente di estendere completamente i cassetti, garantendo un facile accesso a tutto il contenuto ed eliminando il problema dei punti difficili da raggiungere.

SISTEMA DI ASSISTENZA AL SONNO: Grazie all'uso di meccanismi moderni, i cassetti si chiudono delicatamente e senza rumore, il che aumenta il comfort d'uso e previene i danni.



Il materiale robusto garantisce la stabilità dell'intera struttura, anche a pieno carico.

Cassetti dotati di un tappetino in gomma di 3 mm di spessore con superficie antiscivolo.

I cassetti profondi offrono una grande capacità, consentendo di riporre vari oggetti, dai documenti agli accessori più grandi.


GPPH
GPPH

KIT DI STRUMENTI

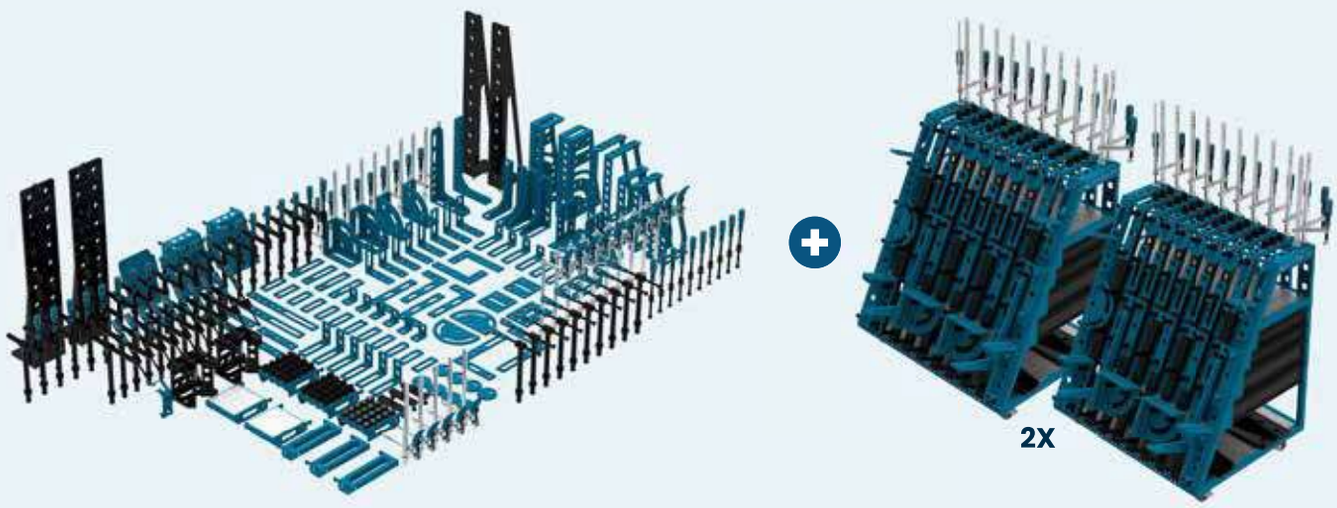


KIT DI STRUMENTI

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

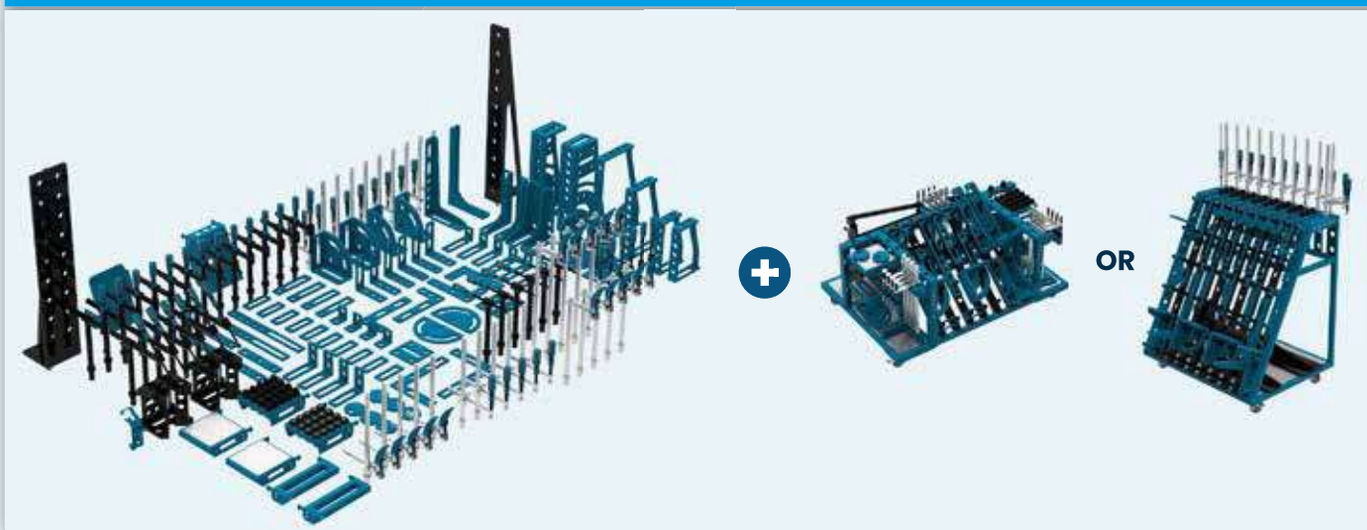
