
ESAB
TUTTO IL GIORNO.
OGNI GIORNO.
NESSUNA ECCEZIONE.
ESAB
Cutmaster
SERIE CUTMASTER® TRUE™

PIÙ FORZA
QUANDO OCCORRE.

LA SERIE CUTMASTER® TRUE™ DI ESAB® È STATA PROGETTATA CON L'IDEA CHE LA CAPACITÀ DI TAGLIO RACCOMANDATA DEBBA CORRISPONDERE ALLA VERA CAPACITÀ DI TAGLIO. LA SERIE TRUE CUT SUPERA IL CONCETTO DI DOVER ACQUISTARE UN MACCHINARIO PIÙ POTENTE DI QUANTO EFFETTIVAMENTE NECESSARIO. CON L'INTRODUZIONE DELLA SERIE CUTMASTER TRUE DI ESAB, UN MACCHINARIO CON UNA CAPACITÀ RACCOMANDATA DI 12 MM TAGLIERÀ TUTTO IL GIORNO MATERIALE DELLO SPESSORE DI 12 MM.

VERITÀ N. 1

VERA AFFIDABILITÀ – I LED del quadro frontale controllato da microprocessore della serie Cutmaster TRUE di ESAB garantiscono all'operatore estrema sicurezza e un utilizzo privo di errori, dalla configurazione alle operazioni di pulizia.

VERITÀ N. 2

VERA FORZA – La serie Cutmaster TRUE di ESAB consente di lavorare tutto il giorno alla capacità di taglio raccomandata, ma quando occorre una forza maggiore, ci si può contare.

VERITÀ N. 3

VERA PROTEZIONE – Come se una garanzia illimitata di 3 anni sul generatore non fosse sufficiente, la serie Cutmaster TRUE di ESAB è l'unica linea di macchine per il taglio al plasma dotata di TRUE GUARD™, una robusta barra di protezione che prolunga la vita dei nostri sistemi al plasma di dimensioni maggiori.*

VERITÀ N. 4

TRUE TIP™ – Il sistema al plasma Cutmaster TRUE di ESAB offre l'unico ugello di taglio da 60 A attualmente disponibile sul mercato.*

VERITÀ N. 5

VERA FLESSIBILITÀ – La nuova serie multitensione Cutmaster TRUE di ESAB presenta la versatile e brevettata 1Torch® con tecnologia SureLok® che garantisce che l'elettrodo sia bloccato in posizione a ogni avvio. I prodotti di consumo e le prolunghe dei cavi consentono di tagliare fino a 30,5 m di distanza dal generatore, garantendo la massima flessibilità per passare rapidamente dal taglio manuale a quello meccanizzato col cambio di una torcia (aggiungere una PCB per l'interfaccia CNC).

VERITÀ N. 6

VERA MANEGGEVOLEZZA – La serie Cutmaster TRUE di ESAB offre macchine più leggere e maneggevoli senza compromettere le prestazioni.

*Non disponibile sul Cutmaster 40 ESAB

CARATTERISTICHE

La barra di protezione TRUE GUARD™

facilita il trasporto e protegge la parte anteriore e posteriore del generatore per una durata che non teme confronti.

Comandi utente

Tutti i comandi dell'utente sono comodamente ubicatisul quadro anteriore.

LED con codifica cromatica

Indicano lo stato della pressione e gli errori di configurazione.

Mobilità

Il design leggero migliora la maneggevolezza (peso ridotto di quasi il 50%).

Riaccensione automatica pilota

Questa funzionalità riaccende istantaneamente l'arco pilota durante il taglio di materiali espansi.



Attacco rapido

Rapida connessione/disconnessione della torcia ATC® (Advanced Torch Connector) senza la necessità di utensili.



Stoccaggio

Comodo vano per riporre parti di ricambio e prodotti di consumo.



Ugello da 60 A

L'unico ugello da 60 A disponibile sul mercato.



Flessibilità

Capacità di utilizzare più torce (manuale, meccanizzata e automatizzata).

Caratteristiche **1TORCH**®.

Manico della torcia ergonomico
Le torce manuali sono dotate di manici ergonomici con rilascio del pulsante di semplice utilizzo che garantisce il comfort dell'operatore per un uso prolungato. Le teste a 75° e 90° consentono agli operatori di scegliere varie posizioni.

Nuovo tubo di posizionamento fenolico
Con un'innovativa cremagliera con passo da 32 di semplice rimozione, il tubo di posizionamento fenolico può essere facilmente adattato a qualsiasi portatorcia da 35 mm (1⅜"). Se è necessario un posizionamento manuale della torcia, si potrà utilizzare la cremagliera. Se superflua, la cremagliera potrà essere rimossa dal tubo di posizionamento.

Estensione o protezione dei prodotti di consumo
I prodotti di consumo 1Torch sono progettati per adattarsi allo stile di taglio dell'utente. Con una semplice sostituzione della protezione è possibile avere:

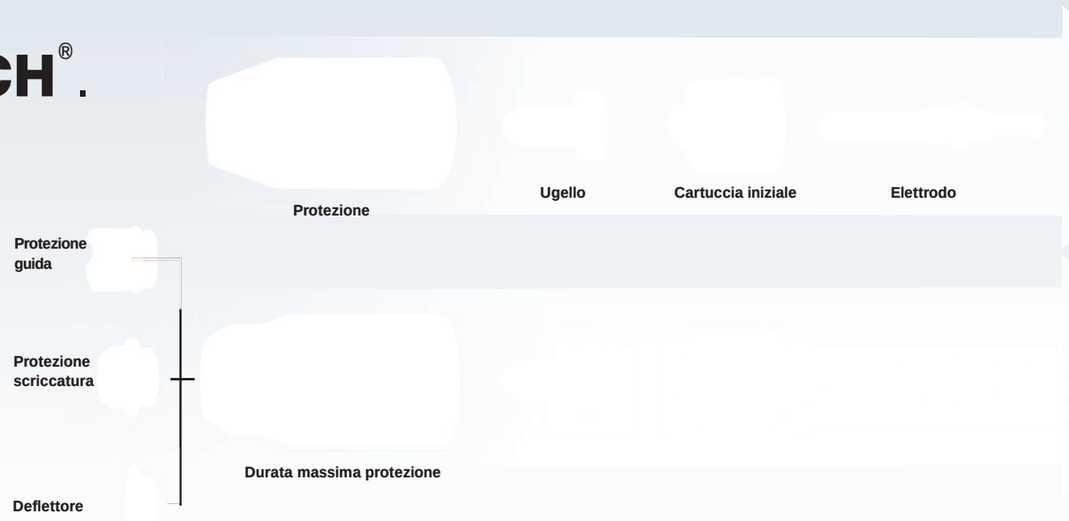
- Un ugello esteso per maggiore visibilità, controllo e precisione del taglio con guida a bassa potenza.
- Un ugello protetto per il taglio con guida su piastra ad alta potenza fino a 120 A.

Scorte e costi inferiori per i prodotti di consumo
34 prodotti di consumo appena coprono l'intera gamma di taglio e scriccatura fino a 120 A. Le scorte per una flotta di unità al plasma possono essere semplificate utilizzando 1Torch®.

Cavi migliori
I cavi 1Torch sono leggeri, estremamente flessibili e sufficientemente resistenti per sopportare anni di utilizzo.

Opzione di disconnessione rapida ATC® (Advanced Torch Connector)
Il design con attacco rapido ATC aggiunge straordinaria flessibilità a ogni sistema al plasma. Il cambio della torcia, la sostituzione di un'unità danneggiata o semplicemente la modifica della lunghezza della prolunga vengono effettuati rapidamente e senza la necessità di utensili.

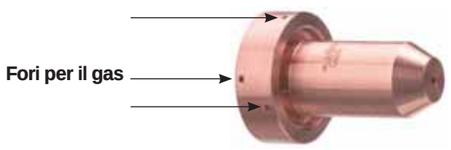
Prolunghe cavo ATC
Le prolunghe cavo ATC offrono la flessibilità di lavorare a una distanza fino a 30,4 metri (100') dal generatore. Le prolunghe sono disponibili in lunghezze di 4,5 m (15'), 7,6 m (25') e 15,2 m (50'). L'ATC semplifica l'aumento o la riduzione della lunghezza totale del cavo della torcia al cambiare dei requisiti.