252 elementi	**EXPERT** per i tavoli: EXPERT, XWT EXPERT, WELDSTATION EXPERT	**PRO** per i tavoli: PRO, XWT PRO, WELDSTATION PRO, SMART 15	**PLUS** per i tavoli: PLUS, XWT PLUS, WELDSTATION PLUS, BASIC, SMART 12	**ECO** per i tavoli: ECO, XWT ECO, WELDSTATION ECO, DIY

3XL



190 elementi	**EXPERT** per i tavoli: EXPERT, XWT EXPERT, WELDSTATION EXPERT	**PRO** per i tavoli: PRO, XWT PRO, WELDSTATION PRO, SMART 15	**PLUS** per i tavoli: PLUS, XWT PLUS, WELDSTATION PLUS, BASIC, SMART 12	**ECO** per i tavoli: ECO, XWT ECO, WELDSTATION ECO, DIY

2XL

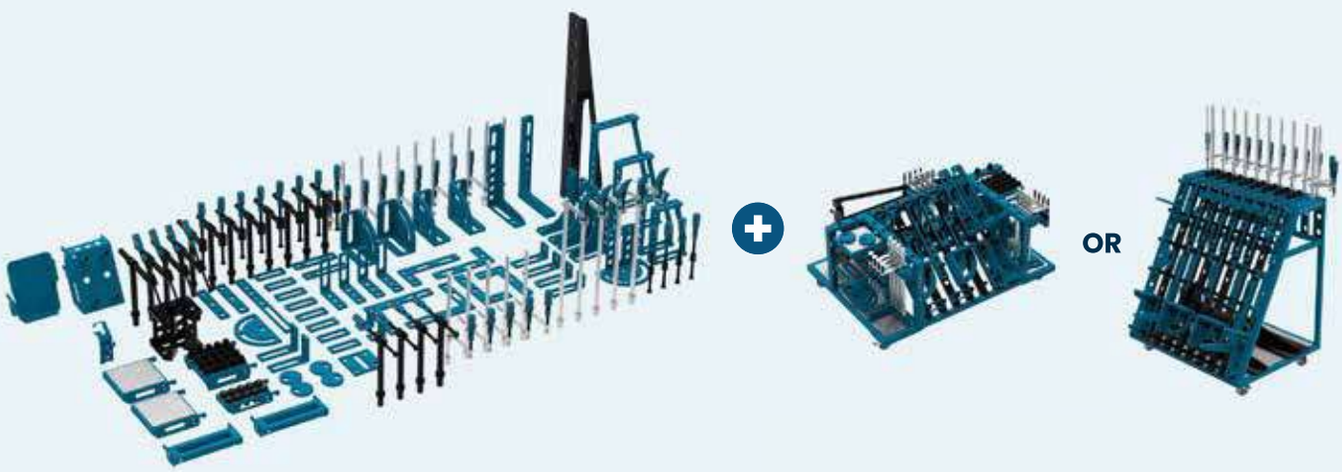


*Tutti gli utensili sono disponibili con fori di Ø 16 mm e Ø 28 mm; i prezzi si applicano agli utensili con fori di Ø 16 mm e Ø 28 mm.
**Per i set di utensili della serie PLUS, il mandrino incluso nel set cambia a seconda dello spessore del piano di lavoro: per i tavoli PLUS, BASIC e XWT con piano PLUS, è il bullone di montaggio rapido PLUS, mentre per i tavoli ECO, DIY, XWT con piano ECO e le postazioni di lavoro SOG, è il bullone di montaggio rapido regolabile PLUS/ECO.