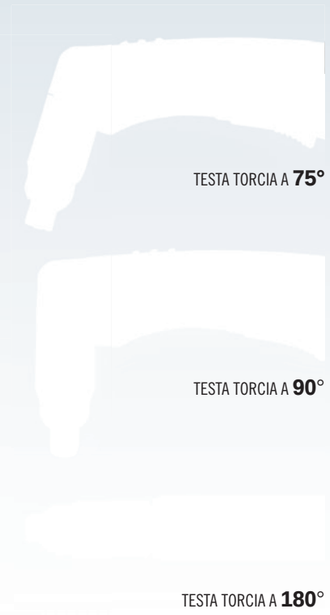
Tecnologia brevettata elettrodo SureLok®
Elimina la necessità di utensili di installazione e garantisce un preciso allineamento di elettrodo e ugello per consentire un arco altamente definito e tagli precisi. L'allineamento SureLok prolunga inoltre la durata dell'ugello e dell'elettrodo e riduce i costi operativi.

Total Gas Management™ elimina l'esigenza di un deflettore del gas plasma. Ogni ugello è dotato di porte per il gas plasma in grado di ottimizzare le prestazioni di taglio alla corrente nominale. Controllo del gas di precisione, maggiore durata dei prodotti di consumo e migliori prestazioni di taglio.

Design avanzato dei prodotti di consumo con il servizio Total Gas Management: I sistemi Cutmaster® integrano il deflettore del gas nell'ugello eliminando l'esigenza di un dispositivo separato, impediscono il deterioramento del distributore del gas e garantiscono che l'utente ottenga tagli di qualità costantemente elevata senza compromettere la durata dei componenti.



Tecnologia Thermal Dynamics®
- **Prestazioni eccellenti a velocità di taglio elevate:** gli ottimi tassi di taglio (mm/min.) garantiscono il raggiungimento di tagli di alta qualità anche a velocità di taglio superiori.
- **Acciaio inossidabile:** i sistemi Cutmaster offrono eccellenti prestazioni per il taglio dell'acciaio inossidabile.
- **Spessori inferiori:** i sistemi Cutmaster offrono qualità di taglio superiori su metalli più sottili (meno di 3 mm).
- **Assenza di scarti*:** se correttamente utilizzati, i sistemi Cutmaster TRUE™ riescono a tagliare producendo scarti minimi o assenti.
- **Alta capacità di taglio:** i sistemi Cutmaster TRUE offrono capacità di taglio REALMENTE elevate.





Attacco rapido
ATC® (Advanced Torch Connector) Rapida connessione/disconnessione della torcia senza la necessità di utensili.

Blocco del pulsante
Questa funzionalità previene l'affaticamento della mano durante tagli prolungati.

Cavi migliorati
Leggeri, flessibili e resistenti negli anni.

Tecnologia **Thermal Dynamics.**

PRODOTTI DI CONSUMO 1TORCH® - GUIDA APPLICATIVA.

Per le operazioni di taglio manuale e scriccatura con SL60® eSL100®

TAGLIO CON UGELLO A CONTATTO

Il metodo preferito per il taglio di lamiere di piccolo spessore fino a 6 mm (1/4"). Produce la migliore qualità di taglio, la minore ampiezza del solco di taglio, le maggiori velocità di taglio e minima o nessuna distorsione. Tradizionalmente il taglio a contatto era limitato a 40 A o meno; ora con la tecnologia Thermal Dynamics® serie TRUE™ Cut Drag Tip ™ è possibile tagliare fino a 60 A. Per i migliori risultati usare la protezione con l'ugello della torcia a diretto contatto con il pezzo (fino a 60 A).

TAGLIO STAND-OFF

Il metodo preferito per il taglio di lamiera di spessore superiore a 6 mm (1/4") (6 mm) e a livelli di corrente superiori a 60 A. Permette la massima visibilità e accessibilità. Protezione per taglio "stand-off" (con l'ugello della torcia a 3-6 mm (1/4'') dal pezzo in lavorazione). Usare il corpo della protezione insieme al deflettore per aumentare la durata delle parti e migliorare la resistenza al calore riflesso. Questa combinazione fornisce risultati di taglio simili alla protezione in pezzo singolo e consente di passare facilmente alla scriccatura o al taglio con corona di protezione a contatto.