KIT DI STRUMENTI

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

134 elementi	**EXPERT** per i tavoli: EXPERT, XWT EXPERT, WELDSTATION EXPERT	**PRO** per i tavoli: PRO, XWT PRO, WELDSTATION PRO, SMART 15	**PLUS** per i tavoli: PLUS, XWT PLUS, WELDSTATION PLUS, BASIC, SMART 12	**ECO** per i tavoli: ECO, XWT ECO, WELDSTATION ECO, DIY
XL				



84 elementi	**EXPERT** per i tavoli: EXPERT, XWT EXPERT, WELDSTATION EXPERT	**PRO** per i tavoli: PRO, XWT PRO, WELDSTATION PRO, SMART 15	**PLUS** per i tavoli: PLUS, XWT PLUS, WELDSTATION PLUS, BASIC, SMART 12	**ECO** per i tavoli: ECO, XWT ECO, WELDSTATION ECO, DIY
L				



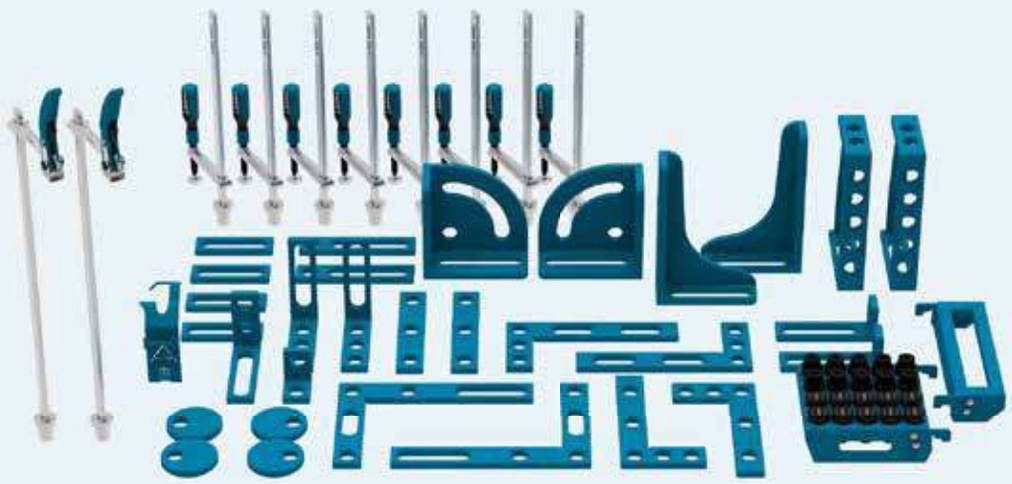
*Tutti gli utensili sono disponibili con fori di Ø 16 mm e Ø 28 mm; i prezzi si applicano agli utensili con fori di Ø 16 mm e Ø 28 mm.
**Per i set di utensili della serie PLUS, il mandrino incluso nel set cambia a seconda dello spessore del piano di lavoro: per i tavoli PLUS, BASIC e XWT con piano PLUS, è il bullone di montaggio rapido PLUS, mentre per i tavoli ECO, DIY, XWT con piano ECO e le postazioni di lavoro SOG, è il bullone di montaggio rapido regolabile PLUS/ECO.