TAGLIO CON CORONA DI PROTEZIONE A CONTATTO

Questo metodo di taglio da 70 a 120 A, comodo per l'operatore, mantiene una distanza di stand-off costante. Per lamiere di spessore superiore a 6 mm (1/4") basta trascinare la corona di protezione a contatto col pezzo. Usare il corpo della protezione con la corona di protezione a contatto adatta al livello di corrente usato. Questo metodo non è raccomandato per il taglio di lamiere di piccolo spessore.



SCRICCATURA

Un semplice metodo di rimozione del metallo che si attua inclinando la torcia con un angolo di 35°- 45° usando un ugello da scriccatura. Mantenendo una distanza di stand-off costante, è consentita solo una parziale penetrazione nel pezzo per rimuovere il metallo dalla superficie. L'intensità di corrente, la velocità di avanzamento, la distanza di stand-off, l'angolo di inclinazione e la dimensione dell'ugello determineranno la quantità di materiale rimosso. È possibile utilizzare anche la protezione in pezzo singolo.



PROFILI DI SCRICCATURA

	Intervallo di uscita	Profondità	Larghezza	Profilo
Ugello A	40 A (MAX)	Superficiale	Stretta	
Ugello B	50-100 A	Profonda	Stretta	
Ugello C	60-120 A	Moderata	Moderata	
Ugello D	60-120 A	Superficiale	Ampia	
Ugello E	120 A	Moderata	Ampia	



TAGLIO CON CORONA DI PROTEZIONE A CONTATTO



TAGLIO MECCANIZZATO



SCRICCATURA

ACCESSORI.

Kit guida per taglio (Deluxe)

CODICE ART. 7-8910

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch

Permette di tagliare cerchi da 54 mm (2⅛") a 1054 mm (41½") con attacchi idonei. Questo kit include facili attacchi aggiuntivi adatti alla maggior parte delle torce Thermal Dynamics per taglio rettilineo preciso, taglio circolare e smusso. Comprende valigetta, kit per taglio circolare/a rullo (7-7501), guida per taglio circolare (7-3291), perno magnetico, perno a ventosa.

Kit guida per taglio circolare

CODICE ART. 7-3291

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch

Taglia cerchi da 54 mm (2⅛") a 705 mm (27¾") (usando un attacco magnetico) quando è richiesto taglio o smusso. Per l'uso con la maggior parte delle torce Thermal Dynamics. È illustrata la guida con perno opzionale (7-3148).



Kit guida per taglio circolare/a rullo

CODICE ART. 7-7501

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch® (non cerchi, solo raggio)

Questa guida di facile uso permette di tagliare cerchi da 76 mm (3") a 730 mm (28¾"). Mantiene costante l'altezza dal pezzo, sia che si usi l'attacco per taglio circolare per tagliare cerchi, sia il dispositivo di guida a rullo per migliorare il taglio rettilineo. Apprendisti ed esperti noteranno un significativo miglioramento in termini di qualità, velocità e durata dei componenti. Può essere usata con la maggior parte delle torce Thermal Dynamics.



Guida per taglio rettilineo

CODICE ART. 7-8911

Una nuova guida per taglio adatta a tutte le torce manuali, da PCH-10 a PCH-102 e 1Torch. Questa versatile guida per taglio rettilineo è destinata ai sistemi manuali ed esegue tagli verticali, a 90° o a smusso. La distanza costante del pezzo migliora la qualità del taglio e potenzia le prestazioni complessive. Produce con più efficienza tagli rettilinei.



È leggera, richiede tempi di configurazione minimi e non necessita di alimentazione. I supporti magnetici assicurano facilità di posizionamento e di utilizzo. Sono disponibili piastre a ventosa opzionali per l'utilizzo su materiali non magnetici (ovvero alluminio e acciaio inossidabile). La Guida per taglio include: portatorcia e boccola con binario standard da 1,2 m (4 piedi) e magneti per impieghi gravosi (2 ciascuno) Ruote gruppo slitta e dispositivi di fissaggio. Sono disponibili prolunghe da 1,2 m (4 piedi) (9-7971).



Guide per taglio stand-off

CODICE ARTICOLO 9-8251 Per l'uso con ugelli da 40 A su torce SL60/SL100

CODICE ARTICOLO 9-8281 Per l'uso con ugelli da 60-100 A su torce SL60/SL100



Guaine per cavi in pelle

CODICE ARTICOLO 9-1260

6,1 m (20 piedi)

CODICE ARTICOLO 9-1280

15,2 m (50 piedi)

Queste guaine per cavi sono adatte per i cavi 1Torch e SureLok®. Le chiusure a pressione facilitano l'installazione. Per le torce più grandi, agganciare insieme due guaine per la larghezza.