KIT DI STRUMENTI

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

64 elementi	**EXPERT** per i tavoli: EXPERT, XWT EXPERT, WELDSTATION EXPERT	**PRO** per i tavoli: PRO, XWT PRO, WELDSTATION PRO, SMART 15	**PLUS** per i tavoli: PLUS, XWT PLUS, WELDSTATION PLUS, BASIC, SMART 12	**ECO** per i tavoli: ECO, XWT ECO, WELDSTATION ECO, DIY

M



45 elementi	**EXPERT** per i tavoli: EXPERT, XWT EXPERT, WELDSTATION EXPERT	**PRO** per i tavoli: PRO, XWT PRO, WELDSTATION PRO, SMART 15	**PLUS** per i tavoli: PLUS, XWT PLUS, WELDSTATION PLUS, BASIC, SMART 12	**ECO** per i tavoli: ECO, XWT ECO, WELDSTATION ECO, DIY

S



*Tutti gli utensili sono disponibili con fori di Ø 16 mm e Ø 28 mm; i prezzi si applicano agli utensili con fori di Ø 16 mm e Ø 28 mm.
**Per i set di utensili della serie PLUS, il mandrino incluso nel set cambia a seconda dello spessore del piano di lavoro: per i tavoli PLUS, BASIC e XWT con piano PLUS, è il bullone di montaggio rapido PLUS, mentre per i tavoli ECO, DIY, XWT con piano ECO e le postazioni di lavoro SOG, è il bullone di montaggio rapido regolabile PLUS/ECO.

KIT DI STRUMENTI

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

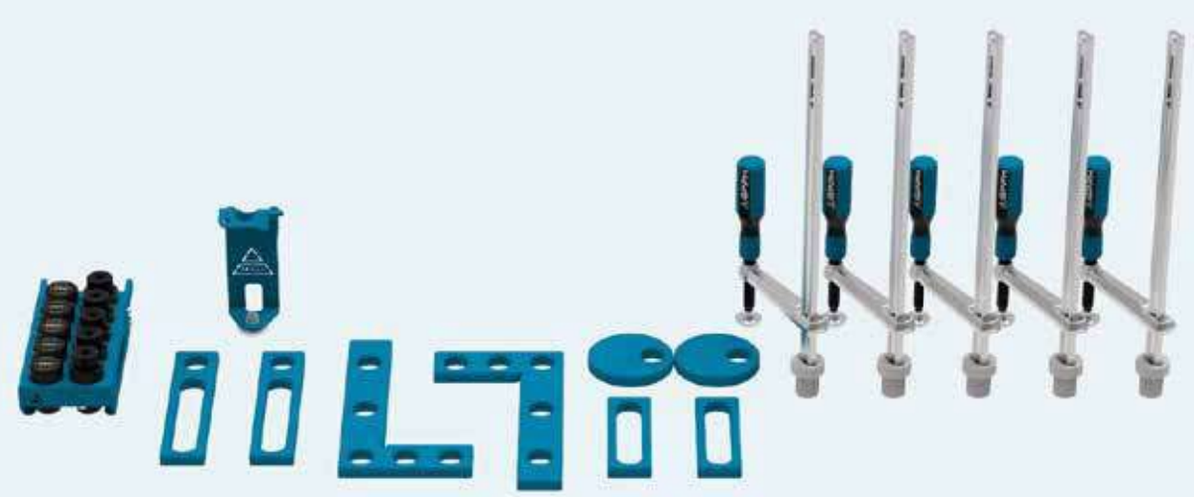
36 elementi	**EXPERT** per i tavoli: EXPERT, XWT EXPERT, WELDSTATION EXPERT	**PRO** per i tavoli: PRO, XWT PRO, WELDSTATION PRO, SMART 15	**PLUS** per i tavoli: PLUS, XWT PLUS, WELDSTATION PLUS, BASIC, SMART 12	**ECO** per i tavoli: ECO, XWT ECO, WELDSTATION ECO, DIY

XS



25 elementi	**EXPERT** per i tavoli: EXPERT, XWT EXPERT, WELDSTATION EXPERT	**PRO** per i tavoli: PRO, XWT PRO, WELDSTATION PRO, SMART 15	**PLUS** per i tavoli: PLUS, XWT PLUS, WELDSTATION PLUS, BASIC, SMART 12	**ECO** per i tavoli: ECO, XWT ECO, WELDSTATION ECO, DIY

2XS



*Tutti gli utensili sono disponibili con fori di Ø 16 mm e Ø 28 mm; i prezzi si applicano agli utensili con fori di Ø 16 mm e Ø 28 mm.
**Per i set di utensili della serie PLUS, il mandrino incluso nel set cambia a seconda dello spessore del piano di lavoro: per i tavoli PLUS, BASIC e XWT con piano PLUS, è il bullone di montaggio rapido PLUS, mentre per i tavoli ECO, DIY, XWT con piano ECO e le postazioni di lavoro SOG, è il bullone di montaggio rapido regolabile PLUS/ECO.

COMPOSITION OF TOOLKITS

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

NUMERO DI STRUMENTI IN OGNI SET								
NOME DELL'UTENSILE	3XL	2XL	XL	L	M	S	XS	2XS
Fermi di fissaggio C_001	10	10	10	10	8	5	5	5
Brida di fissaggio morsetto di fissaggio con la leva C_002	–	5	5	–	2	–	–	–
Brida di fissaggio con il braccio regolabile C_003	–	5	5	–	–	–	–	–
Brida di fissaggio con la leva e il braccio regolabile C_004	5	5	–	–	–	–	–	–
Brida di fissaggio morsetto di fissaggio con la leva C_005	10	5	–	–	–	–	–	–
Impugnatura del morsetto per tubi CP_001	10	6	4	2	–	–	–	–
Morsetto angolare per tubi H=330 L=245, 45° CP_002	10	6	4	2	–	–	–	–
Morsetto angolare per tubi H=330 L=175, 90° CP_003	10	6	4	2	–	–	–	–
Morsetto angolare per tubi H=330 L=245, 180° CP_004	20	14	8	4	–	–	–	–
Profilo del tappo a pressione CP_021	3	–	–	–	–	–	–	–
Striscia di serraggio 175 CP_022	3	–	–	–	–	–	–	–
Fermo 150 F_001	12	10	8	6	4	2	2	2
Fermo 225 F_002	4	4	2	2	2	2	2	2
Fermo 260 F_003	4	4	2	2	2	2	–	–
Fermo 500 F_004	2	2	1	–	–	–	–	–
Goniometro F_005	2	2	1	1	–	–	–	–
Disco Ø 100 F_009	8	6	4	4	4	4	2	2
Piastra adattatore 150x150 F_010	2	1	1	–	–	–	–	–
Piastra adattatore 200x150 F_011	1	1	–	–	–	–	–	–
Angolo piatto 275x150 F_006	2	2	2	2	2	2	2	2
Angolo piatto 320x150 F_007	4	2	2	2	2	–	–	–
Angolo piatto 350x250 F_008	2	2	2	2	2	–	–	–
Squadra 75x75 S_006	6	4	2	1	1	2	–	–
Squadra 75x185 S_007	8	6	4	4	2	2	–	–
Squadra 125x185 S_008	6	4	2	1	1	–	–	–
Squadra 185x175 S_001	8	6	4	4	2	–	–	–
Squadra 200x200 S_002	4	4	4	2	2	–	–	–
Squadra 300x190 (diritto) S_003_R	2	2	2	1	1	–	–	–
Squadra 300x190 (sinistra) S_003_L	2	2	2	1	1	–	–	–

Continued on the next page.