Prolunghe cavi ATC®

7-7544 4,6 m (15 piedi)

7-7545 7,6 m (25 piedi)

7-7552 15,2 m (50 piedi)

Disponibili per qualunque sistema che utilizzi 1Torch con sgancio rapido ATC. Le prolunghe dei cavi consentono di personalizzare la lunghezza dei cavi per adattarla a tagli fino a 30,5 m.

Guide di protezione pulsante 1Torch (SL60 e SL100)

CODICE ARTICOLO 9-8420 Protezione pulsante corta

Questa protezione contribuisce a evitare l'attivazione accidentale o il danneggiamento del pulsante della torcia.

Comando a distanza

CODICE ARTICOLO 7-3460 6,1 m (20 piedi)

Comando a distanza per applicazioni meccanizzate.

Comando a distanza manuale

CODICE ARTICOLO 7-7744 7,6 m (25 piedi)

Prolunga cavo per comando a distanza 7-3460

Filtro aria/Kit filtro aria

Per migliorare la durata dei prodotti di consumo e le prestazioni complessive, Thermal Dynamics raccomanda di usare i kit filtro aria su tutti i sistemi di taglio al plasma.



Kit filtro aria fase singola

CODICE ART. 7-7507

(corpo filtro 9-7740, flessibile 9-7742, elemento filtrante 9-7741)

Destinato all'uso con i sistemi ad aria compressa da officina, questo filtro in linea non permette il passaggio di umidità o di acqua attraverso l'elemento filtrante, anche se viene completamente saturato. Questo elemento filtrante ad alta tecnologia blocca efficacemente l'assorbimento di acqua migliorando così le prestazioni e aumentando la durata dei prodotti di consumo.



Filtro aria due fasi

CODICE ART. 9-9387

Per Cutmaster® TRUE™

Il filtro aria a due fasi elimina umidità e contaminanti dal flusso d'aria quando si utilizza l'aria compressa. Il filtro è in grado di filtrare almeno 5 micron. Il gruppo filtro è pre-assemblato e deve soltanto essere installato sul generatore.