COMPOSITION OF TOOLKITS

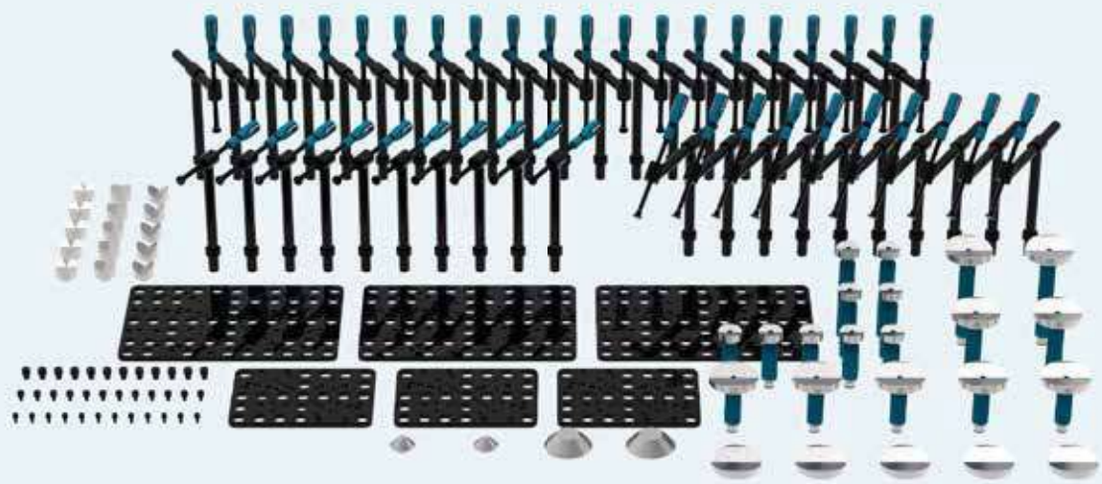
adatto a tutti i tavoli **GPPH**

NUMERO DI STRUMENTI IN OGNI SET								
NOME DELL'UTENSILE	3XL	2XL	XL	L	M	S	XS	2XS
Squadra 450x250 (diritto) S_004_R	1	1	1	1	–	–	–	–
Squadra 450x250 (sinistra) S_004_L	1	1	1	1	–	–	–	–
Squadra 275x500x175x100 (diritto) S_006_R	1	1	–	–	–	–	–	–
Squadra 275x500x175x100 (sinistra) S_006_L	1	1	–	–	–	–	–	–
Squadra 200x300x150 S_009	2	2	2	2	2	1	–	–
Squadra 275x400x200 S_010	2	1	1	1	–	–	–	–
Squadra 350x500x250 S_011	2	1	1	–	–	–	–	–
Goniometro spaziale 180x260x225 (diritto) S_12_R	1	1	1	–	–	–	–	–
Goniometro spaziale 180x260x225 (sinistra) S_12_L	1	1	–	–	–	–	–	–
Mandrino di fissaggio per montaggio rapido A_002	40	20	20	10	10	10	10	5
Perno di posizionamento A_005	20	20	10	10	10	10	10	5
Porta torcia foro H_001	1	1	1	1	1	1	1	1
Prolunga 1000x100 100x100_E_001	2	1	1	–	–	–	–	–
Prolunga 1000x200 100x100_E_002	2	1	–	–	–	–	–	–
Blocco multifunzionale E_003	2	2	1	–	–	–	–	–
Mensola mobile per i mandrini S SH_001	–	–	1	–	–	2	2	1
Mensola mobile per i mandrini M SH_002	3	2	1	1	1	–	–	–
Mensola mobile per le brideM SH_004	3	2	2	1	1	–	–	–
Mensola mobile piatta M SH_006	2	2	2	1	1	–	–	–
Mensola mobile mix SH_008	2	1	1	–	–	–	–	–
Mensola mobile per la documentazione SH_009	1	1	1	–	–	–	–	–
Carrello porta accessori (scelta di L/M) TOOL_TROLLEY_L/M	–	1	1	–	–	–	–	–
Carrello porta accessori L con cassetti TOOL_TROLLEY_L_WD	2	–	–	–	–	–	–	–
NUMERO TOTALE DI STRUMENTI IN UN SET	252	190	134	84	64	45	36	25