Carrello multiuso

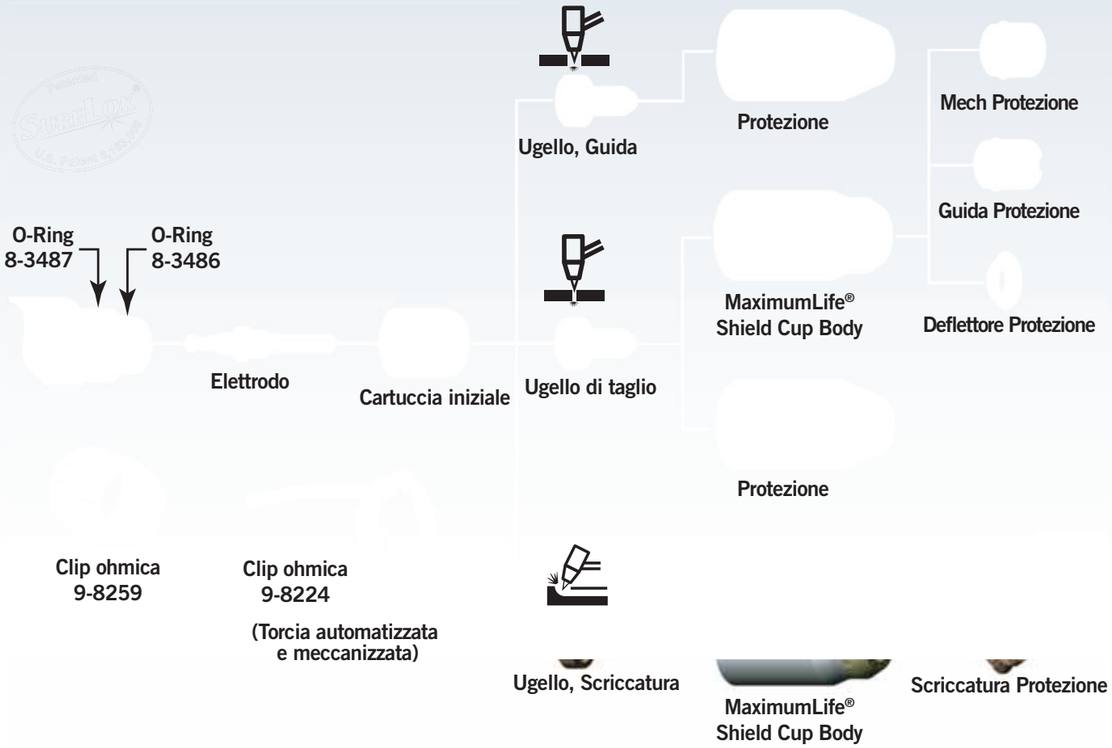
CODICE ART. 7-8888

Progettato per la maggior parte dei sistemi portatili per taglio manuale come PakMaster® o Cutmaster, o sistemi di dimensioni simili.



Questo robusto carrello in acciaio è dotato di ruote del diametro di 203 mm (8") con rotelle da 76 mm (3") montate anteriormente. Questo carrello è anche un ottimo banco di esposizione per showroom.

PRODOTTI DI CONSUMO 1TORCH®.



DESCRIZIONE		CODICE ARTICOLO
O-RING		
O-Ring		8-3487
O-Ring		8-3486
Lubrificante O-Ring		8-4025
ELETTRODI		
Elettrodo		9-8215
CARTUCCE INIZIALI		
Cartuccia iniziale		9-8213
Cartuccia iniziale per impieghi gravosi (solo sistemi non HF)		9-8277
UGELLI		
Guida	Ugello, Guida 20 A	9-8205
	Ugello, Guida 30 A	9-8206
	Ugello, Guida 40 A	9-8207
	Ugello, Guida 60 A	9-8252
Distanziale	Ugello, Distanziale 40 A	9-8208
	Ugello, Distanziale, 50/55 A	9-8209
	Ugello, Distanziale 60A	9-8210
	Ugello, Distanziale 70A	9-8231
	Ugello, Distanziale 80A	9-8211
	Ugello, Distanziale, 90/100A	9-8212
	Ugello, Distanziale 120A	9-8253
Scriccatura	Ugello, Scriccatura, A	9-8225
	Ugello, Scriccatura, B	9-8226
	Ugello, Scriccatura, C	9-8227
	Ugello, Scriccatura, D	9-8228
	Ugello, Scriccatura, E	9-8254

DESCRIZIONE		CODICE ARTICOLO
PROTEZIONI		
Protezione		9-8218
Corpo protezione, MaximumLife®		9-8237
PROTEZIONI		
Guida	Protezione, Guida, 40 A	9-8244
	Protezione, Guida, 50-60 A	9-8235
	Protezione, Guida, 70-100 A	9-8236
	Protezione, Guida, 120 A	9-8258
Meccanizzata	Protezione, Meccanizzata, 40 A	9-8245
	Protezione, Meccanizzata, 50-60 A	9-8238
	Protezione, Meccanizzata, 70-100 A	9-8239
	Protezione, Meccanizzata, 120 A	9-8256
Deflettore	Protezione, Deflettore	9-8243
Scriccatura	Protezione, Scriccatura	9-8241
CLIP OHMICHE		
Clip ohmica		9-8224
Clip ohmica per torce manuali		9-8259
KIT PARTI DI RICAMBIO		
Kit parti di ricambio, 30 A		5-2550
Kit parti di ricambio, 40 A		5-2551
Kit parti di ricambio, 50/55 A		5-2552
Kit parti di ricambio, 60 A		5-2553
Kit parti di ricambio, 70 A		5-2554
Kit parti di ricambio, 80 A		5-2555
Kit parti di ricambio, 90/100 A		5-2556

Nota: tutti i kit di parti di ricambio comprendono dieci (10) ugelli, cinque (5) elettrodi e una (1) cartuccia iniziale.