KIT DI STRUMENTI PER LA SALDATURA DEI TUBI

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

124 elementi	**MASTER**



78 elementi	**BASE**

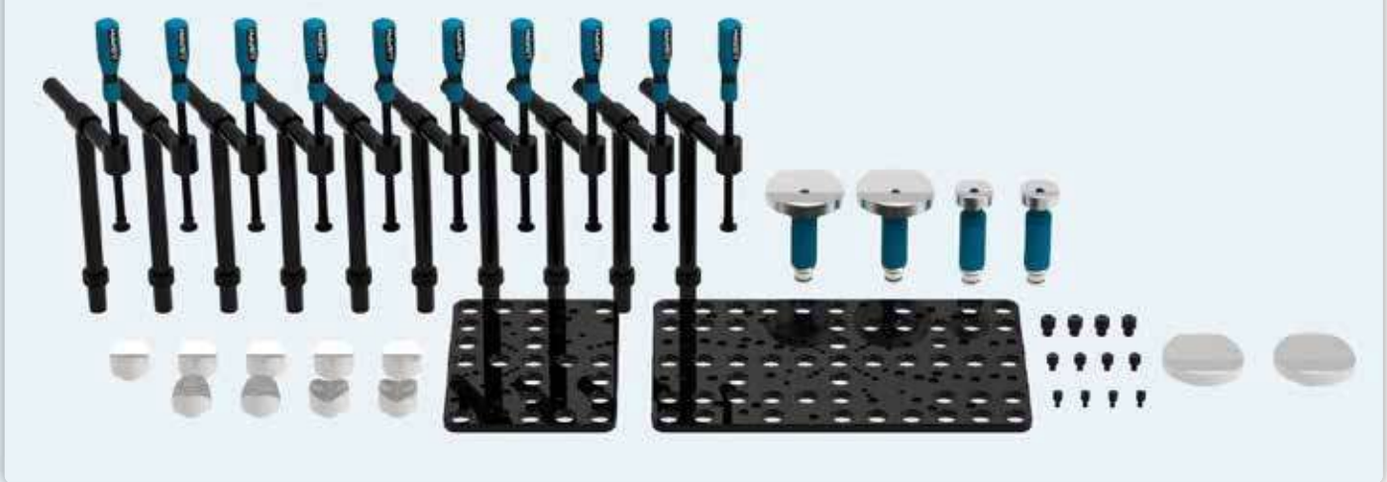


*Tutti gli utensili sono disponibili con foro da 16 mm e 28 mm; i prezzi si riferiscono agli utensili con foro da 16 mm e 28 mm.

KIT DI STRUMENTI PER LA SALDATURA DEI TUBI

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

39 elementi	**COMPACT**



20 elementi	**MINI**

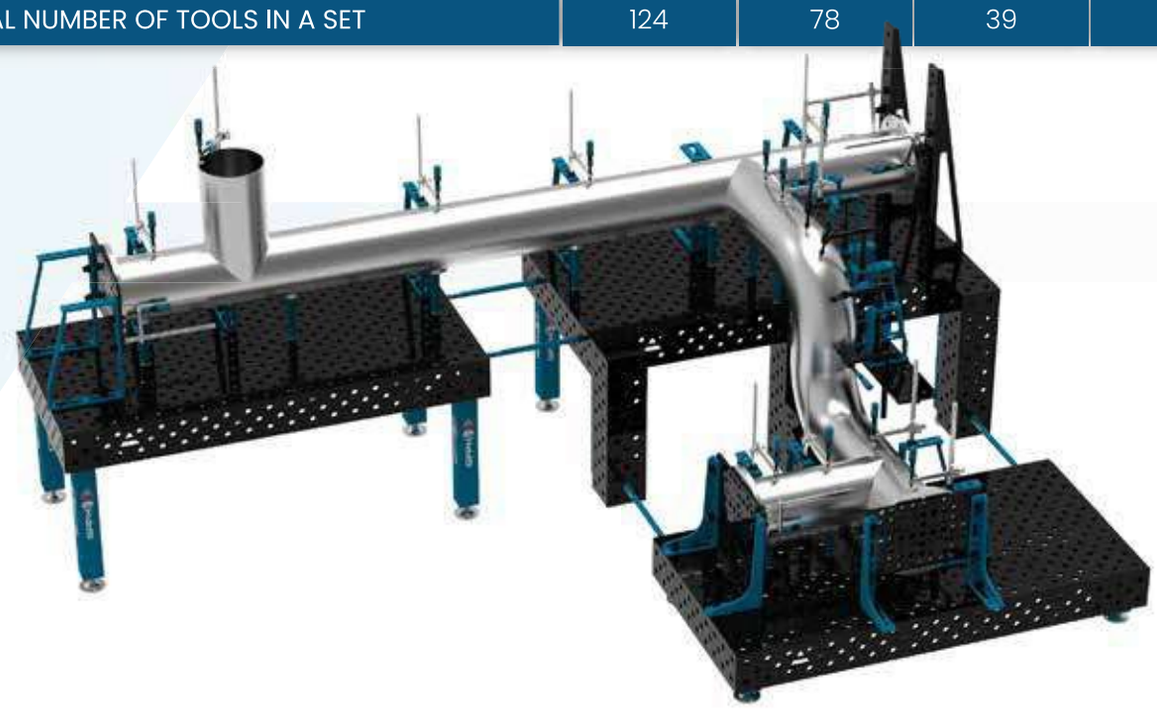


*Tutti gli utensili sono disponibili con foro da 16 mm e 28 mm; i prezzi si riferiscono agli utensili con foro da 16 mm e 28 mm.

COMPOSIZIONE DEI KIT DI STRUMENTI PER LA SALDATURA DEI TUBI

adatto a tutti i tavoli **GPPH**

NUMERO DI STRUMENTI IN OGNI SET				
NOME DELL'UTENSILE	MASTER	BASE	COMPACT	MINI
Morsetto per tubi ad angolo H=330 L=245, 45° CP_002	10	2	-	-
Morsetto per tubi dritti H=330 L=175, 90° CP_003	10	3	-	-
Morsetto per tubi ad angolo H=330 L=245, 180° CP_004	20	15	10	10
Prisma Ø 58, 130° P_001	5	5	5	3
Prisma Ø 58, 90° P_002	5	5	2	2
Prisma Ø 58, 130°/90° P_003	5	5	2	1
Prisma Ø 120, 157°, regolabile 110-170 P_004	5	3	2	1
Prisma Ø 120, 157°, regolabile 170-230 P_005	2	-	-	-
Prisma Ø 120, 157°, regolabile 230-290 P_006	2	-	-	-
Prisma Ø 60, 157°, regolabile 110-170 P_007	5	3	2	1
Prisma Ø 60, 157°, regolabile 170-230 P_008	2	2	-	-
Prisma Ø 60, 157°, regolabile 230-290 P_009	2	2	-	-
Prisma Ø 120, 157° P_010	5	3	2	2
Cono di centratura Ø 60 P_011	2	2	-	-
Cono di centratura Ø 120 P_012	2	-	-	-
Piastra di montaggio 550 P_013	3	2	1	-
Piastra di montaggio 350 P_014	3	2	1	-
Assegnazione del pin per la piastra di montaggio 8,1 mm P_015	12	8	4	-
Assegnazione del pin per la piastra di montaggio 10,1 mm P_016	12	8	4	-
Assegnazione del pin per la piastra di montaggio 16,1 mm P_017	12	8	4	-
TOTAL NUMBER OF TOOLS IN A SET	124	78	39	20



GPPH

SU DI NOI

In GPPH creiamo soluzioni professionali per la saldatura che combinano funzionalità, comfort e design moderno. Nel nostro lavoro ci concentriamo sulla **qualità, sull'innovazione e sull'attenzione ai dettagli**, perché sappiamo che strumenti ben progettati si traducono in risultati migliori e in un maggiore comfort di lavoro.

La nostra azienda è fatta innanzitutto di persone: un team di ingegneri esperti, tecnologi, specialisti del servizio clienti e addetti alla produzione che lavorano ogni giorno per migliorare i nostri prodotti. **Lacooperazione, il rispetto reciproco e la ricerca dei massimi standard** rendono le nostre soluzioni apprezzate dai professionisti di tutto il mondo.

Stiamo **costruendo il futuro su solide fondamenta**, in senso letterale e figurato. Stiamo lavorando alla costruzione di una nuova sede, che comprenderà un moderno capannone di produzione e spazi per uffici progettati per una migliore organizzazione del lavoro e un ulteriore sviluppo. Si tratta di un passo importante per noi, che ci permetterà di aumentare la nostra capacità produttiva e di ampliare la nostra offerta per soddisfare meglio le esigenze dei nostri clienti.

Attualmente, il nostro portafoglio comprende non solo **tavoli e utensili per la saldatura**, ma anche **soluzioni complete per la saldatura**, come **cappe di saldatura e sistemi di aspirazione**. Creiamo sistemi che consentono un l**avoro più efficiente, sicuro e confortevole** nelle officine e negli stabilimenti di produzione. **Ci assicuriamo che ogni elemento della nostra offerta soddisfi i più alti standard di qualità e affidabilità.**

Puntiamo allo **sviluppo continuo, alla ricerca di nuove tecnologie e al costante miglioramento dei nostri prodotti**. Sappiamo che solo attraverso **l'innovazione e l'apertura alle esigenze del mercato** possiamo fornire strumenti che migliorino realmente il lavoro dei saldatori. **Creiamo per i professionisti che apprezzano l'affidabilità, la funzionalità e l'estetica.**








GPPH

GPPH