Cutmaster 40 ESAB **Cutmaster 60 ESAB** **Cutmaster 80 ESAB** **Cutmaster 100 ESAB** **Cutmaster 120 ESAB**

Specifiche del sistema serie Cutmaster® TRUE™ di ESAB*

	Cutmaster 40 ESAB	Cutmaster 60 ESAB	Cutmaster 80 ESAB	Cutmaster 100 ESAB	Cutmaster 120 ESAB
Corrente massima in uscita	40 A	60 A	80 A	100 A	120 A
Potenza erogata	3,8 kW	6,2 kW	9 kW	12 kW	15,4 kW
Taglio raccomandato	12 mm (1/2") a 230 V 6 mm (1/4") a 110 V	20 mm (3/4")	25 mm (1")	35 mm (1⅜")	40 mm (1½")
Taglio massimo	22,2 mm (7/8") 15,8 mm (5/8")	32 mm (1¼")	38 mm (1 ½")	45 mm (1 ¾")	55 mm (2⅛")
Capacità di perforazione	9,5 mm a 230 V 6 mm a 120 V	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
Tensione di ingresso	230 V/13,5 A/110 V/16,3 A 1 Ph 50/60 Hz	400 V/16 A 3 Ph 50/60 Hz	400 V/20 A 3 Ph 50/60 Hz	400 V/27 A 3 Ph 50/60 Hz	400 V/32 A 3 Ph 50/60 Hz
Ciclo di lavoro (a 40° C)	40% a 40 A 230 V – –	40% a 60 A 60% a 50 A 100% a 30 A	40% a 80 A 60% a 65 A 100% a 55 A	60% a 100A 80% a 80 A 100% a 70 A	– 40% a 120 A 100% a 100 A
Cavo di lavoro	5 m (16,4')	6,1m (20')	(6,1 m) (20')	(6,1 m) (20')	(6,1 m) (20')
Dimensioni A L P	288 mm (9") 177 mm (7") 470 mm (18,5")	381 mm (15") 305 mm (12") 610 mm (24")	381 mm (15") 305 mm (12") 610 mm (24")	381 mm (15") 305 mm (12") 762 mm (30")	381 mm (15") 305 mm (12") 762 mm (30")
Peso	11,8 kg (26 lb)	19,5 kg (43 lb)	19,5 kg (43 lb)	28,1 kg (62 lb)	28,1 kg (62 lb)
Garanzia (Parti e manodopera)	3 anni generatore, 1 anno torcia	3 anni generatore, 1 anno torcia	3 anni generatore, 1 anno torcia	3 anni generatore, 1 anno torcia	3 anni generatore, 1 anno torcia
Certificazioni	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC
Configurazione torcia					
Torcia manuale (in dotazione)	SL60 con ATC, torcia manuale da 75°. Lunghezze:6,1M /15 m			SL10 con ATC, torcia manuale da 75°. Lunghezze: 6,1 m/15 m	
Torcia automatizzata e meccanizzata	–	SL100 (opzionale)	SL100 (opzionale)	SL100 (opzionale)	SL100 (opzionale)
Pressione aria	5,2 bar (75 psi)	5,2 bar (75 psi)	5,2 bar (75 psi)	4,8 bar (70 psi)	4,8 bar (70 psi)
Portata	190 l/m (6,7 cfm)	190 l/m (6,7 cfm)	190 l/m (6,7 cfm)	212 l/m (7,5 cfm)	212 l/m (7,5 cfm)

*Soggetto a modifiche senza preavviso

SERVIZIO E ASSISTENZA IMPAREGGIABILI.

Acquistando Cutmaster, come tutti gli altri prodotti ESAB, i clienti possono contare sul nostro impegno a offrire loro un'assistenza di altissimo livello. Il nostro competente reparto del Servizio Clienti è preparato a rispondere rapidamente a qualsiasi domanda, risolvere eventuali problemi e fornire assistenza per la manutenzione e l'aggiornamento dei macchinari. Inoltre, i nostri prodotti sono coperti dalla garanzia più completa del settore.

Con ESAB si ha la certezza di aver acquistato un macchinario in grado di soddisfare le proprie esigenze attuali e future. È inoltre disponibile formazione su prodotti e processi. Chiedete al vostro rappresentante commerciale o distributore ESAB per ottenere una soluzione completa.

Per ulteriori informazioni visitare **esab.com/cutmaster** oppure scansionare il codice QR.

Garanzia di 3 anni.

L'assistenza leader del settore offerta da ESAB garantisce che, qualora si renda necessario un intervento di assistenza, si potrà contare sulla garanzia più completa del settore.

3 YEAR WARRANTY

ESAB

ESAB / esab.com

YouTube

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 = ISO 14001 = OHSAS 18001 DNV

XA00177921 4/15